



Referentie

Luchtzuiveringssystemen voor meer veiligheid en betere bescherming van de medewerkers



Klant

Schenker
Deutschland AG



Locatie

Langenhagen (DE)



Branche

Logistiek



Stofreductie

tot 65 %

In één oogopslag

"De bescherming van de medewerkers is door de luchtzuiveringssystemen van Zehnder Clean Air Solutions duidelijk verbeterd, maar ook de kwaliteit van onze dienstverlening is sterk toegenomen – met een hogere veiligheid dan voorheen. Ik kan luchtzuiveringssystemen aan iedereen aanbevelen."

Christian Schulz, directeur

Uitdagingen

Door de grote activiteit in de hal en de slijtage van de vorkheftruckwielen is de stofontwikkeling extreem hoog. Bij de bouw van een nieuwe overslaghal werd het zorgen voor zuivere lucht met weinig deeltjes van begin af in de planning opgenomen. Ook was er veel aandacht voor de bescherming van de werknemers: een negatief brandbeveiligingsrapport voor de vorige hal had de verantwoordelijken attent gemaakt op het gevaar van stofafzettingen op de installaties. Dit moest bij de bouw van de nieuwe locatie vooraf al worden vermeden. Het doel was een beslissende bijdrage te leveren aan de gezondheid van de werknemers, de veiligheid te verhogen, de kwaliteit van de goederen te waarborgen en te zorgen voor een representatieve uitstraling van de locatie.

Over Schenker Deutschland AG

Schenker is wereldwijd een toonaangevende leverancier van globale logistieke diensten. Op meer dan 2.000 locaties over de hele wereld zijn meer dan 68.000 medewerkers voor de klanten actief. Schenker Deutschland AG is met 100 locaties Duitse marktleider in geïntegreerde logistiek. Als succesvolle global player kiest deze logistieke dienstverlener doelbewust voor hoge kwaliteitsnormen en verantwoordelijk omgaan met klanten, partners en medewerkers.

Voordelen

De luchtreinigers van Zehnder Clean Air Solutions zorgen nu voor meer veiligheid op de werkplek bij DB Schenker in Langenhagen: Ten eerste is het risico op brand door stofafzetting op de elektronische systemen aantoonbaar vermindert. Ten tweede kon het gevaar van uitglijden als gevolg van afzettingen op de vloer tot een minimum worden beperkt. De werknemers profiteren van een veel gezondere werkomgeving. En daarbij komen ook financiële voordelen. De omvang van de reinigingswerkzaamheden is namelijk aanzienlijk verminderd, de slijtage door stof is geminimaliseerd en de machines gaan langer mee. De onderhoudsbeurten konden zelfs gehalveerd worden. De representatieve, zuivere uitstraling van de hal zorgt ook voor een uitstekend imago van DB Schenker Langenhagen.



DB Schenker is in Hannover-Langenhagen voor heel Europa actief in de netwerklogistiek voor de sectoren systeem-, lading- en deelladingsverkeer. Op een overslagoppervlak van 7.500 m² en kantoor- en personeelsruimtes van 2.000 m² zijn 350 medewerkers actief om zendingen te organiseren en over land naar hun bestemming te brengen. De focus ligt daarbij op de Europese commerciële centra.

Christian Schulz, filiaalleider in de vestiging Langenhagen, licht de bedrijfsfilosofie toe: "We leveren diensten voor onze klanten in hoge kwaliteit. **Dat is enkel mogelijk met gezonde, gemotiveerde medewerkers, en daarom is de bescherming van onze medewerkers voor ons zo belangrijk.**" Kathrin Schubert, verantwoordelijke voor milieu- en werkveiligheid in het filiaal, vult aan: "Alle maatregelen die goed zijn voor onze medewerkers, die ongevallen voorkomen, die de veiligheid verhogen of gewoon het werk vergemakkelijken, zijn uiterst belangrijk."

Extreme stofvolumes – een grote uitdaging

Voor DB Schenker in Hannover moest een nieuw warehouse worden gebouwd. Vanaf het begin hielden de ontwerpers niet alleen rekening met de modernste technische en energetische normen, maar ook met gezondheidsaspecten. Bij het project werd ook rekening gehouden met ervaringen met het oude magazijn. Zo was er voor het vorige warehouse een rapport van de brandweer dat wees op het gevaar van stofafzettingen op de elektronische installaties.

Daarom vormden de partikelemissies één van de grootste uitdagingen. Schulz vat samen: "De stofontwikkeling in een crossdockterminal is extreem groot, omdat hier zeer veel bewegingen zijn. De hoge snelheden tijdens laden en lossen leiden tot massieve stofontwikkeling, vooral door afslijting van de wielen van heftrucks." **Een grote partikelbelasting heeft niet alleen een negatieve invloed op de gezondheid van de medewerkers, maar ook op de veiligheid.** Zo kunnen afzettingen van fijn en grof stof bij vochtig weer een smerige film op de magazijnvloer veroorzaken, waardoor het slipgevaar sterk toeneemt.

En dat is nog niet alles: stofafzettingen op instal-

laties vormen een veiligheidsrisico en kosten geld. Bedrijfsleider Martin Witt geeft een voorbeeld: "In de transformatorstations en de verdeling van de huiselektronica wordt stof via de luchtspleten aangezogen, **wat bij kortsluitingen en brand tot problemen kan leiden.** Daarom moesten we deze verdeelstations vakkundig laten schoonmaken door een externe dienstverlener."

Een andere belangrijke focus voor de vestiging in Hannover waren de hoge standaards die de marktleider hanteert. Witt: "Kwaliteit is een fundamenteel principe. Op een sterk concurrerende markt is kwaliteit bepalend voor het toekennen van klantorders." Zuivere lucht speelt daarbij een belangrijke rol. Want een grote belasting met partikels beïnvloedt niet alleen de kwaliteit van de goederen, maar ook het aanzicht van de vestiging. Als een potentiële klant zich ter plaatse een beeld wil vormen, **wekt een stoffige locatie geen vertrouwen.** Om dit te vermijden en de magazijnen hygiënisch te houden, waren omvangrijke schoonmaakwerkzaamheden vereist.

Dit alles zette de besluitnemers in Hannover aan tot handelen. De verantwoordelijken bezochten andere DB Schenker-vestigingen in Duitsland en kwamen in Berlijn in een magazijn waar industriële luchtzuiveringssystemen van Zehnder met succes proefdraaiden. Dat gaf de doorslag.





Merkbare en meetbare verbetering van de luchtkwaliteit door Zehnder Clean Air Solutions

Een expert van Zehnder kwam naar Hannover om de toestand in het nieuwe magazijn te bekijken. Op basis van de lokale omstandigheden en stofmetingen werd voor 22 units van het type Zehnder CleanAir 3 gekozen. Deze intelligente luchtzuiveringssystemen filteren deeltjes uit de lucht voor ze worden ingeademd of zich kunnen afzetten op goederen en installaties.

Omdat het magazijn reeds in gebruik was voor de Zehnder-apparaten werden gemonteerd, kon men een duidelijke vergelijking voor-na uitvoeren. Schulz: **"We waren zeer verrast door de positieve feedback van de medewerkers, die vertelden dat de luchtkwaliteit beter was."** Witt vult aan: "Dat alleen al betekent dat de investering de moeite waard was." Zelfs klanten die vergelijkbare gebouwen kennen, viel de zeer hoge netheidsgraad in de vestiging DB Schenker Langenhagen op.

De stofmetingen voor en na de inbedrijfstelling van de luchtzuiveringssystemen bevestigden de subjectieve ervaringen: na de montage van de Zehnder-units was de partikelbelasting gemiddeld met circa 50% gedaald. Witt: "We waren echt enthousiast, want piekwaarden van wel 65% vervuilingsreductie hadden we nooit verwacht."

Volg het voorbeeld: meer veiligheid, meer flexibiliteit, minder kosten

Door deze daling van de partikelemissies steeg de veiligheid op de werkplek enorm en kon ook het brandgevaar aantoonbaar worden gereduceerd. En

daarbij kwamen ook financiële voordelen. Kathrin Schubert vat samen: "We hoeven minder schoon te maken, de apparaten gaan langer mee." De onderhoudsintervallen zijn zelfs gehalveerd. Een ander pluspunt: door het flexibele serviceconcept kan Schenker snel reageren op gewijzigde bedrijfsprocessen – zonder dure kapitaalsinvestering.

Michael Bartels, regiomanager Clean Air Solutions Duitsland, die dit project onder zijn hoede had, legt de fundamentele filosofie uit: "Onze dienstverlening is zo bijzonder omdat ze echt individueel afgestemd is op de klant. En we bieden hem een **zorgeloze allround-service aan**, zodat hij zich nergens druk over hoeft te maken."

De conclusie van directeur Schulz: "Het service-model en de prestaties van Zehnder hebben ons overtuigd. De bescherming van de medewerkers is duidelijk verbeterd. Daarnaast is de kwaliteit van onze dienstverlening, die daarmee gepaard gaat, sterk toegenomen – met een hogere veiligheid dan voordien. Ik kan luchtzuiveringssystemen aan iedereen aanbevelen." Zo gezegd, zo gedaan: de aandacht van andere Schenker-vestigingen werd reeds op industriële luchtzuiveringssystemen gevestigd. Wordt vervolgd.



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

