



Referanse

87 % færre partikler for sunnere medarbeidere og høyere kvalitetsstandarder



Kunde

Schenker
Deutschland AG



Sted

Dortmund (DE)



Bransje

Transport og
logistikk



Støvreduksjon

Opptil 87 %

Oppsummert

“Jeg var fascinert av at man kunne se resultatene rett etter at luftrenserne ble tatt i bruk. Det var som om vi nå plutselig så alt i HD-kvalitet, i High Definition. Og medarbeiderne virker renere og har mer glede av arbeidet.”

Benjamin Kalle, Head of System Freight

Utfordringer

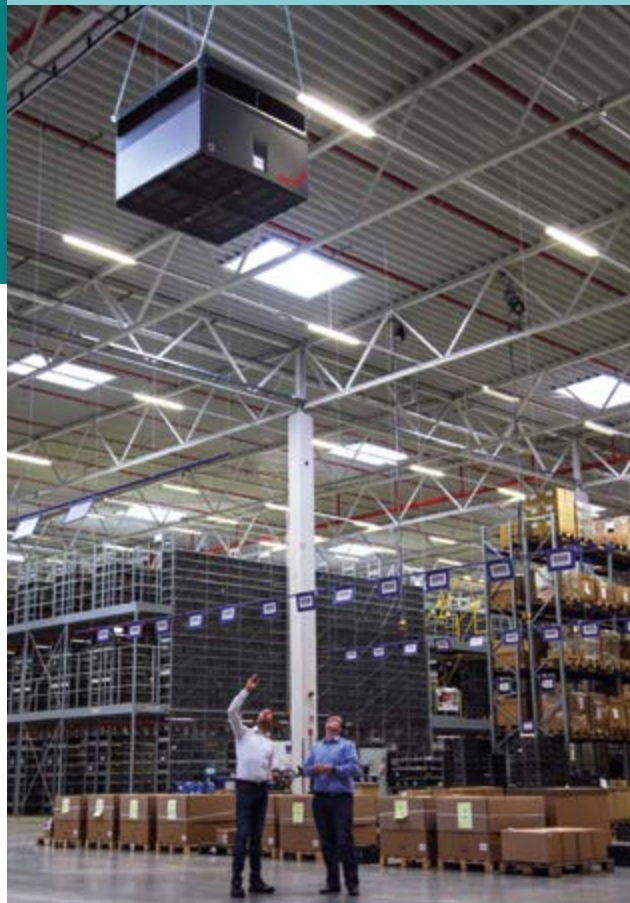
DB Schenker i Dortmund er et av de største anleggene til den suksessrike global player, og er spesialisert på kontraktlogistikk og transporttjenester. På samme måte som i alle andre logistikkanlegg, oppstår det hver eneste dag store mengder fin- og grovstøv som fordeles i rommet. Hovedkildene er avslipning fra gaffeltruckhjulene, mennesker som kommer og går og industrikjøretøy som kjører rundt. Følgene av denne partikkelstrømmen viste seg allerede i daglige handlinger: Når medarbeiderne pusset nesa, var lommetørklet svart. Fremfor alt påvirket støvet sikkerheten, medarbeidernes helse, kvaliteten på varene og den totale tilstanden i hallene. For å motvirke dette ble det søkt etter en løsning for å rense luften i logistikkbransjen.

Om Schenker Deutschland AG

Schenker er ledende i verden på logistikktjenester. På mer enn 2 000 steder over hele verden jobber over 68 000 medarbeidere for kundene. I Tyskland er Schenker Deutschland AG på plass på 100 forskjellige steder, og er ledende i bransjen for integrert logistikk på det tyske markedet. Logistikktilbyderen er internasjonalt aktiv og jobber for høye kvalitetsstandarder og en ansvarsfull omgang med kunder, partnere og medarbeidere.

Fordeler

Rett etter at luftrenserne fra Zehnder Clean Air Solutions ble tatt i bruk, kunne man både se og merke resultatene. Takket være den rene, partikkelfrie luften kan medarbeiderne nå trekke pusten dypt, er friskere og har mer glede av arbeidet. Også sikkerheten øker kraftig, da det ikke lenger finnes støv som enten hindrer sikten, fører til sklifare på gulvet eller forstyrrer elektroniske anlegg. Rengjørings- og vedlikeholdsinnsatsen er betydelig lavere, og dette har ført til høye kostnads- og tidsbesparelser. Den rene luften er i tillegg som et visittkort: Kundene la også merke til det representative utseendet i det Zehnder-rene anlegget.



I Dortmund har Schenker et av sine største anlegg, med to varelagre og en godstrafikkterminal. Her jobber det rundt 650 medarbeidere på ca. 84 000 m² innen kontraktlogistikk og transporttjenester. Michael Rehbein er direktør i DB Schenker Dortmund, og forklarer hvor viktig arbeidstakerne er: “Ettersom vi ikke produserer noe, men leverer tjenester, **er medarbeiderne våre det viktigste vi har – og det må vi ta vare på.**” For å gjøre det, har bedriften allerede iverksatt diverse tiltak, f.eks. å sørge for at alle ansatte i transport- og lagerområdet får verneutstyr. Spesielle HMS-utvalg sørger hele tiden for at de høye sikkerhetsstandardene overholdes. Nå vil de ta et skritt videre.

Partikler: En fare for helsen, sikkerheten og bildet utad

I alle logistikkanlegg oppstår det store mengder grovt støv og finstøv hver eneste dag; særlig i godstrafikkterminaler, der det alltid er varer i bevegelse. Hjulene på gaffeltruckene slipes av på gulvene, mennesker kommer og går, industrikjøretøy kjører rundt – og alt dette forårsaker store mengder støvutslipp som fordeles i rommet. Denne mengden av partikler har konsekvenser. Benjamin Kalle, Head of System Freight hos DB Schenker Dortmund, forteller: **“Når man pusset nesa, var lommetørklet svart.”**

Dersom støvfilmen la seg på gulvet, var det fare for at hjulene på industrikjøretøyene skulle spinne og medarbeiderne skulle skli. Partiklene i luften førte dessuten til dårligere sikt – en ytterligere farekilde. Støvet kunne legge seg på batterier og transport-systemer, og føre til funksjonsfeil. Og ikke minst ble det støvavleiringer overalt. Støvet var ikke bare synlig, det utgjorde også en fare for de ansattes helse, reduserte kvaliteten på varene og gjorde den generelle tilstanden i hallene dårligere. For å takle den store mengden partikler, ble det brukt mye penger på rengjøring. De ansvarlige tok en beslutning: Noe måtte gjøres.

Zehnder Clean Air Solutions: Effektive av erfaring

Det var en medarbeider hos DB Schenker som hadde fått kjennskap til Zehnder Clean Air Solutions, som ga innspill til ledelsen. Han gjorde direktør Michael Rehbein oppmerksom på de

industrielle luftrensesystemene. Det ble så avtalt et møte med Zehnder. Prosjektansvarlig Benjamin Kalle husker det godt: “Michael Kräling, områdeleder for Clean Air Solutions hos Zehnder, besøkte oss og presenterte konseptet. Det overbeviste oss. Målingen av finstøv viste at vi hadde høyere finstøvbelastning enn i bykjernene – døgnet rundt. [...] **Det ble også rapportert om helseplager. Her måtte vi handle raskt.**”

Først skulle systemene monteres i en av omlastingshallene. Kräling besøkte Schenker og evaluerte anlegget. Hvordan brukes hallen? Hvilke industrikjøretøy anvendes? Hvor er kameraer, sikkerhetssystemer og sprinkleranlegg plassert? Ved de første undersøkelsene ble målsettingen raskt klar. Først og fremst gjaldt det å sikre medarbeidernes helse og sikkerhet. Dessuten måtte de ekstreme rengjøringskostnadene senkes, og hele det ytre inntrykket av stedet forbedres. Etter at alle parametere var fastlagt, ble det installert ti luftrensesystemer av typen Zehnder CleanAir 3 i omlastingshallen. Disse enhetene filtrerer bort fine og grove støvpartikler fra luften før de setter seg og er til skade for mennesker, varer eller maskiner.

Det ble en umiddelbar suksess. Luften ble merkbart klarere, sikten ble forbedret, og medarbeiderne kunne plutselig puste fritt. Rehbein forteller: **“Man kunne se forskjellen med det blotte øye, som om alt plutselig var i HD-kvalitet, i High Definition.”** Benjamin Kalle legger til: “Jeg var fascinert av at man kunne se resultatene rett etter oppstarten. [...] Medarbeiderne virket renere og gledet seg mer





over arbeidet.” Støvmålinger før og etter installasjon av luftrensesystemene fra Zehnder viser at det subjektive inntrykket stemmer. Partikkelbelastningen hadde sunket med gjennomsnittlig 70,5 %. I ekstremt belastede tidsrom var det hele 87 % mindre støv.

Bedre helse blant de ansatte, økt sikkerhet, høyere kvalitet i alle avdelinger

Etter det overbevisende resultatet besluttet ledergruppen i Dortmund å utstyre også de to kontraktlogistikksentrene i Dortmund med luftrensesystemer fra Zehnder Clean Air Solutions. Også dette var en klar suksess: Avhengig av bruksområdet ble det oppnådd en partikkelreduksjon på opptil 87 %.

Også kundene merket endringene. En gjest uttrykte det slik: “Det er veldig rent her hos dere.” Et godt bevis på at “god” luft også kan være avgjørende for bedriftens ansikt utad. Og med bruken av industrielle luftrensesystemer har DB Schenker til syvende og sist vist at de tar både medarbeiderne og varene de mottar på alvor. Det hele skjedde uten inngrep i den daglige driften. Michael Rehbein forteller: **“Samarbeidet med Zehnder gikk knirkefritt. Vi merket nesten ingenting. Og slik skal det være.”**

Selvsagt drar DB Schenker Dortmund nytte av den velkjente servicekvaliteten og komplettpakken også etter idriftsettingen av anleggene: Fra bytte av filtre til vedlikehold – Zehnder overtar alle oppgaver for kunden. Zehnders prosjektansvarlige Michael Kräling oppsummerer det hele: “For meg er det viktig at vi kan hjelpe folk. Vi fjerner støv fra luften. Støv som kan være helseskadelig, til og med kreftfremkallende. Med våre luftrensesystemer bidrar vi til at medarbeiderne lever sunnere, og kanskje lengre.”



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

