



Referanse

Opptil 81 % mindre partikler og metallukt som løser seg opp i luften



Kunde

GEWA
Blechtechnik
GmbH



Sted

Ried im
Traunkreis (AT)



Bransje

Metallbehandlung



Støvreduksjon

Opptil 81 %

Oppsummert

"Målet vårt er å levere førsteklasses kvalitet og samtidig gi personalet et rent og sunt arbeidsmiljø. Dette har vi virkelig gjort med luftrensesystemene fra Zehnder. Det har personalet også merket. Jeg kan absolutt anbefale disse enhetene."

Walter Zwicklhuber, innehaver og daglig leder

Utfordringer

GEWA Blechtechnik GmbH er ledende kontraktsprodusent i metallbransjen i Østerrike. Foretaket produserer metallkomponenter av svært forskjellige typer, som laserskjæres, stanses, kantes og sveises. I verkstedet og sveiseverkstedet oppstår det oljedamp, støv og sveiserøyk som merkes på metallisk lukt, partikkelopphopninger og synlig dis. Denne situasjonen ønsket de ansvarlige ved GEWA Blechtechnik å endre. Målet var å iverksette tiltak for å skape et sunnere arbeidsmiljø og samtidig optimere generell renslighet og kvalitet betydelig.

Om GEWA Blechtechnik GmbH

GEWA Blechtechnik GmbH er ledende kontraktsprodusent innen metallbransjen i Østerrike. Bedriften, som ble grunnlagt i 1990, har i dag 70 ansatte og leverer til ca. 250 kunder i Østerrike og nabolandene i EU. Kundeporteføljen omfatter mange bedrifter, fra produksjon av maskiner og beltegående kjøretøy til elektronikkprodusenter, små og mellomstore bedrifter og store konserner.

Fordeler

Takket være løsningene fra Zehnder Clean Air Solutions kunne finstøvelastningen reduseres med gjennomsnittlig 81 % i verkstedet og 72 % i sveiseverkstedet. Metallukten forsvant allerede rett etter igangkjøringen. I tillegg sørger enhetene for luftsirkulasjon, slik at inneklimate er bra selv på varme dager. Rengjøringsinnsatsen sank også kraftig, da det er mindre støvavleiringer på gulvet og på maskinene.



Utmerket metallbehandling for kvalitetsbevisste kunder

GEWA Blechtechnik produserer lasersnitt, stanse- og kantdeler, komplette løsninger for kabinettkonstruksjon og fungerer som systemleverandør av hele komponentgrupper. Produktene som forlater fabrikkene, inkluderer f.eks. kabinett for industrielle PC-er eller dørkomponenter for offentlig transport samt maskin- og komponenter for industriell produksjon.

Utfordringen: Metallstøv og metallrøyk

GEWA Blechtechnik fokuserer på kundespesifikke løsninger. Data for komponenter og stanseemner leverer kunden som regel selv. På dette grunnlaget produseres det utallige metallkomponenter på fabrikkene i Ried. Alt etter ordre blir deler laser-kuttet, stanset, kantet og sveiset der. Porteføljen inkluderer også komponenter med mange ulike overflater og standarddeler (f.eks. bolter og skruehylser). Slik oppstår skreddersydde produkter med høyeste presisjon.

Der metall behandles, oppstår det oljedamp, støv og sveiserøyk. Dette gjelder for eksempel på verkstedet, der deler blir slipt eller boret. Her genereres en betydelig mengde finstøv som utstråler en typisk metallisk lukt – en merkbar indikasjon på at luften er forurenset. Walter Zwicklhuber, eier og daglig leder, forklarer situasjonen slik den var: "Vi hadde selvsagt installert et luftrenseanlegg, men den metalliske, kald-søte lukten forsvant ikke." Et ytterligere kritisk område var sveiseverkstedet. Selv om hver sveiseplass var utstyrt med et avtrekksanlegg, ble det likevel generert en stor mengde godt synlig, tåkeaktig sveiserøyk. Dette var ledelsen hos GEWA Blechtechnik ikke fornøyd med.

Den største bekymringen: Proaktivt engasjement for de ansatte

Zwicklhuber: "Det er vårt mål å levere førsteklasses kvalitet, samtidig som vi tilbyr de ansatte et rent og sunt arbeidsmiljø." **Selvfølgelig oppfylte GEWA Blechtechnik alle offisielle krav helt fra starten, men de ønsket ikke bare å opprettholde det aktuelle nivået.** Målet var snarere å være aktivt engasjert for de ansatte. Ønsket om høyest mulig



renhetsnivå i hallen fikk bedriften til å fokusere mer på luftrenseløsninger. For det første gjør arbeidsplasser med få partikler arbeidet enklere og støtter kvalitetssikring, for det andre sørger de for et positivt bilde utad. Katja Zwicklhuber, markedsansvarlig hos GEWA Blechtechnik, oppsummerer det slik: "Vi er en viktig partner for et av verdens ledende maskinkonstruksjonsselskaper. Ca. 40 ganger i året kommer det delegasjoner fra hele verden hit til oss for å se denne tilbyderens maskiner i aksjon. Et uklanderlig, representativt utseende er derfor av stor betydning."

Overbevisende i måleresultater og praktiske tester

Da en av ekspertene fra Zehnder Clean Air Solutions kom til GEWA Blechtechnik, ble han møtt med åpne dører. Han tilbød å utføre partikkelmålinger i de kritiske områdene – som et meningsfullt grunnlag for prosjekteringen. Denne målingen beviste svart på hvitt at det forelå en ganske høy finstøvelastning.

Men Walter Zwicklhuber ville vite mer. En av kundene og leverandørene hans, en bedrift som bearbeider metall og plast, hadde allerede tatt i bruk Zehnder luftrensesystemer. Zwicklhuber dro og så på enhetene på stedet og stilte den daværende produksjonslederen noen spørsmål. Han anbefalte virkelig produktene: Støvkonsentrasjonen hadde gått kraftig ned, det samme gjaldt for sykefraværet. Derfra gikk alt svært raskt. Zwicklhuber: **"Når jeg er overbevist om noe, sløser jeg ikke bort tiden."** Luftrenseenhetene fra Zehnder ble raskt og problemfritt installert i sveiseverkstedet og verkstedet. Zwicklhuber: "Det forgikk helt uten innsats fra vår side, vi måtte bare få montert noen stikkontakter. Resten tok folkene fra Zehnder seg av uten at arbeidsprosessene våre ble påvirket på noen som helst måte."

Opptil 81 % færre partikler og metallukt som oppløses i den rene luften

Hightech-enhetene fra Zehnder Clean Air Solutions ga en øyeblikkelig virkning. Takket være den innovative flimmerfilter-teknologien blir partikler fanget opp fra luften innen de rekker å spres ut i rommet og påvirke luften, anleggene eller de ansatte. En effekt de ansatte kunne fastslå rett etter at systemene ble kjørt i gang: **Klimaet på verkstedet og sveiseverkstedet var betydelig mer behagelig, metallukten hadde så å si forsvunnet.** I tillegg sørger luftrenseenhetene fra Zehnder for luftsirkulasjon. Luften blir rensset og strømmes ut igjen. Denne luftsirkulasjonen sørger for at det ikke blir noen "stillestående luft" i hallen – en effekt som er ytterst velkommen om sommeren. Partikkelreduksjonen gjør seg også bemerket på bakken. De ansatte kunne igjen fastslå at det samlet seg mindre smuss når de feide. Den reduserte mengden partikler viste seg også på uventede områder. Katja Zwicklhuber forteller: **"Under en skaterevisjon kunngjorde revisor spøkefullt at vi burde tenke på å fjerne smussgodtgjørelsen. Det er helt enkelt for rent hos GEWA Blechtechnik."**

Tallene støtter opp om denne påstanden. På verkstedet ble finstøvelastningen i gjennomsnitt redusert med 81 % og på sveiseverkstedet i gjennomsnitt med 72 %.

Fasit: Et eksempel til etterfølgelse

Det var ikke bare ytelsen til enhetene som var overbevisende, det var også samarbeidet. Hos GEWA Blechtechnik setter de pris på den svært kompetente rådgivningen, den raske installasjonen og resultatene, som stemte 100 % overens med løftene. På bakgrunn av dette kunne de bare fortsette, for det forelå behov også ved laserkuttingen. Der blir det generert svært fint metallstøv under kutting og rengjøring av maskinene som de maskininterne avtrekkene ikke helt klarte å få tak i. Etter den positive erfaringen på verkstedet og sveiseverkstedet, ville Zwicklhuber sørge for optimale arbeidsforhold også her. Derfor ble det nylig installert industrielle luftrensesystemer fra Zehnder Clean Air Solutions som sørger for klare forhold.

Og hvordan går det videre? Walter Zwicklhuber: "Nå er alle de nødvendige områdene dekket. Men vi har alltid vært en svært automatisert bedrift, Industri 4.0. Når vi utvikler oss videre og behovet oppstår på nytt, vil vi igjen ty til Zehnder-enheter. Jeg kan i alle fall anbefale luftrensesystemene deres."