

zehnder

LUFTRENSERE FOR MERE SIKKERHED OG FORBEDRET MEDARBEJDERSIKKERHED



KUNDE

Schenker
Deutschland AG



HJEMSTED

Langenhagen
(DE)



BRANCHE

Logistik



STØV-
REDUKTION

Op til 65 %

OVERBLIK

"Medarbejdersikkerheden er med luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions steget betydeligt, men også kvaliteten på vores serviceydelse har forbedret sig betydeligt, ved højere sikkerhed end tidligere. Jeg ville til hver en tid anbefale luftrenserne."

Christian Schulz, direktør

UDFORDRINGER

På grund af den omfattende håndtering i hallen og slitagen fra gaffeltruckhjul er støvudviklingen ekstrem høj. Da der blev bygget en ny dock-terminal, ville man lige fra starten sørge for ren luft med kun få partikler. Der blev også lagt særlig vægt på medarbejdersikkerheden: En negativ brandsikringserklæring vedrørende den tidligere hal havde gjort de ansvarlige opmærksomme på støvaflejring på anlæggene. Dette skulle undgås på forhånd ved den nye terminal. Det var målet, at der skulle bidrages til medarbejdernes sundhed på afgørende vis, at øge sikkerheden, at sikre varernes kvalitet og at sørge for et repræsentativt udseende på filialen.

OM SCHENKER DEUTSCHLAND AG

Schenker er verdens førende udbyder af globale logistiktjenesteydelser. I mere end 2.000 filialer verden over, arbejder mere end 68.000 medarbejdere for kunderne. Schenker Deutschland AG har 100 filialer, og er den førende inden for branchen for integreret logistik på det tyske marked. Som succesrig global aktør satser logistikservicevirksomheden på høje kvalitetsstandarder og ansvarsbevidst omgang med kunder, partnere og medarbejdere.

FORDEL

Luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions sørger nu for mere sikkerhed på arbejdspladsen hos DB Schenker i Langenhagen: For det første reduceres brandfaren på grund af støvaflejring på de elektroniske anlæg påviseligt. For det andet kunne faren for at glide på grund af aflejring på gulvet minimeres. Medarbejderne får glæde af et meget sundere arbejdsmiljø. Derudover er der finansielle fordele. Rengøringsarbejdet reduceres betydeligt, støvbetinget slid minimeres og maskinerne holder længere. Vedligeholdelsesintervallerne kunne sågar halveres. Hallens repræsentative, rene udseende sørgede derudover for et fremragende image for DB Schenker Langenhagen.



DB Schenker driver i Hannover-Langenhagen netværkslogistik i hele Europa inden for områderne system-, last- og dellastrafik. På et cross dock-areal på 7.500 m² samt på kontorområder og sociale områder på 2.000 m² arbejder der 350 medarbejdere, for at organisere forsendelser og bringe dem i mål på landevejen. Tyngdepunktet ligger i den forbindelse på de europæiske handelscentre.

Christian Schulz, direktør i filialen Langenhagen, forklarer virksomhedsfilosofien: "Vi leverer tjenesteydelser for vores kunder i høj kvalitet. **Det er kun muligt med sunde, motiverede medarbejdere, derfor er medarbejdersikkerhed særlig vigtig for os.**" Kathrin Schubert, ansvarlig for miljø- og arbejderbeskyttelse i filialen, tilføjer: "Alle foranstaltninger, der er gode for vores medarbejdere, som forhindrer ulykker og øger sikkerheden eller blot gør arbejdet lettere, har en høj prioritet."

Ekstreme støvmængder – en stor udfordring

For DB Schenker i Hannover skulle der oprettes en ny cross dock-terminal. Lige fra starten tog planlæggerne ikke kun hensyn til de mest moderne tekniske og energimæssige standarder, men også til helbredsmæssige aspekter. Men også erfaringer, som man havde gjort i den gamle hal, blev medtaget i projektet. Der forelå en brandsikrings-erklæring for den tidligere cross dock-terminal, der gjorde opmærksom på faren ved støvaflejring på de elektroniske anlæg.

Derfor udgjorde partikelemissionerne en af de største udfordringer. Schulz sammenfatter: "Støvudviklingen i en cross dock-terminal er ekstremt høj, da der foregår meget bevægelse. De høje hastigheder ved læsning og aflæsning medfører en massiv støvudvikling specielt også på grund af slitagen fra gaffeltruckhjulene." **En så kraftig partikelbelastning påvirker for det første medarbejdernes sundhed og for det andet sikkerheden.** Dermed kan aflejring fra fint og groft støv i fugtigt vejr medføre en klæbrig film på halgulvet og øger betragteligt faren for at glide.

Hertil kommer: Støvaflejring på anlæg udgør en sikkerhedsrisiko og koster penge. Driftsleder Martin Witt kommer med et eksempel: "Ved transformerstationerne og fordelingen for huselektronikken suges der støv ind gennem ventilations-

kanalerne, **som ved kortslutninger og i tilfælde af brand kan medføre problemer.** Derfor måtte vi lade disse underfordelinger rengøre professionelt af en ekstern servicevirksomhed."

Et yderligere fokus hos filialen i Hannover ligger på de høje standarder. Witt: "Kvalitet er et grundlæggende princip. På et marked med stor konkurrence inden for serviceerhvervet er den afgørende for kundeordren." Renere luft får i den forbindelse en betydelig rolle. For en høj partikelbelastning påvirker ikke kun varernes kvalitet, men også filialens udseende. Hvis en potentiel kunde ønsker at danne sig et billede af stedet, **virker et "støvet" udseende virkelig afskrækkende.** For at undgå dette og holde hallerne rene, blev der derfor krævet et betragteligt rengøringsarbejde.

Alle disse aspekter fik beslutningstagerne i Hannover til at handle. De ansvarlige så på andre DB Schenker filialer i Tyskland, og i Berlin støttede de på et halanlæg, hvor industrielle luftrensere fra Zehnder kørte en vellykket prøvedrift. Det gjorde udslaget.

En mærkbar og målbar forbedring af luftkvaliteten ved hjælp af Zehnder Clean Air Solutions

En ekspert fra Zehnder kom til den nye cross dock-terminal i Hannover for at undersøge lokalerne. På grund af betingelserne på stedet og støvmålingerne besluttede man sig for 22 apparater





af typen Zehnder CleanAir 3. Disse intelligente luftrensere filtrerer partikler ud af luften, inden de indåndes eller lægger sig på varer og anlæg.

Da hallen allerede var taget i drift inden monteringen af Zehnder-apparater, havde man en tydelig før-efter-sammenligning. Schulz: **"Hvad der overraskede os særligt, var den positive feedback fra medarbejderne om, at luftkvaliteten var blevet bedre."** Witt supplerer: "Dette er allerede en grund til at sige, at det har kunnet betale sig." Selv kunder, der kender lignende enheder, bemærkede den meget høje renhedsstandard hos filialen DB Schenker Langenhagen.

Støvmålingerne før og efter ibrugtagningen af luftrenserne dokumenterede den subjektive fornemmelse: Efter monteringen af Zehnder enhederne var partikelbelastningen faldet med ca. 50 % i gennemsnit. Witt: "Vi var begejstrede, fordi vi aldrig havde forventet en reduktion af spidsværdierne for snavs på op til 65 %."

Det kan anbefales at efterligne dette: Mere sikkerhed, mere fleksibilitet, mindre omkostninger

Med denne reduktion af partikelemissionerne blev sikkerheden på arbejdspladsen forbedret enormt, også brandfaren kunne reduceres. Derudover kom der finansielle fordele. Kathrin Schubert konkluderer: "Vi skal gøre mindre rent, apparaterne holder længere." Serviceintervallerne er sågar blevet halveret. Et yderligere plus: På grund af det fleksible servicekoncept kan Schenker hurtigt reagere på ændrede forretningsprocesser – uden omfattende kapitalbinding. Michael Bartels, områdeleder Clean Air Solutions Tyskland, der har haft ansvaret for dette projekt, forklarer den tilgrundliggende filosofi: "Vores service

er så særlig, fordi den virkelig er tilpasset individuelt til kunden. Og vi tilbyder kunden en **komplet servicepakke**, så kunden ikke skal bekymre sig om noget."

Facit fra direktør Schulz: "Det var servicemodellen og ydelserne fra Zehnder, der overbeviste os i sidste ende. Medarbejdersikkerheden er blevet øget betydeligt, men også vores serviceydelsers kvalitet har forbedret sig afgørende – ved højere sikkerhed end før. Jeg ville til hver en tid anbefale luftrenserne." Som sagt, så gjort: Folkene i Hannover har allerede gjort andre Schenker-filialer opmærksomme på de industrielle luftrensere. Fortsættelse følger.