



Referenza

# I dispositivi di pulizia dell'aria creano un ambiente di lavoro sano



**Cliente**

Typhoo Tea



**Sede**

Merseyside (UK)



**Settore**

Produzione di tè



**Riduzione della polvere**

81 %

## In sintesi

“I dispositivi di pulizia dell’aria di Zehnder Clean Air Solutions hanno superato tutte le nostre aspettative. Ci saremmo accontentati del 50% di polvere in meno, ma una riduzione dell’81% è davvero impareggiabile. La differenza che ha fatto per il team è enorme”.

Danny McGrail, responsabile operativo

### Sfide

Typhoo Tea è il più grande produttore di tè nel Regno Unito. L’azienda è fortemente impegnata per il benessere dei suoi dipendenti. Tuttavia, a un certo punto, le polveri sottili prodotte durante il processo di miscelazione del tè hanno iniziato a intaccare la salute del personale. La respirazione è diventata difficile per i dipendenti e inoltre faceva fastidiosamente caldo. La polvere proveniente dalla sala di miscelazione si è diffusa anche in altre aree delle strutture, con una conseguente elevata richiesta di pulizia fino a 15 ore a settimana. Il management di Typhoo si è prefisso di trovare una soluzione ottimale per la pulizia dell’aria nell’industria alimentare.

### Informazioni su Typhoo tea

Typhoo Tea è la più grande azienda produttrice di tè a marchio proprio della Gran Bretagna. Questo brand spiccatamente britannico viene prodotto presso Moreton, nella penisola di Wirral, e dà lavoro a quasi 300 persone.

### Benefici

Dopo aver installato i dispositivi di pulizia dell’aria di Zehnder Clean Air Solutions, l’effetto è stato immediato. I livelli di polvere nella sala di miscelazione sono diminuiti dell’81%. L’aria è ora molto più pulita, i dipendenti si sentono notevolmente meglio e l’intero ambiente di lavoro è più sano. Le necessità di pulizia sono state ridotte da 15 ore settimanali a 5, facendo risparmiare tempo e denaro prezioso all’azienda. Ma quel che conta di più è che i dispositivi di pulizia dell’aria offrono anche una circolazione dell’aria benefica, facendo scomparire il caldo fastidioso nell’ambiente di lavoro.



Fin da quando ha aperto i battenti, Typhoo ha sempre dimostrato un rimarchevole impegno verso il benessere dei propri dipendenti. L’azienda mette in atto diverse misure per proteggere la salute e la sicurezza dei dipendenti. Esse includono la presenza in sede di un responsabile per la salute e la sicurezza, una rigorosa policy relativamente ai dispositivi di protezione individuale (DPI) e una commissione per la salute e la sicurezza con membri collegati ai sindacati.

“La salute e la sicurezza sono al primo posto tra le nostre priorità, in quanto influiscono su ogni altro aspetto dell’attività” – Danny McGrail, responsabile operativo, Typhoo Tea.

Quando alti quantitativi di polvere generati da vari prodotti per la miscelazione del tè hanno iniziato a influire sulla salute dei dipendenti, i dirigenti di Typhoo sono intervenuti immediatamente. **Le polveri presenti nell’area di miscelazione del tè impedivano di respirare bene e l’ambiente era eccessivamente caldo.**

Inoltre la polvere creata nell’area di miscelazione si spostava in altre zone dello stabilimento produttivo. Ciò aveva causato a Typhoo un incremento dei costi di pulizia. **A causa degli alti livelli di polvere, infatti, l’azienda doveva dedicare ogni settimana 15 preziose ore aggiuntive alla pulizia dell’area di miscelazione.** Ma purtroppo questo non risolveva assolutamente il problema.

### La ricerca di una soluzione

Nel tentativo di ridurre la quantità di polveri negli impianti di miscelazione, Typhoo ha deciso di noleggiare due piccole unità di purificazione dell’aria. Tuttavia, come ha affermato Danny

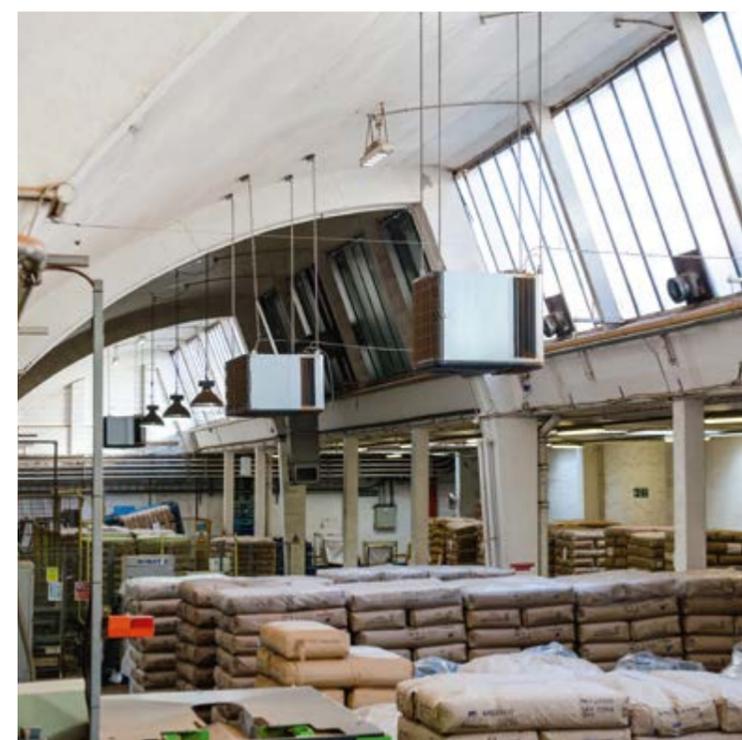
McGrail, a fronte di un costo di GBP 1.000 a settimana i risultati erano totalmente insoddisfacenti.

Ma Typhoo era sulla strada giusta: aveva solo bisogno di una soluzione migliore. L’azienda contattò quindi varie aziende con la richiesta di mostrare soluzioni per risolvere il problema della polvere.

### Analisi degli alti livelli di polvere

Zehnder ha accolto la richiesta di aiuto, si è messa in contatto con Typhoo e ha inviato un team presso il suo stabilimento. In primo luogo è stata misurata la polvere presente nell’aria in modo da determinare la portata del problema. **La misurazione ha evidenziato importanti picchi durante le ore operative, dimostrando chiaramente che i processi di miscelazione erano la causa degli alti livelli di polveri nell’aria.**

Il team di Zehnder ha presentato questa misurazione a Typhoo insieme a una proposta di soluzione. I dirigenti di Typhoo rimasero positivamente colpiti, ma ciò che li convinse definitivamente fu la visita a un altro cliente Zehnder, il quale fornì una testimonianza entusiastica. Typhoo ha quindi concluso il contratto e 13 unità Zehnder Clean Air Solutions sono state installate presso i suoi stabilimenti.





## Risultati in sole 48 ore

I risultati sono stati quasi immediati: solo 48 ore dopo l'installazione i dipendenti di Typhoo potevano già sentire una differenza positiva. L'aria era chiaramente più pulita e gli operai dicevano di **essere in grado di respirare molto più facilmente**.

La polvere è stata quindi nuovamente misurata e Typhoo è rimasta sbalordita dai risultati: i livelli di polvere negli impianti di miscelazione erano calati dell'81%. **Ciò ha ridotto i tempi aggiuntivi per la pulizia facendoli passare da 15 a soltanto 5 ore settimanali**, consentendo all'azienda di risparmiare tempo e denaro.

Inoltre, grazie a una migliore circolazione dell'aria, la temperatura dell'area è diventata più confortevole.

“Vedere quanto le unità fossero efficienti ci ha lasciati a bocca aperta. Non riusciamo a credere che sia andata così bene: Zehnder ha superato le nostre aspettative. Saremmo stati contenti già con una riduzione della polvere del 50 %, quindi l'81 % è semplicemente eccezionale. Fa una grossa differenza per il personale”, dice McGrail.

## Nuove installazioni

I risultati sono stati talmente soddisfacenti che Typhoo sta pianificando l'installazione di altre unità Zehnder in altre aree dello stabilimento produttivo. L'obiettivo dell'azienda è che tutti i dipendenti possano beneficiare ogni giorno dell'aria più pulita.

“L'aria pulita non ha prezzo. Vogliamo fornire ai nostri dipendenti un ambiente di lavoro che sia il più sicuro e sano possibile. Ora che siamo in grado di offrire questo ai nostri operai nell'impianto di miscelazione, vogliamo implementarlo in più aree il prima possibile”, conclude McGrail.