



Referanse

Luftrenseenheter skaper et sunt arbeidsmiljø



Kunde

Typhoo Tea



Sted

Merseyside (UK)



Bransje

Teproduksjon



Støvreduksjon

81 %

Oppsummert

”Luftreseenhetene fra Zehnder Clean Air Solutions har overgått alle forventninger. Vi ville vært fornøyd med 50 % mindre forurensning – en reduksjon på 81 % er virkelig helt fantastisk. Forskjellen dette har utgjort for teamet er enorm.”

Danny McGrail, driftsleder

Utfordringer

Typhoo Tea er den største teproduzenten i Storbritannia. Bedriften er svært opptatt av de ansattes velvære. På ett punkt begynte imidlertid finstøvet som produseres under teblandeprosessen å påvirke helsen til medarbeiderne. Det ble vanskelig for medarbeiderne å puste, og det var også ubehagelig varmt. Støv fra blandedhallen spredte seg også til andre områder av anlegget, noe som resulterte i et stort behov for rengjøring på opptil 15 timer i uken. Typhoo-ledelsen bestemte seg for å finne en optimal løsning for luftrensing i næringsmiddelindustrien.

Om Typhoo Tea

Typhoo Tea Company er Storbritannias største teproduzent med eget merke. Denne britiske merkevaren produseres i Moreton on the Wirran, hvor det er nærmere 300 medarbeidere.

Fordeler

Etter at rengjøringsenhetene fra Zehnder Clean Air Solutions ble montert, ble effekten tydelig med én gang. Støvelastningen i blandedhallen falt med 81 %. Luften er mye renere nå, medarbeiderne føler seg betydelig bedre og hele arbeidsmiljøet er sunnere. Behovet for rengjøring er redusert fra 15 timer per uke til 5, dette sparer bedriften verdifull tid og penger. I tillegg gir luftreseenhetene også en fordelaktig luftsirkulasjon, slik at ubehagelig oppvarming av arbeidsplassen forsvinner.



Siden selskapet ble startet, har det vist imponerende omsorg for medarbeidernes helse og velvære. Selskapet har flere tiltak for å beskytte medarbeidernes helse og sikkerhet. Disse inkluderer bl.a. en lokal helse- og sikkerhetssjef, strenge regler for bruk av personlig beskyttelsesutstyr (PPE) og en helse- og sikkerhetskomité med forbindelse til fagforeningene.

”Helse og sikkerhet er vår høyeste prioritet, det påvirker alle andre aspekter av driften.” – Danny McGrail, driftsleder, Typhoo Tea.

Da store mengder støv ble dannet av forskjellige teblandingsprodukter og begynte å påvirke helsen til medarbeiderne, tok Typhoo-ledelsen straks sine forholdsregler. **Støvet som ble dannet i blandedområdet gjorde det vanskelig for medarbeiderne å puste, og området var ubehagelig varmt.**

I tillegg spredte støvet som oppsto i blandedområdet seg til andre deler av fabrikk. Dette økte Typhoos rengjøringskostnader. **På grunn av de høye støvnivåene, måtte selskapet bruke 15 ekstra, verdifulle timer hver uke til å rengjøre blandedområdet.** Dette løste dessverre ikke problemet.

På leting etter en løsning

I et forsøk på å redusere støvmengden i blandedområdet, besluttet Typhoo å leie to små luftreseenheter. Med en kostnad på £ 1000 per uke, var resultatene ikke tilfredsstillende i det hele tatt, fortalte Typhoos Danny McGrail.

Men Typhoo var på rett spor – de trengte bare en bedre løsning. Selskapet inviterte en rekke

forskjellige firmaer til å komme og demonstrere hva de kunne gjøre for å løse støvproblemet.

Undersøkelse av de høye støvnivåene

Zehnder hørte ropet om hjelp, tok kontakt og sendte et team til Typhoo-anlegget. Først målte de støvet i luften for å finne ut hvor stort problemet var. **Disse målingene viste betydelige toppler i driftstiden, noe som klart viste at de høye støvnivåene skyldtes blandedprosessene.**

Zehnder-teamet presenterte målingene for Typhoo – sammen med et forslag til løsning. Typhoo var imponert, men det som til slutt overbeviste dem, var et besøk hos en annen Zehnder-kunde som ga en strålende rapport. Typhoo signerte kontrakten, og 13 Zehnder Clean Air Solutions-enheter ble installert i anlegget.

Resultater på bare 48 timer

Resultatene var nesten umiddelbare – bare 48 timer etter installasjonen kunne de Typhoo-medarbeiderne merke en positiv forskjell. Luften var merkbart renere og medarbeiderne fortalte at **det var mye lettere å puste.**

Støvet ble målt på nytt, og Typhoo ble forbløffet over resultatene – støvnivået hadde falt med 81 % i blandedfabrikken. **Dette reduserte ekstra rengjøringstid fra 15 timer per uke til bare 5 timer per uke**, og selskapet





sparte verdifull tid og penger. I tillegg ble temperaturen i området mer behagelig på grunn av bedre luftsirkulasjon.

”Vi ble helt satt ut av hvor bra enhetene var. Vi kan ikke tro at det gikk så bra, Zehnder overgikk alle forventninger. Vi ville vært fornøyd med 50 % støvreduksjon, så 81 % er helt fantastisk. Det gjør en enorm forskjell for teamet,” sier McGrail.

Veien videre

Typhoo er så fornøyd med resultatet at de nå planlegger å installere enda flere Zehnder-enheter i andre deler av fabrikkens. Målet er at luften skal være så ren som mulig for alle medarbeiderne hver eneste dag.

”Ren luft er uvurderlig. Vi ønsker å gi medarbeiderne våre et arbeidsmiljø som er så trygt og sunt som mulig. Nå som vi tilbyr dette til medarbeiderne i blandefabrikken, vil vi spre det videre til flere områder så snart som mulig,” konkluderer McGrail.