



Referentie

# Luchtzuiveringsunits zorgen voor een gezonde werkomgeving



**Klant**

Typhoo Tea



**Locatie**

Merseyside, UK



**Branche**

Theeproductie



**Stofreductie**

81 %

## In één oogopslag

“De luchtzuiveringsunits van Zehnder Clean Air Solutions hebben al onze verwachtingen overtroffen. Wij waren al tevreden geweest met 50% minder stof, maar een vermindering van 81% is werkelijk ongeëvenaard. Het verschil dat het voor het team heeft gemaakt is enorm.”

Danny McGrail, Operations Manager

### Uitdagingen

Typhoo Tea is de grootste theeproducent in het Verenigd Koninkrijk. De onderneming hecht veel belang aan het welbevinden van haar werknemers. Op een gegeven moment begon het fijne stof dat vrijkwam bij het mengen van de thee echter de gezondheid van de werknemers aan te tasten. Werknemers konden steeds moeilijker ademen en het was ook onaangenaam warm. Het stof van de menghal verspreidde zich bovendien naar andere delen van de fabriek, waardoor de reinigingsinspanningen opliepen tot 15 uur per week. Het management van Typhoo besliste om een optimale oplossing te zoeken voor zuivere lucht in de voedingsindustrie.

### Over Typhoo tea

De Typhoo Teas Company is de grootste theeproducent van Engeland die onder eigen label werkt. Dit typisch Engelse merk wordt gemaakt in Moreton aan de Wirral en heeft bijna 300 mensen in dienst.

### Resultaten

Na de installatie van de luchtzuiveringsunits van Zehnder Clean Air Solutions was het effect onmiddellijk duidelijk. Het stofgehalte in de mengruimte daalde met 81%. De lucht is nu veel zuiverder, de werknemers voelen zich merkbaar beter en de hele werkomgeving is gezonder. De reinigingsinspanningen zijn teruggebracht van 15 uur per week naar 5, waardoor het bedrijf kostbare tijd en geld bespaart. Bovendien zorgen de luchtzuiveringsunits voor een optimale luchtcirculatie, waardoor de onaangename warmte op de werkplek verdwijnt.



Vanaf het moment dat Typhoo zijn deuren opende, heeft het merk blijk gegeven van een indrukwekkend commitment voor het welzijn van zijn werknemers. Het bedrijf heeft diverse maatregelen genomen om de gezondheid en veiligheid van het personeel te beschermen. Deze omvatten een op de locatie werkzame manager voor veiligheid en gezondheid, een strikt beleid voor de persoonlijke beschermende uitrusting en een gezondheids- en veiligheidscommissie die relaties met de vakbonden onderhoudt.

“Gezondheid en veiligheid hebben bij ons de hoogste prioriteit - ze beïnvloeden elk ander aspect van de bedrijfsvoering.” – Danny McGrail, Operations Manager, Typhoo Tea.

Toen het blenden van de diverse theeproducten hoge stofvolumes begon te veroorzaken, kwam het management van Typhoo meteen in actie om de gezondheid van het personeel te beschermen. **Door het stof dat in de blendingzone werd gecreëerd, konden werknemers moeilijk ademen en daarnaast was het er ook onaangenaam warm.**

Daarnaast verspreidde het stof dat in de blendingzone werd gecreëerd zich ook naar andere delen van de productiehal. Hierdoor stegen de schoonmaakkosten voor Typhoo aanzienlijk. **Vanwege de hoge stofbelasting moest het bedrijf wekelijks 15 waardevolle werkuren uittrekken om de blendingzone schoon te maken.** Helaas lostte dit het probleem niet op.

### Op zoek naar een oplossing

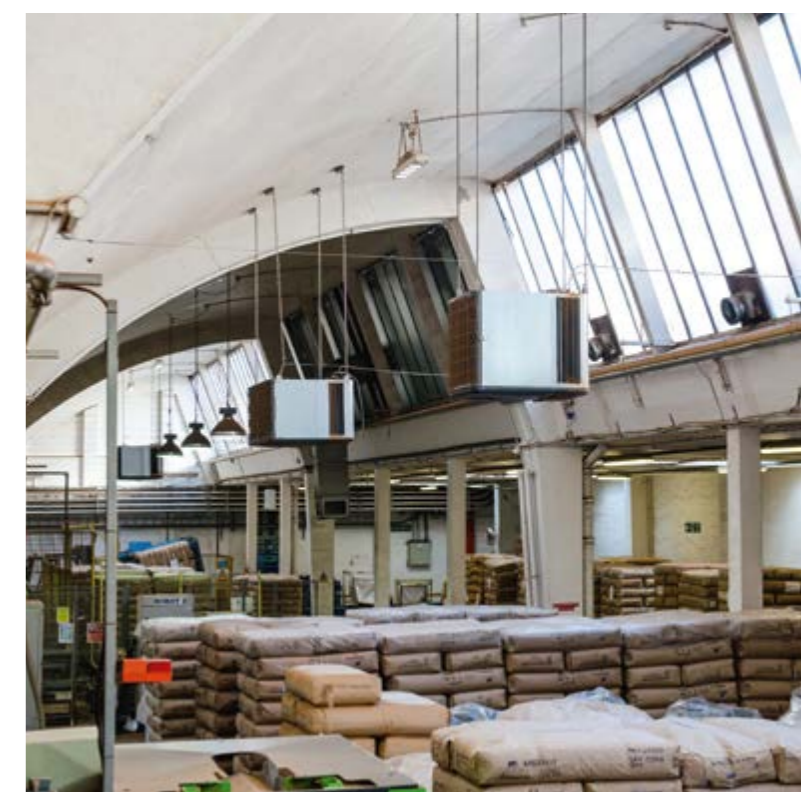
Om het stofvolume in zijn mengfabriek te verminderen, besloot Typhoo twee kleine luchtzuiveringseenheden te huren. Maar afgezet tegen een kostprijs van £1.000 per week waren de resultaten absoluut onbevredigend, aldus Danny McGrail van Typhoo.

Typhoo zat op het juiste spoor, ze hadden alleen een betere oplossing nodig. Het bedrijf nodigde een aantal verschillende bedrijven uit om te komen demonstreren welke oplossingen zij in huis hadden om het probleem op te lossen.

### Onderzoek naar de hoge stofbelastingen

Zehnder hoorde de roep om hulp, nam contact op en stuurde een team naar de fabriek van Typhoo. Als eerste stap verrichtte het team een stofmeting in de lucht om de omvang van het probleem te bepalen. **Deze metingen lieten significante pieken zien tijdens de werkuren. Hiermee werd duidelijk dat de blendingprocessen verantwoordelijk waren voor de hoge stofbelasting.**

Het Zehnder-team presenteerde deze metingen aan Typhoo, samen met een voorstel voor een oplossing. Typhoo was onder de indruk, maar wat hen uiteindelijk over de streep trok, was een bezoek aan een andere klant van Zehnder die





bijzonder enthousiast verslag uitbracht over de resultaten die daar behaald waren. Typhoo ondertekende de deal en er werden 13 Zehnder Clean Air Solutions-units in de fabriek geïnstalleerd.

## Resultaten binnen slechts 48 uur

Vrijwel meteen waren de resultaten zichtbaar: slechts 48 uur na de installatie constateerden de werknemers al een groot verschil. De luchtkwaliteit was merkbaar verbeterd en de werknemers vertelden **dat de lucht een stuk prettiger was om in te ademen.**

De stofbelasting werd opnieuw gemeten en Typhoo was verbaasd over de bevindingen. De stofconcentratie in de blandingfaciliteiten was met 81% gedaald. **Hierdoor kon de extra schoonmaaktijd verlaagd worden van 15 uur per week tot slechts vijf uur per week.** Dit bespaarde het bedrijf waardevolle tijd en geld.

Bovendien was de temperatuur in dit gedeelte veel aangener geworden dankzij de verbeterde luchtcirculatie.

“We waren helemaal perplex hoe goed deze units waren. Het is niet te geloven hoe vlot alles verlopen is. Zehnder heeft al onze verwachtingen overtroffen. We waren al blij geweest met een stofreductie van 50%, dus 81% is een resultaat van wereldklasse. Dat maakt een enorm verschil voor het team,” zei de heer McGrail.

## Verdere stappen

Typhoo is zo blij met de resultaten dat het bedrijf nu van plan is Zehnder-units in te bouwen in andere delen van zijn productiehal. Het bedrijf heeft zich daarmee ten doel gesteld het personeel elke dag weer zo zuiver mogelijke lucht te bieden.

“Zuivere lucht is belangrijk. Wij willen onze werknemers de meest veilige en gezonde werkomgeving bieden. Nu wij deze oplossing voor onze medewerkers in de blandingafdelingen hebben ingevoerd, willen we die zo spoedig mogelijk ook in andere omgevingen uitrollen,” aldus de heer McGrail.