



Référence

Les purificateurs d'air créent un environnement de travail sain



Client

Typhoo Tea



Localisation

Merseyside (UK)



Activité

Production de thé



Réduction des poussières

81 %

Résumé

« Les purificateurs d'air de Zehnder Clean Air Solutions ont dépassé toutes nos attentes. Nous nous serions satisfaits d'une réduction des poussières de 50 %, alors 81 %, c'est vraiment un résultat exceptionnel. Cela fait une différence énorme pour l'équipe. »

Danny McGrail, Operations Manager

Enjeu

Typhoo Tea est le plus grand producteur de thé du Royaume-Uni. L'entreprise est très attachée au bien-être de ses employés. Mais à un certain moment, les poussières fines produites dans le cadre du procédé de mélange du thé ont commencé à affecter la santé des collaborateurs. Les employés avaient du mal à respirer et étaient incommodés par l'air chaud. La poussière de l'atelier de mélange s'est également répandue dans d'autres zones de l'usine, entraînant des besoins de nettoyage élevés allant jusqu'à 15 heures par semaine. La direction de Typhoo s'est donné pour mission de trouver une solution optimale pour la purification de l'air dans l'industrie alimentaire.

A propos de Typhoo Tea

La société Typhoo Tea est le plus grand producteur de thé en marque propre de Grande-Bretagne. Cette marque britannique par excellence est produite à Moreton on the Wirral et emploie près de 300 personnes.

Avantages

Après leur installation, l'effet des purificateurs d'air de Zehnder Clean Air Solutions s'est immédiatement fait sentir. La charge en poussière dans l'atelier de mélange a chuté de 81 %. L'air est désormais beaucoup plus propre, les employés se sentent nettement mieux et l'environnement de travail dans son ensemble est plus sain. Les besoins de nettoyage sont passés de 15 à 5 heures par semaine, ce qui permet à l'entreprise d'économiser un temps précieux et de l'argent. En outre, les appareils assurent une circulation de l'air bénéfique, qui a dissipé la chaleur inconfortable dans la zone de travail.



Depuis qu'elle a ouvert ses portes, Typhoo s'est fortement engagée pour le bien-être de ses employés. La société a mis en place différentes mesures pour protéger la santé et la sécurité des employés. Cela comprend un responsable Santé et Sécurité sur site, un équipement de protection individuelle (EPI) rigoureux et un comité chargé de la santé et de la sécurité en relation avec les syndicats.

« La santé et la sécurité sont notre priorité n° 1 : elles impactent tous les autres aspects de notre activité. »
– Danny McGrail, manager des opérations, Typhoo Tea.

Lorsque des volumes importants de poussière créés par différents produits de mélanges de thé ont commencé à toucher la santé des employés, la direction de Typhoo a pris immédiatement des mesures. **Les employés avaient du mal à respirer dans l'espace de mélange en raison de la poussière générée et de la chaleur élevée.**

Qui plus est, la poussière créée dans l'espace de mélange migrait vers d'autres parties du hall de production. Les coûts de nettoyage de Typhoo n'en étaient que plus élevés. **En raison de la charge en poussière élevée, la société devait consacrer 15 heures supplémentaires par semaine au nettoyage de l'atelier de mélange.** Malheureusement, cette méthode s'est révélée parfaitement inefficace pour régler le problème.

La solution

Pour tenter de réduire la quantité de poussière dans son usine de mélange, Typhoo a décidé de

louer deux petites unités de purification de l'air. Néanmoins, à un coût de 1 000 £ par semaine, les résultats étaient loin d'être probants, selon M. McGrail.

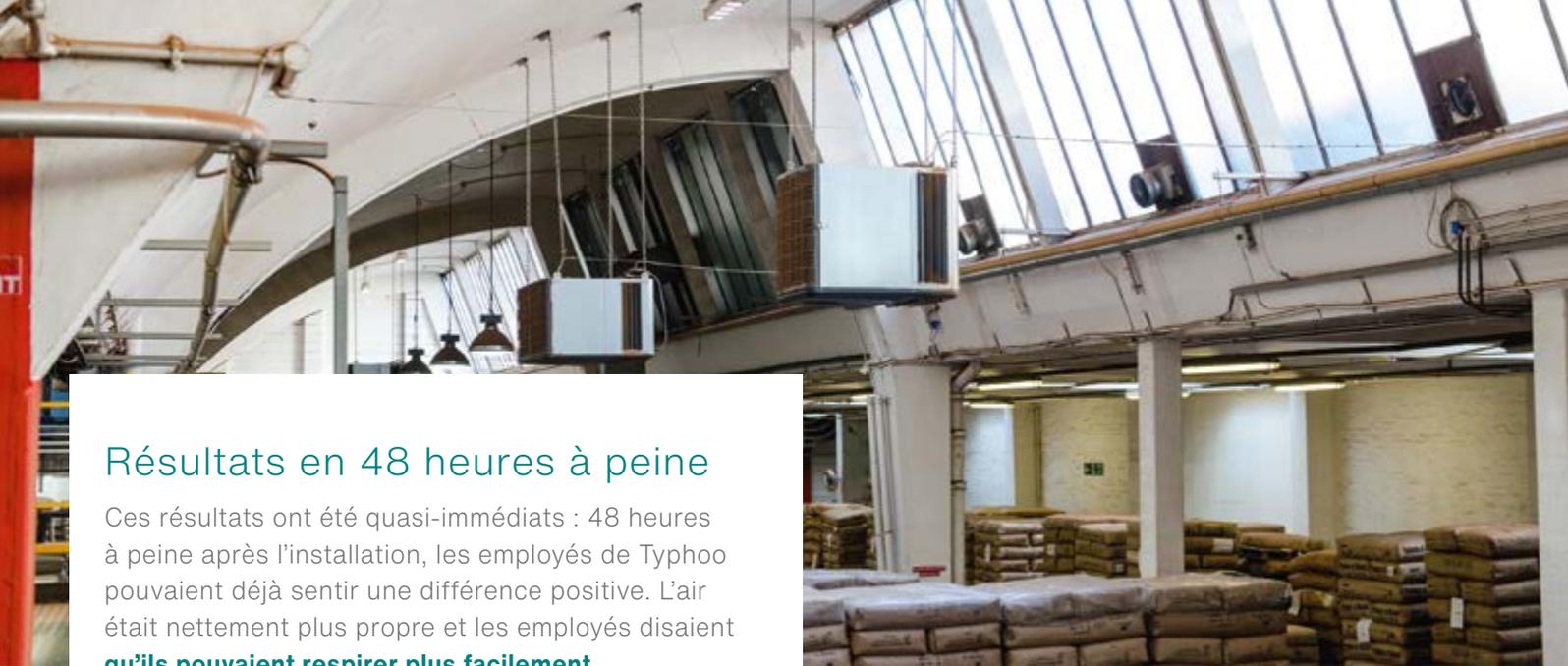
Mais Typhoo était sur la bonne piste, elle avait juste besoin d'une meilleure solution. La société a invité plusieurs sociétés à présenter leur solution pour résoudre son problème de poussière.

Examen de teneurs en poussière élevées

Zehnder a entendu l'appel à l'aide, contacté l'entreprise et envoyé une équipe sur le site de Typhoo. Les membres de l'équipe ont commencé par mesurer la poussière dans l'air pour déterminer l'étendue du problème. **Ces mesures ont montré des pics significatifs pendant les heures de service, démontrant clairement que les procédés de mélange étaient responsables des fortes teneurs en poussières.**

L'équipe Zehnder a présenté ces mesures à Typhoo tout en lui proposant une solution. Typhoo a été impressionnée, mais c'est finalement une visite chez un autre client de Zehnder ne tarissant pas d'éloge sur ce système qui a achevé de la convaincre. Typhoo a signé le contrat et 13 unités Zehnder Clean Air Solutions ont été installées sur son site.





Résultats en 48 heures à peine

Ces résultats ont été quasi-immédiats : 48 heures à peine après l'installation, les employés de Typhoo pouvaient déjà sentir une différence positive. L'air était nettement plus propre et les employés disaient **qu'ils pouvaient respirer plus facilement.**

La poussière a de nouveau été mesurée et Typhoo a été surprise des résultats : les teneurs en poussières élevées avaient chuté de 81 % dans l'usine de mélange. **Le temps de nettoyage supplémentaire est de fait passé de 15 à 5 heures à peine par semaine** faisant ainsi économiser à la société un temps précieux et de l'argent.

Qui plus est, en raison de la meilleure circulation de l'air, la température dans la zone est devenue plus agréable.

« La performance des unités nous a époustoufflés. Nous n'aurions jamais imaginé que cela puisse si bien se passer, Zehnder a dépassé toutes nos attentes. Nous nous serions satisfaits de 50 % de réduction de poussière, alors 81 % c'est un véritable miracle. Cela fait une grande différence pour l'équipe », souligne M. McGrail.

Aller de l'avant

Typhoo est si contente des résultats qu'elle prévoit à présent d'installer davantage d'unités Zehnder dans d'autres zones de son usine. L'objectif de la société est de fournir tous les jours à tous ses employés l'air le plus propre possible.

« L'air pur est inestimable. Nous voulons offrir à nos employés un environnement de travail le plus sûr et le plus sain possible. Maintenant que nous proposons cette solution à nos employés dans l'usine de mélange, nous voulons la déployer au plus vite dans d'autres zones » a conclu M. McGrail.