



Referanse

Profesjonell luftrensing sørger for lavere sykefravær



Kunde

Schenker
Deutschland AG



Sted

Langenhagen
(DE)



Bransje

Logistikk



Støvreduksjon

Opptil 65 %

Oppsummert

“Med luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions er medarbeiderne våre betydelig bedre beskyttet, men også kvaliteten på tjenestene våre har forbedret seg kraftig med høyere sikkerhet enn tidligere. Jeg kan absolutt anbefale luftrensesystemene til andre”.

Christian Schulz, administrerende direktør

Utfordringer

På grunn av den høye omlastingen i hallen og avslipning fra gaffeltruckhjulene er støvutviklingen ekstremt høy. Da en ny omlastingshall ble realisert, skulle det sørges for ren, partikkelfattig luft helt fra starten. Det ble viet spesiell oppmerksomhet til beskyttelse av de ansatte: En negativ brannvernrapport for den forrige hallen hadde minnet de ansvarlige om den store faren på grunn av støvavleiringer i anleggene. Dette ville man unngå helt fra starten i den nye hallen. Målet var å gi et avgjørende bidrag til de ansattes helse, øke sikkerheten, garantere kvaliteten på varene og sørge for at anlegget ser representativt ut.

Om Schenker deutschland AG

Schenker er ledende i verden på logistiktjenester. På mer enn 2000 steder over hele verden jobber over 68 000 medarbeidere for kundene. I Tyskland er Schenker Deutschland AG på plass på 100 forskjellige steder, og er ledende i bransjen for integrert logistikk på det tyske markedet. Logistikktilbyderen er internasjonalt aktiv og jobber for høye kvalitetsstandarder og en ansvarsfull omgang med kunder, partnere og medarbeidere.

Fordeler

Luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions sørger nå for mer sikkerhet på arbeidsplassen ved DB Schenker i Langenhagen: For det første reduseres brannfaren på grunn av støvavleiringer på elektroniske anlegg påviselig. For det andre kunne faren for å skli på grunn av avleiringer på gulvet, reduseres. De ansatte drar fordel av et betydelig sunnere arbeidsmiljø.

I tillegg har vi de økonomiske fordelene. For rengjøringsinnsatsen blir betydelig mindre, støvbetinget slitasje reduseres til et minimum og maskinene holder lenger. Vedlikeholdsintervallene kunne faktisk halveres. Hallens representative, rene utseende gir i tillegg et fremragende bilde av DB Schenker Langenhagen.



I Hannover-Langenhagen driver DB Schenker et euro-paomspennende logistikknettverk innen systemtransport og frakt av komplett last og dellast. På et omsetningsareal på 7500 m² og kontor- og oppholdsarealer på 2000 m² jobber 350 medarbeidere med å organisere forsendelser og bringe dem til målet. Tyngdepunktet ligger på økonomiske sentre i Europa.

Christian Schulz, administrerende direktør ved avdelingen i Langenhagen, forklarer bedriftens filosofi: “Vi leverer tjenester av høy kvalitet til kundene våre. **Det fungerer bare med sunne, motiverte medarbeidere. Derfor er det svært viktig for oss å verne om medarbeiderne våre.**” Kathrin Schubert, som er helse, miljø og sikkerhetsansvarlig i Langenhagen, legger til: “Alle tiltak som gjør medarbeiderne godt, og som forhindrer ulykker, øker sikkerheten eller forenkler arbeidet, prioriterer vi høyt.”

Ekstrem støvproduksjon – en stor utfordring

DB Schenker i Hannover ville bygge en ny omlastingshall. Helt fra begynnelsen la planleggerne ikke bare vekt på topp moderne tekniske og energimessige løsninger, men også på helsemessige aspekter. Dessuten ble erfaringene fra den gamle hallen lagt til grunn for prosjektet. For det tidligere omlastingssenteret forelå det en brannvernrapport som viste til faren for støvavleiringer på elektroniske anlegg.

Derfor var partikkeldannelse en av de største utfordringene. Schulz oppsummerer det slik: “Støvutviklingen i en cross dock-terminal er ekstrem høy, ettersom det er mye bevegelse. De høye hastighetene ved lasting og lossing fører til massiv støvdannelse, spesielt pga. avslipning fra gaffeltruckhjulene.” **Denne partikkelbelastningen er både en trussel mot medarbeidernes helse og en fare for sikkerheten.** Ved fuktig vær fører oppsamling av fint og grovt støv til at det legger seg en smørefilm på gulvet i hallen, noe som øker faren for å skli og falle.

Dessuten er støvavleiringer på anleggene en fare for sikkerheten, og koster penger. Driftsleder Martin Witt gir et eksempel: “På transformatorstasjonene og fordelerenheten i det elektriske anlegget trekkes det inn støv gjennom luftspaltene. **Det kan føre til kortslutninger og brann.** Derfor måtte vi få et eksternt firma til å rengjøre dem. Et videre fokus ligger

på den høye standarden ved markedslederens hovedsete i Hannover. Witt forteller: “Kvalitet er et grunnleggende prinsipp. Dette markedet er hardt, og kvalitet er helt avgjørende for at kundene skal bruke oss.” Ren luft får da en sentral betydning. Høy partikkelbelastning kan være en fare for kvaliteten på varene, og på hvordan anlegget ser ut. Hvis potensielle kunder vil besøke bedriften, **bør de helst ikke få se et nedstøvet sted.** For å unngå dette og holde hallene rene, var store rengjøringskostnader nødvendig.

Alle disse aspektene fikk de ansvarlige i Hannover til å handle. De kikket på andre anlegg fra DB Schenker i Tyskland, og i Berlin fikk de se en hall som hadde hatt vellykket prøvedrift av industrielle luftrensesystemer fra Zehnder. Det ga utslaget.

Zehnder Clean Air Solutions gir forbedringer i luftkvaliteten som kan merkes og måles

En ekspert fra Zehnder evaluerte den nye omlastingshallen i Hannover. På bakgrunn av de lokale forholdene og støvmålinger ble det bestemt å bruke 22 apparater av typen Zehnder CleanAir 3. Disse intelligente luftrensesystemene filtrerer bort partikler fra luften før de pustes inn eller kommer i berøring med varer og anlegg.

Ettersom hallen allerede var tatt i bruk før monteringen av apparatene fra Zehnder, var det mulig å sammenlikne tilstanden før og etter. Schulz





forteller: **“Det som overrasket oss spesielt, var de positive tilbakemeldingene fra medarbeiderne om at luftkvaliteten var blitt bedre.”** Witt legger til: “Bare det er nok til at det lønte seg.” Også kunder som kjenner til liknende anlegg, merket seg den høye renslighetsstandarden hos DB Schenker i Langenhagen.

Støvmålinger før og etter idriftsetting av luftrense-systemene bekreftet det de subjektive opplevel-sene tydet på: Etter montering av Zehnder-enhe-tene sank partikkelbelastningen gjennomsnittlig med om lag 50 %. Witt forteller: “Vi ble svært begeistret, ettersom vi virkelig ikke hadde forventet toppverdier på hele 65 % mindre smuss.”

Et eksempel til etterfølgelse: Mer sikkerhet, mer fleksibilitet, lavere kostnader

Senkningen av partikkelutslippene ga en enorm forbedring av sikkerheten på arbeidsplassen. Også brann-faren ble beviselig redusert. Dessuten var det klare økonomiske fordeler. Kathrin Schubert oppsummerer: “Vi må rengjøre mindre, og apparatene holder lenger.” Vedlikeholdsintervallene er halvert. Et annet pluss-punkt: Det fleksible servicekonseptet gjør at Schenker

kan reagere raskere på endringer i driftsprosessene – uten stor kapitalbinding.

Michael Bartels, områdeleder for Clean Air Solutions i Tyskland, var leder for prosjektet, og forklarer filoso-fien bak: “Vår service er så spesiell fordi den virkelig spesialtilpasses individuelt til hver eneste kunde. Og vi tilbyr en **komplett pakke**, slik at kunden slipper å bekymre seg for noe som helst.”

Fasiten fra administrerende direktør Schulz: “Vi ble overbevist av servicemodellen og tjenestene Zehnder tilbød oss. Vernet av medarbeiderne har blitt sterkere, og kvaliteten på tjenestene våre – som går hånd i hånd med dette – har blitt klart bedre, samtidig som sikkerheten har økt. Jeg kan absolutt anbefale luftrensesystemene til andre”. Og det har faktisk skjedd: Ledelsen i Hannover har gjort andre deler av Schenker oppmerksom på de industrielle luftrense-systemene. Fortsettelse følger.



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

