



Referens

Upp till 81 % färre partiklar i luften och metallukt som fångas upp



Kund

GEWA
Blechtechnik
GmbH



Ort

Ried im
Traunkreis (AT)



Bransch

Metallbearbetning



Dammreduktion

Upp till 81 %

Översikt

"Vårt mål är att leverera förstklassig kvalitet och samtidigt erbjuda personalen en ren och hälsosam arbetsmiljö. Det kunde vi uppnå med luftreningssystem från Zehnder. Personalen märkte skillnaden direkt. Jag kan absolut rekommendera den här utrustningen."

Walter Zwicklhuber, ägare och vd

Utmaningar

GEWA Blechtechnik GmbH är den ledande kontraktstillverkaren i metallbranschen i Österrike. Företaget tillverkar olika metallkomponenter som laserskärs, stansas, bockas och svetsas. I verkstaden och svetsverkstaden bildas oljedimma, damm och svetsrök som gör sig märkbara på grund av metallukten, partikelavlagringar och synlig dimma. Detta ville de ansvariga hos GEWA Blechtechnik ändra på. Målet var att vidta åtgärder för att skapa en ren och hälsosam arbetsmiljö samt att förbättra renligheten och kvaliteten i allmänhet.

Om GEWA Blechtechnik GmbH

GEWA Blechtechnik GmbH är den ledande kontraktstillverkaren i metallbranschen i Österrike. Företaget grundades 1990 och sysselsätter idag fler än 70 medarbetare och levererar till ca 250 kunder i Österrike och grannländer i EU. I kundportföljen ingår kända företag inom maskin- och järnvägsfordonbyggnation samt elektroniktillverkare, SMF och storföretag.

Fördel

Tack vare lösningarna från Zehnder Clean Air Solutions kunde findammsbelastningen i genomsnitt minskas med 81 % i verkstaden och med 72 % i svetsverkstaden. Metallukten försvann direkt efter att utrustningen tagits i drift. Enheterna förbättrar även luftcirkulationen och skapar ett behagligt inomhusklimat när det är varmt ute. Även rengöringen minskade avsevärt eftersom det lagras mindre damm både på golvet och maskinerna.



Perfekt metallbearbetning för kvalitetsmedvetna kunder

Åt sina kunder tillverkar GEWA Blechtechnik laser-snitt, stans- och kantdelar, kompletta lösningar för panelbyggnad och fungerar som systemleverantör för hela komponentgrupper. Till de produkter som kommer från fabriken hör exempelvis paneler för industridatorer och dörrkomponenter för kollektivtrafik, samt maskinkomponenter för industriell tillverkning.

Utmaningen: Metalldamm och metallrök

Fokus för GEWA Blechtechnik ligger på kundspecifika lösningar. Uppgifterna för komponenter och arbetsstycken lämnas i regel av kunden själv. På grundval av dessa tillverkar man på fabriken i Ried olika metallkomponenter. Beroende på uppgift laserskär, stansar, kantar och svetsar man delar. Till portföljen hör även komponenter med olika typer av yta samt standarddetaljer (t.ex. bultar och gängghylsor). På så sätt skapas skräddarsydda produkter med hög precision.

Där man bearbetar metall kan man dock inte undgå oljedimma, damm och svetsrök. Till exempel i verkstaden där man slipar eller borrar komponenter. Här uppstår en avsevärd mängd findamm som avger en typisk metallisk lukt, vilket är en märkbar indikation på att luften är belastad. Walter Zwicklhuber, ägare och verkställande direktör, förklarar utgångsläget: "Självklart hade vi installerat ett luftreningssystem, men den metalliska, kalla, sötaktiga lukten var kvar".

Ett annat kritiskt område var i svetsverkstaden. Även om alla svetsplatserna är utrustade med ett sugsystem uppstod väl synlig dimaktig svetsrök. Något som man på GEWA Blechtechnik inte var nöjda med.

De centrala angelägenheterna: Proaktivt engagemang för personalen

Zwicklhuber: "Vårt mål är att leverera förstklassig kvalitet och samtidigt erbjuda personalen en ren och hälsosam arbetsmiljö". **Självklart uppfyllde**



GEWA Blechtechnik från början alla myndighetskrav, men man ville inte nöja sig med de rådande förhållandena. Man var snarare angelägen om att på ett proaktivt sätt engagera sig för medarbetarna. Även önskemålet om högsta möjliga renhet i hallen var drivande i att man ägnade sig åt luftreningssystem. För det första underlättade arbetsplatser med färre partiklar arbetet och gav stöd i kvalitetssäkringen, för det andra skapar det en positiv företagsimage. Katja Zwicklhuber, marketingansvarig vid GEWA Blechtechnik, sammanfattar: "Vi är viktiga partner till ett världsledande maskinbyggnadsföretag. Ca 40 gånger om året kommer det delegationer från hela världen till oss och får se på plats vad maskinerna går för. Då är ett felfritt, representativt utseende väldigt viktigt."

Övertygande genom mätresultat och praktiska test

När en av experterna från Zehnder Clean Air Solutions kom till GEWA Blechtechnik slog han in

öppna dörrar. Han erbjöd att genomföra partikel-mätningar i kritiska områden som en representativ grund för projektutformningen. Dessa mätningar visade svart på vitt att det rörde sig om en mycket hög findammsbelastning.

Men Walter Zwicklhuber ville ha mer exakta uppgifter. En av hans kunder och leverantörer, ett företag inom metall- och plastbearbetning, använde redan ett luftreningssystem från Zehnder. Zwicklhuber tittade på apparaterna på plats och frågade produktionschefen där, som gav en tydlig rekommendation: Dammkoncentrationen hade minskat kraftigt, precis som sjukfrånvaron. Då gick allt mycket snabbt. Zwicklhuber: **"Om jag är övertygad om något slösar jag ingen tid"**. Luftreningssystemen från Zehnder installerades på svetsavdelningen och i verkstaden snabbt och friktionsfritt. Zwicklhuber: "Det innebar inget arbete för oss, vi monterade bara eluttagen. Resten ordnade Zehnders kvalificerade personal utan att på något sätt påverka vårt arbete."

Upp till 81 % färre partiklar i luften och metallukt som fångas upp

De högteknologiska apparaterna från Zehnder Clean Air Solutions gjorde skillnad direkt. Tack vare den innovativa flimmerfiltertekniken fångas partiklar i luften innan de kan breda ut sig i rummet och påverka andningsluften, anläggningar eller medarbetare. Detta kunde personalen fastställa direkt efter idrifttagningen: **"Klimatet i verkstaden och svetsavdelningen var påtagligt behagligare, metallisk lukt hade näst intill lösts upp i luften"**. Dessutom sörjer luftreningssystemen från Zehnder för luftcirkulation. Där renas luften och strömmar sedan ut när den är ren. Genom denna luftcirkulation blir det ingen stillastående luft i hallen, vilket är särskilt välkommet på sommaren. Även på golvet märkes partikelminskningen av. Personalen

kunde förnöjt fastställa att det var mindre smuts när man sopade." Även på ett oväntat ställe märkes partikelminskningen av. Katja Zwicklhuber berättar: **"Vid en löneskattkontroll meddelade kontrollanten på skämt att man måste verkligen tänka på att stryka smutsbidraget. Det var helt enkelt för rent på GEWA Blechtechnik."**

Siffrorna underbyggde dessa påståenden på ett imponerande sätt. I verkstaden kunde findammsbelastningen minskas med i genomsnitt 81 % och i svetsverkstaden i genomsnitt med 72 %.

Resultat: Ser gärna att andra tar efter

Inte bara apparaternas prestanda utan även samarbetet var övertygande. Hos GEWA Blechtechnik värdesatte man den mycket kompetenta rådgivningen, den snabba installationen och resultaten som stämde överens med löftena till 100 %. Mot denna bakgrund kunde det fortsätta eftersom det på området laser-skärning fanns ett behov. Det bildas mycket fint metall-damm, särskilt under skärprocessen och rengöringen av maskinerna, vilket maskinens interna sugsystem inte kunde fånga upp helt och hållet. Efter de positiva erfarenheterna i verkstaden och svetsavdelningen ville Zwicklhuber skapa optimala arbetsförhållanden även här. Därför används sedan en kort tid tillbaka industriella luftreningssystem från Zehnder Clean Air Solutions även där och skapar rena förhållanden.

Och sedan då? Walter Zwicklhuber: "I nuläget omfattas alla nödvändiga områden. Vi har emellertid alltid varit ett högautomatiserad företag och är en del av Industry 4.0. Så fort vi bygger ut och det uppstår ytterligare behov kommer vi att falla tillbaka på Zehnder-apparater igen. Jag kan i samtliga fall utan invändningar rekommendera luftreningssystemen."



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

