



Reference

Fremragende hygiejne på fødevarelageret



Kunde

ES3



Hjemsted

York (USA)



Branche

Tredjepartslogistik



Støvreduktion

80 %

Overblik

"Det er vores mission at bruge innovative teknologier. Montering af luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions har hjulpet os enormt og giver os en konkurrencefordel."

Mark Franke, Senior Director for Engineering & Maintenance

Udfordringer

Maksimal renhed har topprioritet for at tilfredsstille kunder og klare de kontroller, der foretages af myndighederne (f.eks. FDA). Her spiller luftrensning i lagerhallen en vigtig rolle. Den høje støvbelastning i distributionscentret medførte enorme rengøringsomkostninger og betydeligt, dyrt slid på udstyret. De ønskede også at reducere støvbelastningen for at skabe et sundt miljø for medarbejderne, garantere fødevarerens sikkerhed og opretholde deres egne høje standarder for renhed, som ofte overstiger FDA-kravene.

Om ES3

Deres fabrik i York er med sine 1,5 millioner kvadratmeter det største automatiserede multiproduktionsfødevarerlager i verden, som betjener mere end 60 producenter. ES3 har kapacitet til at lagre op til 400.000 paller med helkonserves på en gang på denne fabrik, som sender ca. fem millioner kasser om ugen til kunder inden for fødevarerindustrien og styrer mere end 20.000 artikler.

Fordele

Med monteringen af luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions blev støvkoncentrationen i distributionscentret reduceret med 80 %. Dette medfører en meget høj kundetilfredshed, da varerne leveres fejlfrit. Derudover er sikkerhed og hygiejne forbedret væsentligt – et must inden for fødevarerindustrien. Rengøringsarbejdet er nu også meget mindre, og den tekniske infrastruktur er mindre belastet. Dette fører til omkostningsbesparelser, og arbejdsstyrken kan også drage fordel af det sundere og renere arbejdsmiljø.



Udfordringer

Renhed er naturligvis tvingende nødvendig på en fabrik, hvor der opbevares madprodukter.

"Ud over at opretholde standarder, der sørger for, at vores kunder og leverandører er tilfredse, udsættes vi regelmæssigt for kontroller fra industrirepræsentanter som Food and Drug Administration (FDA) og Association of International Bakers (AIB), samt kontroller fra individuelle producenter, kunder og detailhandlere," siger Mark Franke, Senior Director for Engineering and Maintenance hos ES3.

På en fabrik på størrelse med ES3s lager i York – hvor der kommer 1.000 trucks ind og ud hver dag – er det at holde støv og snavs væk fra produkterne og under kontrol blevet et omfattende driftsmæssigt emne og udgift.

Ugentlige kontroller i pallerens opbevaringsområde, der ligger ved siden af et område af lageret, hvor produkter opbevares, **påviste en betydelig mængde støv, både luftbårne og på de flade overflader, hvilket skaber adskillige problemer:**

- Høje tågeniveauer i afgrænsede områder på fabrikken, hvor pallehåndteringen foregik.
- Der skulle opsættes fysiske barrierer for at beskytte det nærliggende lagerområde til fødevarer mod støv.

- ES3 brugte tusindvis af dollars om dagen til manuel rengøring.
- ES3 oplevede usædvanlig højt og dyrt slid på udstyr pga. ophobningen af støv på palleløftere og gaffeltrucks.

ES3 havde behov for en løsning, der kunne tilbyde det niveau af støvfjernelse, der blev krævet for at skabe et mere sundt miljø for medarbejdere, holde bygningen fødevarer sikker og inspektionsklar og overholde ES3s høje standarder for renhed, som typisk overstiger FDA-krav.

Løsning

En af ES3s største kunder løste et lignende miljøproblem på sin europæiske fabrik ved at installere Zehnder Clean Air Solutions med stor succes. ES3 prøvede at få kontakt med Zehnder lige da virksomheden var på udkig efter at udvide til USA. "Vi overvågede ES3s fabrik i York i 10 dage," siger en ekspert fra Zehnder Clean Air Solutions. "Vi bekræftede, at palle- og opbevaringsområdet virkelig havde en høj støvbelastning."

Zehnder Clean Air Solutions blev installeret sammen med to fjernstyrede støvovervågningssensorer, der giver feedback i realtid.

Resultater og tilføjet værdi

Inden for få uger efter installationen af Zehnder Clean Air Solutions, så ES3 **tydelige forbedringer**:

- En 80 % reduktion af støv i dette område af lagerhallen.
- Et meget højt kundetilfredshedsniveau med det produkt, der bliver leveret til dem.
- Støvbekymringen på arbejdsområdet, som dagligt anvendes af næsten 1.400 ES3 medarbejdere, udgjorde ikke længere et sikkerhedshensyn.
- ES3 kunne fjerne den fysiske barriere og overflytte hygiejnearbejdet til andre kritiske områder i bygningen.

Feedbacken fra både ES3 kunder og medarbejdere kom hurtigt og var yderst positiv.

"Det er vores mission at levere innovativ teknologi for at eliminere spild og affald," siger Mark Franke. "Installationen af Zehnder Clean Air Solution har helt sikkert hjulpet os enormt til at opnå netop dette. At have teknologi som ingen andre har, giver en konkurrencefordel. Vi ser meget frem til at udvide vores forretningsforbindelse med Zehnder."



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

