



Referanse

Tilfredse medarbeidere og vellykkede sertifiseringer



Kunde

GXO Logistics



Sted

Venray (NL)



Bransje

Reverse Logistics



Støvreduksjon

Opptil 67 %

Oppsummert

”Takket være luftrenserne har vi nå et behagelig arbeidsmiljø. Dette er viktig for medarbeiderne våre, som arbeider svært hard. Jeg anbefaler Zehnder Clean Air Solutions videre når som helst.”

Richard Quick, anleggsleder

Utfordringer

Det hollandske anlegget Venray er spesialisert på reparasjon, resirkulering og kassering av skrivere og blekkpatroner. Anlegget har Weelabex-sertifisering, som er nødvendig for resirkulering av elektroniske produkter i Europa. For å kunne oppfylle kravene også i fremtiden ville GXO Logistics redusere finstøvbelastningen. I lagerhallen var den ekstremt høy. Skrivere og kopieringsmaskiner lagres ofte lenge i kasser. Når disse kassene åpnes igjen, virvles plutselig en stor mengde finstøv opp i luften. Dette støvet legger seg ikke bare på de andre kassene, men påvirker fremfor alt medarbeiderne. Det ble stadig vanskeligere å puste i lagerhallen, og når noen snøt seg, var lømmetørklet sort. Det var på tide med en profesjonell luftrensing i logistikkavdelingen.

Om GXO

GXO Logistics er en av de største aktørene i det globale markedet for lagring og logistikk. Selskapet tilbyr effektiv lagring av varer på 1500 steder i mer enn 34 land, men i Venray gjør det multinasjonale selskapet noe spesielt: Omvendt logistikk. Hvert år ankommer 50 000 skrivere og 5 millioner blekkpatroner lagerhallen. Delene blir reparert, resirkulert eller kastet på en miljøvennlig måte.

Fordeler

Med luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions kunne støvbelastning reduseres med 67 %. Slik kunne GXO Logistics et rent, behagelig arbeidsmiljø for medarbeiderne sine, som nå føler seg mye bedre. Effekten er også lett å se: Klær og lømmetørklær er ikke lenger sorte. I tillegg er det mindre støv på kassene på lageret, og dette gjør håndteringen lettere. Et annet plusspunkt er at rengjøringskostnadene kan reduseres kraftig takket være luftrenserne. Støv må fjernes bare én gang i uken, tidligere var det daglig.



Sertifisert av Weelabex

Alle som behandler elektronikk i Europa må oppfylle kvalitetskravene til Weelabex for å være i stand til å resirkulere varer. Dette gjelder også GXO Logistics, og de har fått sertifiseringen. For å fortsatt være kompatibel med fremtidige europeiske kvalitetsstandarder, ønsket GXO Logistics å redusere mengden med fint støv. I følge Jan Gommans, GXO manager, var det veldig viktig. “Vi er stolte av Weelabex-sertifikatet vårt og vi vil helt klart beholde det.”

Støv kan virvle usett rundt i et rom

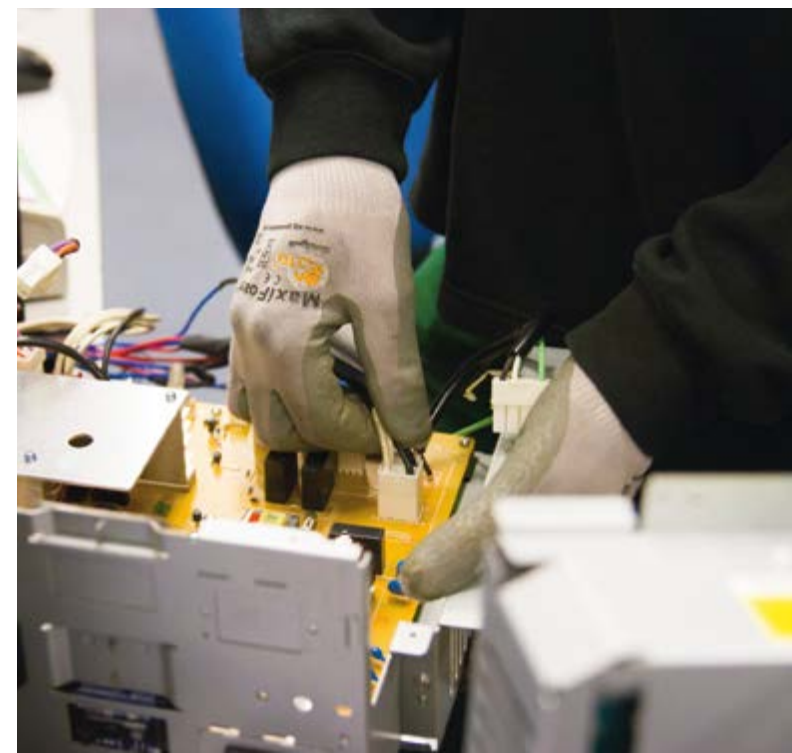
Mengden støv hos GXO blir forårsaket av at skrivere og kopimaskiner ofte blir lagret i bokser i lange tidsperioder. Når skriverne og kopimaskinene blir åpnet for første gang siden produksjonen, blir mye fint støv plutselig sluppet ut i luften. Støvet er ikke synlig når det virvler rundt i rommet, men man kan føle det. **Medarbeiderne merket at det ble vanskeligere og vanskeligere å puste i lagerhallen, også at boksene og maskinene var støvete.** Dave van Houten, Second Team Leader & Technical Test Engineer: Vi pleide å starte dagen med å vaske bort alt støvet, men neste dag var det tilbake. Du kunne ikke komme deg gjennom en dag uten at du måtte vaske bort støv. Produksjonsassistent Sylvia Scheibel kunne kjenne at det var mye støv i rommet. “Det ble vanskeligere å puste, og når vi pusset nesen, ble lømmetørkleet svart”.

GXO Logistics prøvde derfor å finne en løsning på problemet. Gjennom en kontakt i lederen Jan Gommans’ nettverk, fikk styret kontakt med

Zehnder Clean Air Solutions. Zehnder tok raskt kontakt og de hjalp til med å undersøke måter å løse problemet på.

Mindre støv betyr et bedre arbeidsmiljø hos GXO Logistics

Ledelsen er fornøyd med løsningen. “Nå har vi et trivelig arbeidsmiljø, og det er veldig viktig for medarbeiderne som arbeider hardt. De fortjener et rent og trivelig arbeidsmiljø”, sier Richard Quick, anleggsleder hos GXO Logistics Venray. Produksjonsassistent Henk Klabbers merket umiddelbart at mengden fint støv i arbeidsmiljøet hadde blitt redusert. **“Boksene er mindre støvete. I tillegg er ikke klærne og neseborene mine så svarte.”**





Reduksjonen av støv i lagerhallen har ikke bare gitt et bedre arbeidsmiljø for de 125 medarbeiderned, men har også redusert rengjøringskostnadene for selskapet. **“Nå trenger vi bare vaske bort støv en gang i uken, på mandager, og resten av uken holder hele arbeidsplassen seg ren”**, sier Dave van Houten.

Mengde fint støv er redusert med 67 %

Zehnder Clean Air Solutions-systemet har redusert støvnivået med 67 %. Når systemfiltrene er fulle, skifter staben hos Zehnder Clean Air Solutions dem. “Hvis noe går galt noen gang, står de har på døren neste dag for å løse det – noe som er fantastisk. Vi er ikke spesialister innen dette området, og Zehnder Clean Air Solutions løser alt for oss”, sier Richard Quick. “Jeg anbefaler dem definitivt til andre.”