

efi and **COMPLETE**
Design & Packaging
Delivering the Digital Experience

ECCELLENTE PROTEZIONE DELL'INVESTIMENTO E COLLABORATORI ENTUSIASTI



CLIENTE

Complete Design &
Packaging



SEDE

Concord (NC),
Stati Uniti



SETTORE

Servizi di stampa
per applicazioni di
imballaggio al dettaglio



RIDUZIONE
DELLA POLVERE

Fino al 53%

IN SINTESI

“Il successo nella riduzione delle particelle era immediatamente percepibile. I collaboratori erano davvero entusiasti. Il lavoro di pulizia può ora essere svolto comodamente anche da una persona anziché due. La nostra attrezzatura high-tech di alta qualità è ora protetta in modo migliore. E anche la nostra immagine aziendale beneficia della nuova pulizia”.

Keith Furr - Responsabile di stabilimento

SFIDE

Complete Design & Packaging (CDP) è un fornitore leader di stampa di alta qualità su imballaggi per la vendita al dettaglio.

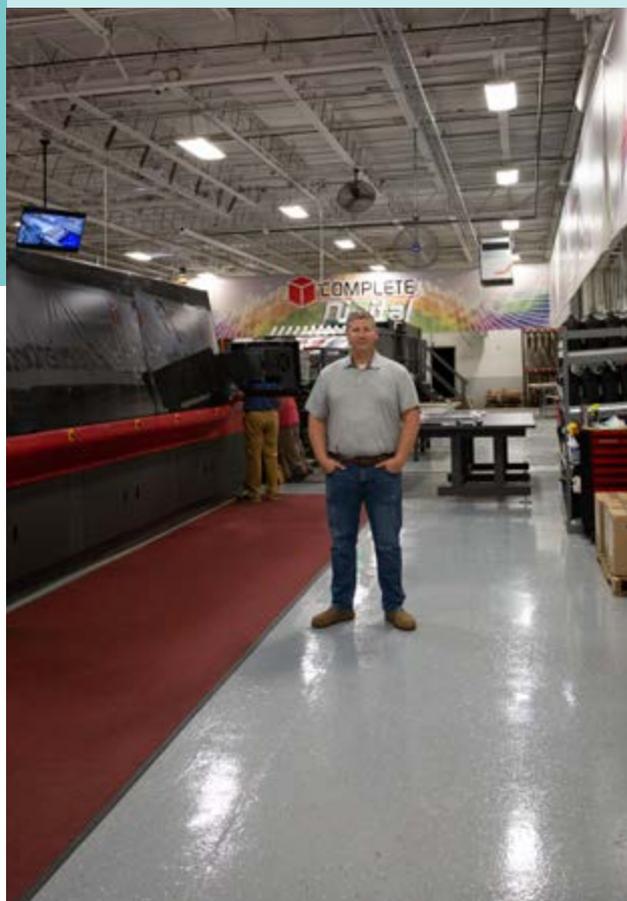
L'impresa impiega tecnologie all'avanguardia, per esempio una macchina da stampa digitale hightech costosa ed estremamente sensibile. Quando un imballaggio viene tagliato e perforato, si genera molta polvere di carta, che incide negativamente sulle macchine e sulla qualità dei prodotti finali. Due dipendenti a tempo pieno erano responsabili unicamente della pulizia: anche l'occhio vuole la sua parte in un'impresa modello come CDP, dove si svolgono regolarmente visite degli stabilimenti.

COMPLETE DESIGN AND PACKAGING

Complete Design & Packaging (CDP) è un'azienda statunitense leader del settore che offre stampe di alta qualità e pronte all'uso per applicazioni di imballaggio al dettaglio. Situato a Concord, nel North Carolina, il sito di produzione di 11.150 m² consiste di 13 macchine, incluso il primo esemplare statunitense di pressa digitale a passata singola per cartone ondulato da imballaggio. La società è stata fondata nel 2002 da Howard Bertram e impiega circa 140 dipendenti.

BENEFICI

Un clima di lavoro salutare e pulito e un'aria priva di particelle incrementano la motivazione dei collaboratori, aumentano la produttività e migliorano la qualità complessiva del prodotto finale. Anche l'onere di pulizia può essere dimezzato. Inoltre, la riduzione di particelle contribuisce in modo netto alla protezione degli investimenti, poiché lo sporco della macchina di stampa digitale di alta qualità e sull'intera attrezzatura diminuisce drasticamente.





Polvere di cartone, una minaccia per uomini e macchine

La concorrenza nell'industria degli imballaggi è spietata, il che rende la fidelizzazione dei clienti un prerequisito chiave per il successo. Per distinguersi dalle altre aziende, CDP ha deciso di concentrarsi sul servizio clienti e sulla qualità. Grazie agli investimenti nella tecnologia all'avanguardia, per esempio la macchina da stampa digitale EFI™ Nozomi C18000, realizzata in Spagna, CDP rispetta questi due valori societari offrendo soluzioni eccellenti ai propri clienti. Lunga 60 m e larga 21, questa attrezzatura, tanto sofisticata quanto delicata, rappresenta un importante investimento di capitale e, in quanto tale, deve essere trattata con estrema cura.

La natura del lavoro di **CDP comprende attività di taglio e sezionamento e, pertanto, la creazione di molta polvere di cartone. Questa circola nella struttura e rappresenta un rischio per le attrezzature e per la qualità del prodotto finale.** Innanzitutto, è di fondamentale importanza proteggere la macchina EFI dalla polvere di cartone. Inoltre, essendo all'avanguardia per quanto riguarda la tecnologia di imballaggio, CDP rappresenta un punto di riferimento di eccellenza nell'industria degli imballaggi al dettaglio e organizza regolarmente visite dell'impianto per colleghi del settore. Questi fattori hanno spinto la società a promuovere la salute dei dipendenti, la qualità del prodotto e un'ottima immagine aziendale; determinando un investimento sostanziale in termini di tempo, denaro e lavoro manuale.

A causa dell'accumulo di polvere, **CDP impiegava a tempo pieno due dipendenti al solo scopo di pulire lo stabilimento, mentre altri dipendenti pulivano la propria**

area di lavoro per ben 30 minuti al termine di ogni turno.

Analogamente alla preparazione di una superficie da dipingere, i dipendenti sovente si recavano in azienda di sabato per pulire la superficie di stampa in vista della tiratura di produzione della settimana successiva.

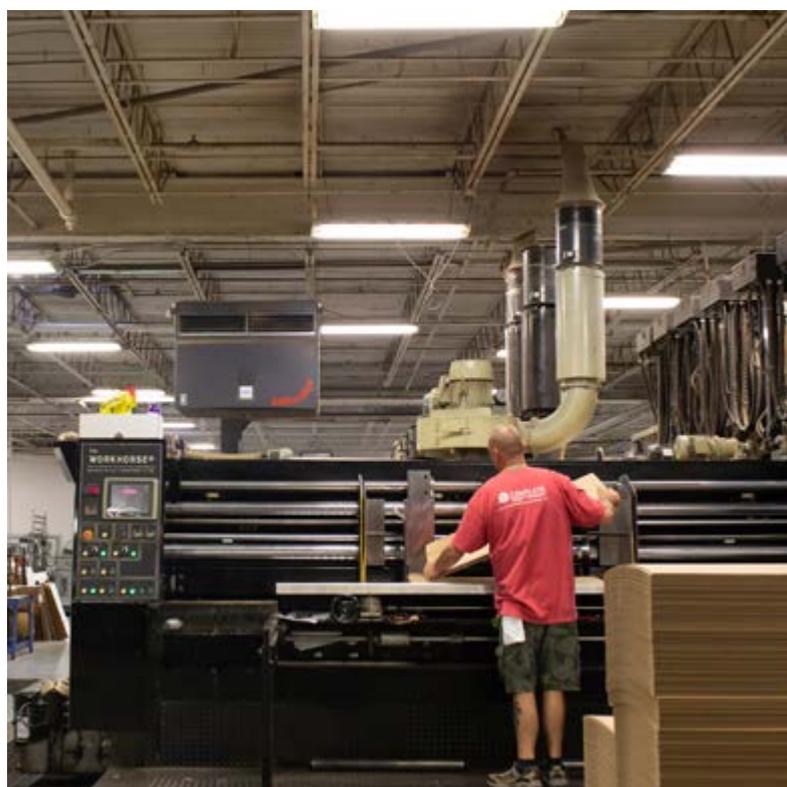
Ma la polvere di cartone riusciva comunque ad infilarsi in alcune macchine.

Ciò significava doverle arrestare, pulire e riavviare, causando un tempo di inattività dannoso per i profitti. Evidentemente, questa strategia non era abbastanza efficiente da risolvere completamente il problema della polvere. CDP ha quindi iniziato a cercare un sistema aereo di raccolta della polvere per migliorare le aree di produzione e di spedizione.

Aria pulita priva di particelle di polvere

Verso la fine del 2017, Zehnder ha avuto l'opportunità di condurre una scrupolosa misurazione della polvere e della qualità dell'aria per valutare l'entità del problema della polvere. "Zehnder è arrivata al momento giusto! Siamo rimasti subito colpiti dalla meticolosità delle analisi e dall'impegno profuso dal team per migliorare la qualità dell'aria nel nostro ambiente di lavoro", racconta Keith Furr, responsabile di stabilimento di CDP.

Zehnder ha proposto una soluzione su misura per filtrare in modo efficiente l'aria e, poco dopo, CDP ha ordinato l'installazione di sette unità di purificazione dell'aria.





I risultati parlano da soli

I risultati sono stati quasi immediati. **I dipendenti hanno subito notato la riduzione delle particelle di cartone nell'aria e hanno inequivocabilmente mostrato la loro gratitudine.** Le pulizie nel fine settimana non sono più necessarie e il team di pulizia è passato da due elementi a uno solo. Lo standard Zehnder prevede il raggiungimento del punto di miglioramento dopo 90 giorni dall'installazione. Tre mesi dopo l'installazione presso CDP, abbiamo centrato l'obiettivo. Pertanto, nell'aprile 2018 sono state eseguite alcune misurazioni post-installazione. Sono state selezionate due aree e i risultati si sono dimostrati estremamente incoraggianti. L'area di fustellatura ha mostrato risultati migliori con una riduzione del 53% di particelle di polvere, mentre l'area di magazzino in prossimità della macchina da stampa ha registrato una riduzione del 38%.

I risultati sono stati talmente positivi che nel febbraio 2019 sono state installate altre due unità, dopo che CDP ha aggiunto un'altra parete interna alla propria struttura. "Il tempo di risposta del team Zehnder è stato straordinario", afferma Keith. "Nel complesso, il processo di installazione si è svolto in modo estremamente agevole con un impatto minimo sui nostri processi di produzione."

Un ambiente lavorativo sano e pulito è vantaggioso sia per i dipendenti sia per i visitatori. **Contribuisce ad aumentare la motivazione dei dipendenti incrementandone il rendimento e a migliorare la qualità finale del prodotto.** Nel caso di CDP, la stampante JIT e on-demand gode ora di ancora più protezione.

Da allora, Complete Design and Packaging è divenuto un fermo sostenitore di Zehnder. **CDP ritiene che le unità di purificazione dell'aria abbiano realmente migliorato l'azienda e non esitano a dirlo.** Per esempio, CDP è stato uno dei tre stabilimenti a organizzare visite durante una recente conferenza per servizi di stampa digitali e ha elogiato Zehnder con fervore. CDP ha persino una targa dedicata a Zehnder che reca i nostri contatti, cosicché i visitatori interessati possono scoprire i vantaggi dell'aria pulita: un ottimo punto di partenza per una relazione splendida e duratura.