



Referens

Luftrenare skapar en hälsosam arbetsmiljö



Kund

Typhoo Tea



Ort

Merseyside (UK)



Bransch

Teproduktion



Dammreduktion

81 %

Översikt

”Luftrenarna från Zehnder Clean Air Solutions har överträffat alla våra förväntningar. Vi skulle ha varit nöjda med 50 % mindre damm, men en minskning på 81 % är verkligen enastående. Skillnaden det har gjort för teamet är enorm.”

Danny McGrail, driftschef

Utmaningar

Typhoo Tea är den största producenten av te i Storbritannien. Företaget är starkt engagerat i de anställdas välbefinnande. I något skede började dock det fina damm som uppstår under blandningen av te att påverka medarbetarnas hälsa. Det blev svårt för de anställda att andas, och det var också obehagligt varmt. Damm från blandningshallen spreds även till andra delar av anläggningen, vilket resulterade i ett stort behov av städning: upp till 15 timmar i veckan. Ledningen för Typhoo tog sig an uppgiften att hitta en optimal lösning för luftrening inom livsmedelsindustrin.

Om Typhoo Tea

Typhoo Tea Company är Storbritanniens största inhemska tetillverkare. Detta utpräglade brittiska varumärke har sin tillverkning i Moreton på Wirralhalvön, med strax under 300 anställda.

Fördelar

Efter installationen av luftrenare från Zehnder Clean Air Solutions blev effekten genast uppenbar. Dammnivåerna i blandningshallen sjönk med 81 %. Luften är mycket renare nu, de anställda mår märkbart bättre och arbetsmiljön är totalt sätt mer hälsosam. Städbehovet har minskat från 15 timmar per vecka till 5 timmar. Något som sparar företaget värdefull tid samt pengar. Utöver det ger luftrenarna också en fördelaktig luftcirkulation, vilket betyder en behaglig lufttemperatur på arbetsplatsen för de anställda att vistas i.



Ända sedan starten har Typhoo visat prov på stort engagemang i personalens välbefinnande. Företaget har vidtagit flera olika åtgärder för att skydda personalens hälsa och säkerhet. Bland annat har man en egen hälso- och säkerhetschef, en sträng policy om personlig skyddsutrustning och en hälso- och säkerhetskommitté med kopplingar till fackföreningarna.

”Hälsa och säkerhet är det vi prioriterar allra högst – det påverkar alla andra aspekter av verksamheten.” – Danny McGrail, driftschef, Typhoo Tea.

När stora mängder damm från olika teblandningsprodukter började påverka personalens hälsa vidtog Typhoos ledning omedelbart åtgärder. **Damm som bildades i blandningsområdet gjorde det svårt för personalen att andas fritt och området var obehagligt varmt.**

Dessutom spreds det damm som bildades i blandningsområdet till andra delar av produktionshallen. Detta ökade Typhoos kostnader för rengöring. **På grund av den höga dammexponeringen blev företaget tvunget att ägna 15 värdefulla extratimmar per vecka åt att rengöra blandningsområdet.** Tyvärr löste det inte alls problemet.

På jakt efter en lösning

I ett försök att minska mängden damm i blandningsanläggningen beslöt sig Typhoo för att hyra två små luftreningsenheter. Men med en kostnad på 1 000 GBP per vecka var resultaten allt annat än tillfredsställande, enligt Danny McGrail på Typhoo.

Typhoo var dock på rätt spår – de behövde bara en bättre lösning. Företaget bjöd in ett antal olika företag att komma och visa hur de skulle kunna lösa dammproblemet.

Undersökning av den höga dammexponeringen

Zehnder hörsammade ropet på hjälp, tog kontakt och skickade ett team till Typhoos anläggning. Först mätte de dammet i luften för att ta reda på hur stort problemet var. **Mätningarna visade på stora toppar under drifttimmarna, vilket tydligt visade att blandningsprocesserna låg bakom den höga dammexponeringen.**

Zehnders team presenterade mätningarna för Typhoo – tillsammans med ett förslag till en lösning. På Typhoo blev man imponerad, men det som till slut övertygade var ett besök hos en annan Zehnder-kund som gav lysande feedback. Typhoo undertecknade avtalet och 13 Zehnder Clean Air Solutions-enheter installerades i anläggningen.

Resultat på bara 48 timmar

Resultaten var nästan omedelbara – bara 48 timmar efter installationen märkte Typhoos personal en positiv skillnad. Luften var märkbart renare och medarbetarna sa att **det kändes lättare att andas.**

Damm mättes igen och Typhoo häpnade över fynden – dammexponeringen hade sjunkit med 81 %





i blandningsanläggningen. **Det här minskade den extra rengöringstiden från 15 timmar per vecka till bara fem timmar**, vilket sparade dyrbar tid och pengar åt företaget.

Tack vare den förbättrade luftcirkulationen blev dessutom temperaturen i området behagligare.

”Vi häpnade över hur bra enheterna fungerade. Vi tror knappt att det är sant, Zehnder överträffade alla våra förväntningar. Vi hade glatt oss åt en dammreducering på 50 %, så 81 % är helt otroligt. Det gör stor skillnad för teamet”, säger Danny McGrail.

Vägen framåt

På Typhoo är man så nöjd med resultaten att man nu planerar att installera fler Zehnder-enheter i andra delar av produktionshallen. Företagets mål är att förse alla sina anställda med den renaste luften varje dag.

”Ren luft är ovärderligt. Vi vill ge våra anställda den säkraste och hälsosammaste arbetsmiljö som går. Nu när vi erbjuder våra anställda i blandningsanläggningen detta vill vi införa det på fler områden så snart som möjligt”, avslutar Danny McGrail.