



Reference

# 50 % mindre sygefravær takket være kraftfulde luftrensere



**Kunde**

Tillmann  
Verpackungen  
GmbH



**Hjemsted**

Mühlheim/Main  
(DE)



**Branche**

Emballage,  
engroshandel



**Støvreduktion**

Op til 79 %



## Overblik

"Takket være luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions er sygefraværet på grund af forkølelser og luftvejssygdomme halveret."

Peter Tillmann, indehaver og direktør

### Udfordringer

Tillmann Verpackung GmbH udvikler og producerer forskellige typer emballage, fra standardemballage til kundespecifikke specialemballager. Centrum for aktiviteterne er en stor hal, hvor der forarbejdes bølgepap. I den forbindelse opstår der en ekstrem mængde støv, der sidst på eftermiddagen dannede en grumset luft og krævede omfattende rengøringsarbejde. Støvaflejring påvirker maskinernes funktion, medfører produktionsstop og reducerer anlæggets levetid. Derudover led personalet også under den dårlige luft, og der opstod hyppigt problemer med luftvejene. Da mennesket er i centrum hos Tillmann Verpackung, var det vigtigt for ledelsen at finde en effektiv løsning til luftrensning i produktionen.

### Om Tillmann Verpackung GmbH

Tillmann Verpackung GmbH udvikler og producerer forskellige typer emballage. Familielvirkensomheden er ikke kun specialiseret i standardemballage i store volumener, men også i krævende, kundespecifik specialemballage. Derudover agerer Tillmann Verpackung som emballagegrossist – produktudvalget strækker sig fra bølgepapprodukter over fyldmateriale til paller.

### Fordel

Så snart luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions blev taget i brug, var der også frisk luft om eftermiddagen. Sygefraværet på grund af luftvejssygdomme og forkølelser er siden da halveret. Rengøringsarbejdet er faldet med ca. 15 timer om ugen. Derudover er støvbelastningen for maskinerne blevet minimeret, og deres levetid er dermed blevet forøget. Også vedligeholdelsestider og produktionsstop reduceres. Samtidigt er arbejdsomgivelserne blevet betydeligt mere repræsentative – et forhold, der også gjorde sig positivt bemærket ved de årlige kontrolaudits i forbindelse med ISO 9001-certificeringen.



### Førsteklasses emballage efter mål

En af virksomhedens klare fordele er placeringen i Mühlheim/Main, der ligger strategisk godt i nærheden af Frankfurt lufthavn. Her tager over 80 medarbejdere sig hver dag af kunder fra forskellige brancher. Blandt ordregiverne hører kendte industrivirksomheder fra automobil-, kosmetik- og levnedsmiddelbranchen samt handelsvirksomheder og speditioner.

### En støvudvikling, der ikke skal undervurderes

Centrum for aktiviteterne er en ca. 2.000 m<sup>2</sup> stor hal, hvor effektive anlæg tilskærer og videreforarbejder bølgepap. Peter Tillmann, indehaver og direktør, sammenfatter udgangssituationen: "Når der skæres papir opstår der en stor mængde fint støv, der tidligere var meget tydeligt. Luften i hallen var rigtig uklar om eftermiddagen." Personalet beklagede sig derudover over den tørre luft på arbejdspladsen. Også efter fyraften så man resultatet af støvpartikelbelastningen: **Når medarbejdere tog brusebad om aftenen, blev vandet farvet sort. Derudover opstod der hyppigt problemer med luftvejene.** En tilstand, som man ikke længere ville acceptere hos Tillmann Verpackung. Tillmann: "Hos os er mennesket og medarbejdernes sundhed altid i centrum."

Et yderligere springende punkt: Den høje forekomst af støv krævede et stort rengøringsarbejde. **Medarbejderne skulle rengøre hallen dagligt. Hver fredag kom der derudover et eksternt firma, som gennemførte en grundrengøring.** Til trods for alle disse anstrengelser fik man ikke styr på det grund-

læggende problem. Derimod blev der spildt værdifulde ressourcer. Den høje støvbelastning påvirker dog ikke kun medarbejderne, men er også en fare for arbejdsprocesserne. Moderne produktionsmaskiner er udstyret med yderst følsomme sensorer. Støvaflejring kan påvirke disse sensorers funktionsmåde. Derudover angriber partikler også mekaniske maskinkomponenter. Dette kan medføre stilstand samt produktionsstop og reducere anlæggenes levetid. Vigtige grunde for Tillmann Verpackung til at finde en langsigtet løsning.

### En løsning, der forbander partikelfaren

Michael Baumann, produktionsleder og teknisk driftsleder, forklarer: "På messer havde vi allerede set på forskellige systemer, men endnu ikke fundet en tilfredsstillende løsning." Det var derfor det helt rigtige tidspunkt, da en Zehnder-ekspert tog kontakt til os. Ved en samtale præsenterede han de industrielle luftrensere. Allerede systemernes funktionsmåde vakte interessen hos den ansvarlige: Zehnder-apparater indfanger allerede partikler i luften. Dermed har støv & co. næsten ingen chance for at belaste medarbejdere og lægge sig på maskiner i hallen. Lige så overbevisende virkede det for Michael Baumann og Peter Tillmann, at der på basis af støvmålinger på strategiske punkter i hallen blev udviklet et **"Tillmann-specifikt" koncept**. Et yderligere godt argument var de rimelige betingelser. Kontrakten med Zehnder gav Tillmann Verpackung muligheden for at se systemerne efter i sømmene og opsiges kontrakten efter en aftalt løbetid, uden at man skulle binde sig i flere år. Også referencerne fra nuværende Zehnder-kunder havde overbevisningskraft. Baumann, der havde informeret sig grundigt på hjemmesiden for specialisten for industrielle luftrensere, sammenfatter: **"Den der sørger for ren luft hos DB Schenker, må også være den rette for os."**

Projektet kunne starte. Luftrensere fra Zehnder blev leveret, installeret i produktionshallen og taget i drift. Ejeren Tillmann roser: "Hele afviklingen lige fra den første kontakt med sælgeren over monteringen og til filterskiftet, kørte helt problemfrit. I alle faser var der en fagmand, som var fortrolig med tingene. Også alle aftaler blev overholdt til punkt og prikke." Arbejdsprocesserne blev ikke påvirket på nogen måde. Den eneste ekstra

foranstaltning, der var nødvendig: Da der hos Tillmann Verpackungen kun kræves elektricitet i dagtimerne, men luftrensere skal køre i døgndrift, skulle der etableres en konstant strømforsyning.

## 79 % mindre finstøv, 50 % mindre sygefravær

Så snart Zehnder-apparaterne kom i brug, kunne medarbejderne se effekten: Nu har man frisk luft hele dagen. Frem for alt indånder medarbejderne meget mindre finstøv – med mærkbar effekt. Tillmann: **"Medarbejdernes sygefravær på grund af forkølelser og luftvejssygdomme er blevet halveret." Også rengøringsarbejdet er faldet betydeligt, med ca. 15 timer om ugen.** Det eksterne rengøringsfirma er nu ikke længere nødvendigt. Derudover er maskinernes støvbelastning faldet, det forlænger anlæggenes levetid, reducerer vedligeholdelsesarbejdet og minimerer stop. Samlet set forekommer hele arbejdsmiljøet betydeligt mere repræsentativt og rent, hvilket allerede gjorde sig positivt bemærket ved de årlige kontrolaudits i forbindelse med ISO 9001-certificeringen. Hvor imponerende før-efter-effekten er, illustrerer også en anekdote, som produktionsleder Baumann fortæller: "En tidligere medarbejder kom på besøg, gik ind i hallen og råbte straks: Hvad er der sket her? Man kan jo se alt helt klart!" Sidst men ikke mindst taler støvmålingerne efter monteringen deres tydelige sprog: I produktionshallen **kunne forekomsten af støv reduceres med op til 79 %.**

## Ikke det mindste støv

På grund af disse fremragende resultater i den store hal besluttede Peter Tillmann, at der også skulle monteres industrielle luftrensere fra Zehnder i området specialfremstilling. Her monteres der med omhyggeligt manuelt arbejde filtre med bølgepap-beklædning, der derefter anvendes i lakeringslinjer til biler. Også her er reduktionen af partikelforekomster imponerende. Tillmann fortæller: **"Vi prøvede for morskabs skyld at placere et hvidt stykke pap i dette område. Selv efter tre dage lå der overhovedet ingen støv på papiret."** Og hvordan ser fremtiden ud?



Tillmann Verpackungen planlægger en udvidelse af området specialfremstilling, og her har vi allerede planlagt anvendelsen af Zehnder-apparater.

Facit er: Med luftrensere fra Zehnder yder Tillmann Verpackungen et afgørende bidrag til medarbejdernes sundhed og velbefindende, minimerer omkostningerne til rengøring og vedligeholdelse af anlæggene, øger maskinernes levetid og fastlægger retningslinjerne for at åbne op for yderligere forretningsområder.