



Reference

Professionel luftrensning giver et lavt sygefravær



Kunde

CHI Cargo
Handling



Hjemsted

Frankfurt (DE)



Branche

Fragthåndtering



Støvreduktion

Op til 76 %

Overblik

"Ved vedligeholdelse af luftrensere hentede man næsten 70 kg støv ud – 70 kg, der ikke længere lander i medarbejdernes lunger"

Adriano Fries, teknisk chef

Udfordringer

I logistikvirksomheden prioriteres optimale arbejdsbetingelser og medarbejdersikkerhed højt. Omfanget af varebevægelserne skabte en høj støvmængde – en forringelse af personalets sundhed og velbefindende. Desuden bragte støvaflejringerne anlæggets biometriske sensorers funktion og præcision i fare. Endnu en udfordring for logistikeren var de stadigt skrapere audits og krav, der kræver den højest mulige renhed. Ikke mindst forringede mængden af partikler hallens udseende.

Om CHI Deutschland Cargo Handling GmbH

CHI Deutschland har specialiseret sig inden for fragthåndtering i over 20 år. Spektrum spænder fra lastvognstransport til luftfragtsikkerhed og over til ekspeditionsydelser til speditioner og luftfartsselskaber. Logistikvirksomheden er især repræsenteret på steder med livlig handel; i Frankfurt am Main, München og Nürnberg.

Fordel

Effektiv luftrensning inden for logistik medfører utallige fordele. Det viser sig hver eneste dag hos CHI Cargo. Takket være luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions kan medarbejderne nu bedre trække vejret og føler sig bedre tilpas. Sygefraværet blev reduceret markant.

Endnu en positiv effekt er det reducerede behov for rengøring: Anlæggene og apparaterne skal kun rengøres hver 3. eller 4. dag i stedet for dagligt. Hallerne, der er fri for støv, ser nu repræsentative ud, og dette gavner firmaets image.



Logistik tjenesteydelser på højeste niveau

Alene i Cargo City ved Frankfurt lufthavn, det største europæiske logistikcenter, håndterer CHI Deutschland årligt omkring 550.000 tons fragt og driver ti haller med op til 8.000 m² areal pr. hal. Logistikvirksomhedens opskrift på succes: Forspring pga. anvendelsen af de nyeste teknologier, høje kvalitetsstandarder og først og fremmest – et udpræget fokus på medarbejderne.

Mål: Sundt arbejdsklima for sunde medarbejdere

Kai Domscheit, direktør for CHI Deutschland, forklarer: "Vi beskæftiger knap 1.000 medarbejdere. For os som familiedrevet virksomhed er disse medarbejdere ligesom familiemedlemmer." **Optimale arbejdsbetingelser og medarbejdersikkerhed har derfor topprioritet.** Men den daglige forretning gav logistikeren udfordringer i den forbindelse. Omfanget af varebevægelserne gav en høj støvmængde, som reducerede både medarbejdernes sundhed og velbefindende. Adriano Fries, teknisk chef i Frankfurt am Main, beskriver mange kollegaers erfaring: **"Når man pudse næse, var lommenørklæderne sorte; og når vi gik i bad efter arbejde, var vandet også sort."** Dette skabte utilfredshed hos personalet. Da medarbejertilfredsheden hos CHI Deutschland prioriteres højt, søgte ledelsen efter en løsning på dette problem.

Men det var ikke den eneste grund til at få styr på støvet. Renhed er nemlig generelt meget vigtigt for logistikvirksomheden, for der anvendes løbende biometriske sensorer og følsomt udstyr. **Støvaflejringer nedsætter dette udstyrs funktion og præcision.** Desuden stilles der stadig skrapere krav, og de forskellige audits bliver strengere og mere omfattende.

Domscheit: "Når f.eks. iPhone-prototyperne går gennem hallen hos os, skal vi altid kunne sige: Vi arbejder efter de højeste standarder, der aktuelt kan opnås i industrien." Dertil kom image-aspektet: Et repræsentativt, "støvfattigt" udseende i hallerne gør et godt indtryk på kunderne samt interessecenterne og understøtter virksomhedens gode omdømme.

Med vedvarende tests i praksis til den optimale Zehnder-løsning

Der skulle således findes en løsning, som reducerer støvet i luften og dermed samtidig reducerer støvaflejringerne i hallerne. CHI Deutschland følger her på alle områder en best-practice-filosofi. Direktør Domscheit: "Vi forsøger hele tiden at finde de bedste produkter på markedet og går dem efter i sømmene." Hos en af logistikvirksomhedens største kunder opdagede man de industrielle luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions, der sænkede partikelkoncentrationen. Interessen var vakt, men man var endnu ikke helt overbevist. For funktionsmåde og resultater virkede ikke som om de passede 100 % til CHI Deutschlands behov. Armin Gläßer, områdeleder Zehnder Clean Air Solutions, fandt ved hjælp af intensive samtaler frem til en nøjagtig kravprofil og præsenterede et stykke tid senere en løsning, der var nøje afstemt efter logistikerenes rammebetingelser.

Et pilotprojekt var født, og i en hal blev der installeret industrielle luftrensere fra Zehnder Clean Air Solutions. Takket være deres intelligente teknologi filtrerer udstyret effektivt fine og grove støvpartikler væk fra luften, før disse er blevet indåndet eller lægger sig på kostbare produkter eller udstyr. **Den specielle udfordring for Zehnders service-team: Alle komponenter skal installeres under den løbende drift. For driften i hallerne er i gang 24/7, 365 dage om året.** Da projektet var enestående godt forberedt, kunne dette også lade sig gøre. Fries: "Når Zehnder-medarbejderne kom til os, var



de altid lynhurtigt færdige. Vi mærkede slet ikke deres tilstedeværelse."

I et år blev den nyligt installerede udstyrskonfiguration testet i praksis og seks udvalgte medarbejdere blev regelmæssigt spurgt om deres erfaringer. Lagerchef Antonio Azevedo fortæller: "Vi havde meget gode sammenligningsmuligheder, for luftrensere blev i første omgang kun installeret i en hal. Når vi skiftede fra den ene til den anden, nyindrettede hal, mærkede vi straks: **Luften er friskere, renere, det er lettere at trække vejret.** Medarbejdere kom endda hen til mig og spurgte: Hvad er der sket her?"

Resultatet: Lavere sygefravær, højere standarder, bedre udseende

Sort badevand og mørke lommestørklæder er nu et levn fra fortiden. Medarbejderne har lettere ved at trække vejret og føler sig bedre tilpas på arbejdspladsen. Endnu en positiv effekt: Sygefraværet er faldet. Også i løbet af de daglige arbejdsgange er resultaterne tydelige. Hvor forskelligt udstyr næsten dagligt skulle rengøres, inden det blev taget i drift, er dette nu kun nødvendigt en gang hver tredje eller fjerde dag.

Desuden viste målinger, at støvkoncentrationen er faldet med op til 76 %. Værdier, der også er dokumenteret ved praktiske erfaringer. Hertil siger den tekniske chef: "Ved vedligeholdelse af udstyret hentede man næsten 70 kilo støv – 70 kilo, der ikke længere lander i medarbejdernes lunger." Resultaterne overbeviste ledelsen og personalet i lige høj grad. Da medarbejderne bad de ansvarshavende om også at anvende luftrensere andre haller, tøvede man ikke længe.

Efterhånden installerede man det effektive udstyr fra Zehnder Clean Air Solutions i endnu fire haller, andre er under planlægning.

Domscheit udtrykker den generelle holdning til Zehnder-projektet klart og tydeligt: "**Vores medarbejdere er mere tilfredse og motiverede. Og firmaets image er også blevet markant forbedret. Zehnder var altså en 100 % succes.**"