



Referanse

Profesjonell luftrensing sørger for lavere sykefravær



Kunde

CHI Cargo
Handling



Sted

Frankfurt (DE)



Bransje

Frakthåndtering



Støvreduksjon

Opptil 76 %

Oppsummert

“Ved vedlikehold av luftrensere ble det hentet ut nesten 70 kg støv – 70 kg som ikke lenger havner i de ansattes lunger.”

Adriano Fries, teknisk sjef

Utfordringer

I logistikkforetaket er optimale arbeidsforhold og arbeidsvern spesielt viktig. Mengden av varebevegelser forårsaket likevel store mengder støv – som hadde negativ innvirkning på personalets helse og velvære. I tillegg satte støvopphopninger i anleggene de biometriske sensorenes funksjon og nøyaktighet i fare. De stadig strengere revisjonene og reguleringene var også en utfordring for logistikkerne, da dette krever et høyt renslighetsnivå. Sist, men ikke minst, påvirket partikkelmengden hallens utseende.

Om CHI Deutschland Cargo Handling GmbH

CHI Tyskland har vært spesialisert på frakt-håndtering i over 20 år. Tilbudet inkluderer alt innen trucking samt luftfraktsikkerhet og til og med ekspedisjonstjenester for spedisjoner og flyselskaper. Logistikkfirmaet har især mange avdelinger der det finnes mye varetrafikk; i Frankfurt am Main, München og Nürnberg.

Fordeler

Effektiv luftrensing i logistikken bringer med seg en rekke fordeler. Dette viser seg hver eneste dag ved CHI Cargo. Med luftrensesystemene fra Zehnder Clean Air Solutions kan medarbeiderne puste bedre, og dermed føler de seg også bedre. Sykefraværet er kraftig redusert.

En annen positiv effekt er den reduserte rengjøringsinnsatsen: Anleggene og enhetene må bare rengjøres hver 3. til 4. dag, i motsetning til hver dag tidligere. Hallene som nå ikke lenger er fulle av støv, har et representativt utseende, og dette er bra for firmaets image.



Logistiktjenester på høyeste nivå

Bare i Cargo City ved Frankfurts lufthavn, som er det største europeiske logistikknutepunktet, håndterer CHI Tyskland omtrent 550 000 tonn frakt per år og driver ti haller med et areal på opptil 8 000 m² per hall. Logistikkfirmaets nøkkel til suksess: Framskritt gjennom bruken av nyeste teknologier, høye kvalitetsstandarder og – fremfor alt – et utpreget fokus på medarbeiderne.

Mål: Et sunt arbeidsklima for sunne medarbeidere

Kai Domscheit, daglig leder for CHI Tyskland, forklarer: “Vi har bortimot 1 000 medarbeidere. For oss som familiebedrift er våre medarbeidere som familiemedlemmer.” **Optimale arbeidsforhold og arbeidsvern har derfor høyest prioritet.** Men hverdagsrutinen stilte logistikkeksperten overfor utfordringer. Mengden av varebevegelser produserte mye støv som både gikk utover medarbeidernes helse og trivsel. Adriano Fries, teknisk leder på avdelingen i Frankfurt am Main, beskriver en erfaring som mange kollegaer gjorde: **“Da vi pusset nesen var lommetørklærne sorte; og hvis vi tok en dusj etter jobb, var også vannet sort.”** Dette gjorde at personalet ble misfornøyd. Siden medarbeidernes trivsel er veldig viktig for CHI Tyskland, prøvde ledelsen å finne en løsning på dette problemet.

Men dette var ikke den eneste grunnen til at støvet måtte reduseres. Renslighet er generelt viktig for logistikkfirmaet, siden biometriske sensorer og

sensible apparater brukes hele tiden. **Støvavleiringer minsker funksjonen og nøyaktigheten for disse apparatene.** I tillegg blir reguleringene strengere, og revisjonene hardere og mer omfattende.

Domscheit: “Hvis vi håndterer iPhone-prototyper i våre haller, må vi for eksempel til enhver tid kunne si: Vårt arbeid utføres i tråd med de høyeste standardene som kan oppnås innenfor industrien nå for tiden.” Image-aspekten spilte også en rolle: Et representativt, “støvfattig” utseende i hallene gjør et positivt inntrykk hos kunder og interessenter og understreker firmaets gode rykte.

Rikelige praksistester fører til den optimale Zehnder-løsningen

Det måtte finnes en løsning som reduserer støvet i luften og dermed også samtidig minsker støvavleiringer i hallene. CHI Tyskland følger derfor en best-practice-filosofi i alle områder. Daglig leder Domscheit mener: “Vi prøver alltid å finne de beste produktene som finnes på markedet og tester de så grundig som mulig.” Hos en av de største kundene av logistikkfirmaet oppdaget de så de industrielle luftrensesystemene fra Zehnder Clean Air Solutions som reduserte partikkelmengdene. Interessen var vekket, men de var ikke overbevist. Funksjonsmåten og resultatene syntes ikke å passe 100 % til CHI Tysklands behov. Gjennom lange samtaler kom Armin Gläßer, områdeleder hos Zehnder Clean Air Solutions, så fram til en nøyaktig behovsprofil. Deretter presenterte han en løsning som var i samsvar med rammebetingelsene fra logistikkfirmaet.

Pilotprosjektet var født, og de installerte industrielle luftrensesystemer fra Zehnder Clean Air Solutions i en hall. Takket være den intelligente teknologien filtrerer apparatene sveve- og grovstøvpartikler effektivt ut av luften før de kan pustes inn eller legges seg på verdifullt gods eller maskiner. **En helt spesiell utfordring for Zehnder-Service-teamet: Alle komponentene måtte installeres under drift. For hallene er i bruk 24 timer i døgnet, 365 dager i året.** Siden prosjektet ble forberedt så godt som mulig, kunne det realiseres uten problemer. Fries sier: “Når medarbeiderne fra Zehnder kommer til oss, er de alltid veldig kjappe med arbeidet. Vi merker ikke at de er der.”



Den nye apparatkonfigurasjonen ble testet i praksis i ett år, og seks utvalgte medarbeidere ble regelmessig spurt om deres erfaringer. Lagerleder Antonio Azevedo forteller: “Det var veldig lett å sammenligne, for luftrensesystemene ble installert i kun én hall først. Da vi gikk fra den ene hallen over til den andre, nylig utstyrte hallen, la vi merke til det med en gang: **Luften er ferskere og renere, og man kan puste bedre.** Medarbeiderne kom til og med til meg og spurte: Hva har skjedd her?”

Resultatet: Færre sykmeldinger, høyere standarder, optimert firmaprofil

Sort dusjvann og mørke lommeterklær er nå en ting fra fortiden. Medarbeiderne kan puste fritt på arbeidsplassen og trives bedre. En ytterligere positiv effekt: Sykdomsstatistikken har forbedret seg. Resultatene vises også tydelig under den daglige rutinen. Mens noen apparater måtte rengjøres nesten hver dag før luftrensesystemene ble brukt, er det nå nok med en rengjøring hver tredje til fjerde dag.

I tillegg viste målinger at støvkonsentrasjonen ble redusert med opptil 76 %. Dette er verdier som også ble bekreftet gjennom praktisk erfaring. Den tekniske lederen mener: “Under vedlikehold av apparatene ble det hentet ut nesten 70 kg med støv – 70 kg, som ikke lenger havner i lungene til medarbeiderne.” Resultatene overbeviste ledelsen og personalet. Da medarbeiderne ba ledelsen om å installere luftrensesystemene i andre haller også, nølte de ikke lenge.

Etterhvert ble de virksomme apparatene fra Zehnder Clean Air Solutions installert i fire haller til, og videre utrulling planlegges.

Domscheit oppsummerer den generelle resonansen på Zehnder-prosjektet på følgende måte: **“Våre medarbeidere trives bedre og er mere motivert. I tillegg har anseelsen av vårt firma blitt tydelig bedre. Zehnder har vært en stor suksess.”**