



Reference

Tilfredse medarbejdere og succesrige certificeringer



Kunde

GXO Logistics



Hjemsted

Venray (NL)



Branche

Omvendt logistik



Støvreduktion

Op til 67 %

Overblik

"Takket være luftrenserne har vi nu et behageligt arbejdsmiljø. Det er meget vigtigt for vores medarbejdere, som arbejder ekstremt hårdt. Jeg ville helt sikkert anbefale Zehnder Clean Air Solutions."

Richard Quick, Site Manager

Udfordringer

GXO Logistics, med hjemsted i Venray, Holland, specialiserer sig i reparation, genanvendelse og bortskaffelse af printere og tonerpatroner. Virksomheden har den Weelabex-certificering, der kræves i Europa til genanvendelse af elektroniske produkter. For også at opfylde kravene i fremtiden ville GXO Logistics reducere finstøvelastningen. Den var nemlig ekstremt høj på lageret, hvor printere og kopimaskiner ofte opbevares længe i kasser. Når disse åbnes igen, frigives der pludselig en stor mængde fint støv i luften. Dette støv lægger sig ikke kun på de andre kasser, men påvirker især medarbejderne: Det blev konstant vanskeligere at trække vejret i lagerhallen, og når man pudsede næse blev lommetørklædet sort. Det var med andre ord tid til en professionel luftrensning inden for logistikområdet.

Om GXO

GXO Logistics er en af de største aktører på det globale marked inden for lagring og logistik. Virksomheden tilbyder effektiv lagring af varer på sine 1.500 placeringer i mere end 34 lande, men i Venray gør den multinationale virksomhed noget særligt: omvendt logistik. Hvert år ankommer der 50.000 printere og 5 millioner tonerpatroner til lagerhallen. Delene repareres, genbruges eller bortskaffes på en miljøvenlig måde.

Fordele

Ved hjælp af luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions kunne støvbelastningen reduceres med 67 %. Dermed kunne GXO Logistics skabe et rent, behageligt arbejdsmiljø for medarbejderne, der nu føler sig meget bedre tilpas. Effekten kan også ses tydeligt: Tøj og lommetørklæder er ikke længere sorte. Desuden er kasserne på lageret mindre støvede, hvilket er mere behageligt ved håndteringen. Et yderligere plus: Rengøringsomkostningerne kan reduceres betydeligt takket være luftrenserne. Støv skal nu kun fjernes en gang om ugen i stedet for dagligt som før.



Weelabex-certificeret

Enhver forarbejdningsvirksomhed af elektronik i Europa skal leve op til kvalitetskravene i Weelabex for at kunne genbruge varer. Dette gælder også for GXO Logistics, og de har opnået denne certificering. For fortsat at kunne overholde fremtidige europæiske kvalitetsstandarder ønskede GXO Logistics at reducere koncentrationen af fint støv. I følge Jan Gommans, leder hos GXO, var det meget vigtigt. "Vi er stolte af vores Weelabex-certifikat, og vi vil bestemt gerne beholde det."

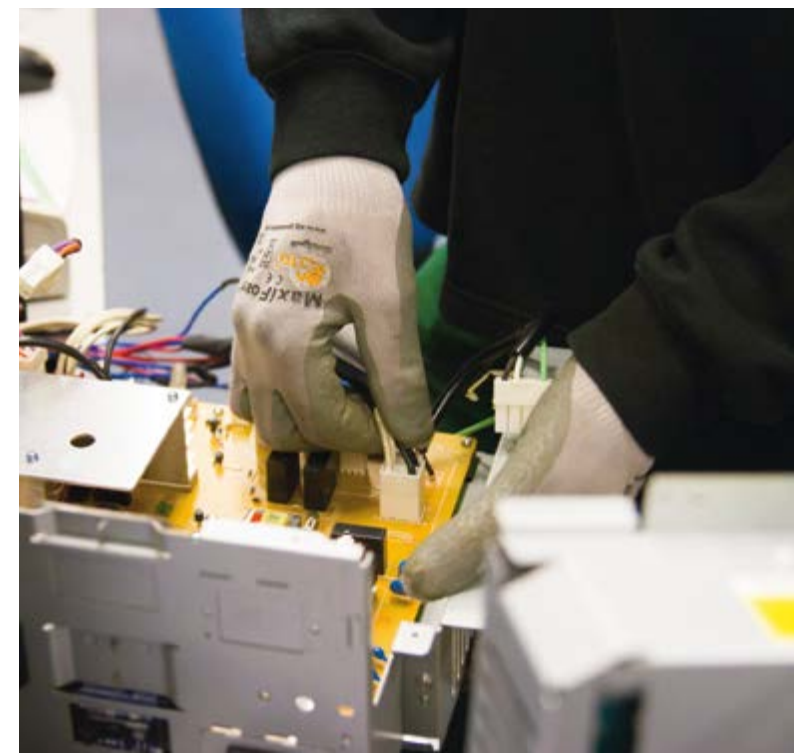
Støv kan hvirvle usynligt rundt i et lokale

Mængden af støv hos GXO skyldes, at printere og kopimaskiner ofte opbevares i kasser i længere perioder. Når printerne og kopimaskinerne åbnes første gang efter produktionen, slipper der pludselig en masse fint støv ud i luften. Støvet er ikke synligt, da det hvirvler rundt i lokalet, men det kan mærkes. **Medarbejderne oplevede, at det blev mere og mere vanskeligt at trække vejret i lagerhallen, men også at kasserne og maskinerne var støvede.** Dave van Houten, teamleder og teknisk test engineer udtaler følgende om arbejdsmiljøet, før virksomheden gik over til Zehnder: "Vi plejede at starte dagen med at fjerne alt støvet, men næste dag lå det atter på arbejdsfladen. Man kunne ikke komme gennem en dag uden at skulle fjerne støvet." Produktionsassistent Sylvia Scheibel kunne mærke, at der var en masse støv i lokalet: "Det blev sværere at trække vejret, og når man pudsede næse blev ens lommetørklæde sort."

GXO Logistics gik derfor i gang med at finde en løsning på dette problem. Gennem en af lederen Jan Gommans netværkskontakter kom bestyrelsen i kontakt med Zehnder Clean Air Solutions. De begyndte hurtigt at samarbejde, og Zehnder hjalp med at undersøge måder, hvorpå man kunne angribe problemet.

Mindre støv betyder et bedre arbejdsmiljø hos GXO Logistics

Ledelsen er begejstret for løsningen. "Nu har vi et behageligt arbejdsmiljø, og det er meget vigtigt for vores medarbejdere, der arbejder hårdt. De fortjener et rent og behageligt arbejdsmiljø," siger Richard Quick, projektleder hos GXO Logistics Venray. Produktionsassistent Henk Klabbers





bemærkede straks, at niveauerne af fint støv i arbejdsmiljøet var blevet reduceret. **“Kasserne er mindre støvede, men også mit tøj og næseborene er ikke længere så sorte.”**

Reduktionen af støvmængden i lagerhallen har ikke kun givet et forbedret arbejdsmiljø for de 125 medarbejdere, men har også reduceret rengøringsomkostningerne for virksomheden. **“Nu skal vi kun gøre rent en gang om ugen, om mandagen, og resten af ugen forbliver hele arbejdsområdet rent,”** siger Dave van Houten.

Niveauerne for fint støv blev reduceret med 67 %

Zehnder Clean Air Solutions' anlæg har reduceret støvbelastningen med 67 %. Når anlæggets filtre er fulde, udskifter Zehnder Clean Air Solutions' medarbejdere dem. “Hvis noget går galt, kommer de straks næste dag for at løse det. Det er fantastisk. Vi er ikke specialister inden for dette område, og Zehnder Clean Air Solutions løser alt for os,” siger Richard Quick. “Jeg ville helt bestemt anbefale dem til andre folk.”