



Referanse

Utmerket hygiene i næringsmiddellagerhallen



Kunde

ES3



Sted

York (USA)



Bransje

Tredjepartslogis-
tikk



Støvreduksjon

80 %

Oppsummert

"Målet vårt er å bruke innovativ teknologi. Montering av luftrenseenhetene fra Zehnder Clean Air Solutions har hjulpet oss enormt og gir oss en konkurransefordel."

Mark Franke, seniordirektør for teknikk og vedlikehold

Utfordringer

Her har maksimal renslighet øverste prioritet, for å tilfredsstille kunder og bestå myndighetens kontroller (f.eks. FDA). Luftrensing i lagerhallen spiller en viktig rolle. Den høye støvbelastningen i distribusjonssenteret førte til enorme rengjøringskostnader og massiv, kostbar slitasje på utstyret. De ønsket også å redusere støvbelastningen for å skape et sunt miljø for medarbeiderne, sikre næringsmiddelsikkerheten og opprettholde sine egne, høye standarder for renslighet – som ofte er høyere enn kravene til FDA.

Om ES3

Avdelingen i York er på 1,5 millioner kvadratmeter. Det er den største automatiserte multi-produsent-næringsmiddellagerhallen i verden, og betjener 60 produsenter. ES3 har muligheten til å lagre opp til fire hundre tusen paller av holdbare næringsmidler samtidig i disse lokalene, som sender ut ca. fem millioner kasser per uke til kunder i næringsmiddelindustrien og administrerer mer enn 20 000 elementer.

Fordeler

Med montering av luftrenseenhetene fra Zehnder Clean Air Solutions ble støvinnholdet i distribusjonssenteret redusert med 80 %. Dette gir svært høy kundetilfredshet, siden varene leveres helt plettfrie. I tillegg er sikkerhet og hygiene betydelig forbedret – noe som er en nødvendighet i næringsmiddelindustrien. Rengjøringsarbeidet er også mye mindre nå, og den tekniske infrastrukturen blir mindre belastet. Dette fører til kostnadsbesparelser, samtidig som medarbeiderne får fordelene av et sunnere, renere arbeidsmiljø.



Utfordringer

Renslighet er naturligvis avgjørende i lokaler hvor det lagres næringsmiddelprodukter.

"I tillegg til å opprettholde standarder som holder kunder og leverandører fornøyde, blir vi regelmessig inspisert av bransjebyråer som f.eks. Food and Drug Administration (FDA) og Association of International Bakers (AIB), samt kontroller fra individuelle produsenter, kunder og detaljister," sier Mark Franke, seniordirektør for teknikk og vedlikehold hos ES3.

I et lokale på størrelse med ES3s York-varehus, hvor 1000 trucker går inn og ut hver dag, har det blitt et stort driftsproblem og en stor kostnad og holde støv og smuss unna produktene og under kontroll.

Ukentlige kontroller i omsorteringsområdet, som er ved siden av et område av varehuset hvor produkter lagres, **viste en betydelig mengde støv – både i luften og på flate overflater. Dette forårsaker mange problemer:**

- Svært tett luft i enkelte områder av lokalet hvor pallehåndteringen foregikk.
- Det måtte settes opp fysiske sperrer for å beskytte oppbevaringsområdene for mat i nærheten mot støv.
- ES3 brukte tusenvis av dollar hver dag på manuell rengjøring.

- ES3 opplevde kraftig og dyr slitasje på utstyr på grunn av støvansamlinger på palleheiser og gaffeltrucker.

ES3 trengte en løsning som kunne gi det nivået av støvfjerning som kreves for å skape et sunnere miljø for medarbeiderne, holde bygningen trygg for næringsmidler og inspeksjoner, samt oppfylle ES3s høye krav til renslighet – som er høyere enn FDAs krav.

Løsning

Én av ES3s største kunder løste et lignende miljøproblem i sine Europeiske lokaler ved å installere Zehnder Clean Air Solutions, noe som var svært vellykket. ES3 kontaktet Zehnder akkurat da bedriften så seg om for å utvide til USA. "Vi overvåket ES3s anlegg i York i 10 dager," forteller en ekspert fra Zehnder Clean Air Solutions. "Vi kunne bekrefte at palle- og omsorteringsområdet virkelig hadde høye støvnivåer."

Zehnder Clean Air Solutions ble installert sammen med to sensorer for fjernovervåking av støvet. Disse sensorene gir tilbakemelding i sanntid.

Resultater og ekstra verdi

I løpet av bare et par uker etter at Zehnder Clean Air Solutions ble installert, oppdaget ES3 **merkbare forbedringer**:

- 80 % støvreduksjon i det området av lagerhallen.
- Kunder som var svært fornøyde med produktene som ble levert til dem.
- Støvbelastningen i et arbeidsområde som hver dag brukes av nesten 1400 medarbeidere hos ES3, er ikke lenger helsefarlig.
- ES3 kunne fjerne fysiske sperrer og omgruppere rengjøringspersonalet til andre kritiske områder av bygningen.

Tilbakemeldinger både fra ES3s kunder og medarbeidere var umiddelbare og ekstremt positive.

"Målet vårt er å utnytte innovativ teknologi til å eliminere tap og avfall", sier Mark Franke. "Det at vi fikk installert Zehnder Clean Air Solutions har helt klart hjulpet oss enormt med nettopp dette. Det å ha teknologi som ingen andre har, gir oss en konkurransefordel. Vi gleder oss veldig til å fortsette å utvide virksomheten vår i samarbeid med Zehnder."