



Referentie

# Tot wel 81% minder deeltjes en metaalgeur in de lucht



**Klant**

GEWA  
Blechtechnik  
GmbH



**Locatie**

Ried im  
Traunkreis (AT)



**Branche**

Metaalbewerking



**Stofreductie**

tot 81 %

## In één oogopslag

*"Ons doel is om de hoogste kwaliteit te leveren en tegelijk het personeel een zuivere en gezonde werkomgeving te bieden. Met de luchtzuiveringssystemen van Zehnder hebben we dit kunnen bereiken. Ook onze medewerkers merkten dit meteen. Ik beveel de apparaten ten zeerste aan."*

Walter Zwicklhuber, eigenaar en directeur

### Uitdagingen

GEWA Blechtechnik GmbH is een leidende loonfabrikant in de metaalsector in Oostenrijk. Het bedrijf vervaardigt de meest uiteenlopende componenten van metaal, die lasergesneden, gestanst, gekant en gelast worden. Daarbij ontstaan er in de werkplaats en de lasafdeling oliedampen, stof en lasrook. Deze zijn merkbaar in de vorm van metaalgeur, deeltjesafzetting en zichtbare nevel. De verantwoordelijken bij GEWA Blechtechnik wilden deze situatie veranderen. Het doel was maatregelen te nemen om een gezondere werkomgeving te creëren en de hygiëne en kwaliteit in het algemeen aanzienlijk te verbeteren.

### Over GEWA Blechtechnik GmbH

GEWA Blechtechnik GmbH is een leidende loonfabrikant in de metaalsector in Oostenrijk. De onderneming werd in 1990 opgericht, telt vandaag de dag 70 medewerkers en heeft ongeveer 250 klanten in Oostenrijk en de EU-buurlanden. Tot het cliënteel behoren gerenommeerde ondernemingen uit de sectoren machinebouw en spoorvoertuigenbouw, alsook elektronikaproducten, waaronder zowel mkb-bedrijven als grote ondernemingen.

### Voordelen

Dankzij de oplossingen van Zehnder Clean Air Solutions kon de fijnstofbelasting in de werkplaats met gemiddeld 81% worden gereduceerd en op de lasafdeling met gemiddeld 72%. De metaalgeur was meteen na de inbedrijfstelling al verdwenen. Bovendien zorgen de units voor luchtcirculatie, wat leidt tot een goed binnenklimaat, vooral op warme dagen. De reinigingsinspanning werd ook aanzienlijk verminderd, omdat er aanzienlijk minder stofafzetting is op de vloer en op de machines.



## Hoogwaardige metaalbewerking voor kwaliteitsbewuste klanten

Voor de klanten vervaardigt GEWA Blechtechnik laser-snedes, gestante en gekante stukken en complete oplossingen op het gebied van behuizingsconstructies. Ook is het bedrijf werkzaam als systeemleverancier voor volledige bouwgroepen. Tot de producten die de fabriek verlaten, behoren bijvoorbeeld behuizingen voor industriële pc's of deurcomponenten voor openbare vervoersmiddelen, alsook machinecomponenten voor industriële productie.

### De uitdaging: metaalstof en metaalrook

Bij GEWA Blechtechnik ligt de focus op klantspecifieke oplossingen. De gegevens voor de componenten en de snijspecificaties worden meestal door de klant zelf geleverd. Op basis daarvan worden in de fabriek in Ried zeer uiteenlopende metalen componenten vervaardigd. Naargelang de opdracht worden onderdelen lasergesneden, gestanst, gekant en gelast. Tot het productengamma behoren ook componenten met zeer verscheiden oppervlaktebeschermingen en standaardcomponenten (bijv. bouten en draadbussen). Zo worden op maat gemaakte producten vervaardigd met de hoogste nauwkeurigheid.

**Overall waar metaal wordt verwerkt, zijn oliedampen, stof en lasrook onvermijdelijk.** Dat geldt dus ook voor de werkplaats waar componenten manueel worden geslepen en geboord. Hierdoor ontstaat een aanzienlijke hoeveelheid fijnstof, dat een typische metaalgeur verspreidt – een duidelijke aanwijzing dat de lucht belast is. Walter Zwicklhuber, eigenaar en directeur, beschrijft de oorspronkelijke situatie: "Natuurlijk hadden wij een luchtzuiveringssysteem geïnstalleerd, maar de koud-zoete metaalgeur bleef hangen." Een andere kritische omgeving was de lasafdeling. Hoewel iedere lasplek daar met een afzuiginstallatie is uitgerust, heerste er een duidelijk zichtbare, nevelige lasrook. Een situatie waarmee GEWA Blechtechnik niet tevreden was.

### De kern van de kwestie: proactief engagement voor het personeel

Zwicklhuber: "Ons doel is om de hoogste kwaliteit te leveren en tegelijk het personeel een zuivere en



gezonde werkomgeving te bieden." **Natuurlijk voldeed GEWA Blechtechnik vanaf het begin aan alle wettelijke verplichtingen, maar men wilde het daar niet bij laten.** Het bedrijf wilde zich proactiever voor zijn medewerkers inzetten. Daarnaast was er de wens om mogelijke zuiverheid in de hal aanzet om zich meer te richten op luchtzuiveringssystemen. Enerzijds maken deeltjesarme werkplekken het werk lichter en ondersteunen ze de kwaliteitsborging. Anderzijds zorgen ze voor een positief imago. Katja Zwicklhuber, marketingvertegenwoordiger bij GEWA Blechtechnik, vat het als volgt samen: "Wij zijn een belangrijke partner van een wereldwijd toonaangevend machinebouwbedrijf. Ongeveer 40 keer per jaar komen delegaties uit de hele wereld bij ons om te zien hoe de machines van deze leverancier werken. Een onberispelijk, representatief uiterlijk is van groot belang."

### Overtuigend door meetresultaten en de praktijk

Toen een van de experts van Zehnder Clean Air Solutions bij GEWA Blechtechnik aankwam, werd

hij met open armen ontvangen. Hij stelde voor om in de kritische gebieden metingen van de aanwezige deeltjes uit te voeren, om vervolgens met die gegevens aan de slag te gaan bij het ontwerp van het project. De metingen toonden zwart op wit dat de fijnstofbelasting aanzienlijk hoog was.

Maar Walter Zwicklhuber wilde het fijne ervan weten. Een van zijn klanten en toeleveranciers, een metaal- en kunststofverwerkingsbedrijf, maakte reeds gebruik van Zehnder-luchtzuiverings-systemen. Zwicklhuber ging op locatie om de apparaten te bekijken en vroeg de productiema-nager daar om zijn mening. Die sprak zich zeer positief uit: naar zijn zeggen was de stofconcentratie sterk gedaald, en ook de ziekmeldingen waren sterk afgenomen. Daarna ging het allemaal heel snel. Zwicklhuber: **"Wanneer ik ergens van overtuigd ben, dan is er geen tijd te verliezen."** De luchtzuiveringssystemen van Zehnder werden op de lasafdeling en de werkplaats snel en probleemloos geïnstalleerd. Zwicklhuber: "We maakten geen bijkomende kosten en hebben alleen de stopcontacten gemonteerd. De deskundige mensen van Zehnder hebben voor de rest gezorgd, zonder dat onze processen daarbij op enige manier werden verstoord."

## Tot wel 81% minder deeltjes en metaalgeur die in zuivere lucht oplost

De hightech-apparaten van Zehnder Clean Air Solutions hadden onmiddellijk effect. Dankzij de innovatieve Flimmerfilter-technologie worden deeltjes uit de lucht opgevangen, nog voordat ze zich in de ruimte kunnen verspreiden en een negatieve invloed hebben op de ingeademde lucht, de installaties of zelfs de medewerkers. Een effect dat het personeel onmiddellijk na de inbedrijfstelling vaststelde: **Het klimaat in de werkplaats en de lasafdeling was merkbaar aangenamer, de metaalgeur was vrijwel "in lucht opgegaan"**. Bovendien zorgen de luchtzuiveringssystemen van Zehnder voor circulatie van de lucht. Daarbij wordt de lucht gereinigd en stroomt deze gezuiverd terug. Door die luchtcirculatie blijft de lucht niet hangen, wat vooral in de zomer erg op prijs wordt gesteld. Ook op

de vloer was de hoeveelheid deeltjes merkbaar lager. Bij het vegen van de vloer stelde het personeel met genoeg vast dat er zich minder vuil verzamelde. Ook vanuit een onverwachte hoek werd opgemerkt dat er minder deeltjes waren. Katja Zwicklhuber verklaart: **"Bij een controle van de loonbelasting beweerde de controleur schertsend dat men zou moeten overwegen om de toeslag voor het werken in een vervuilde omgeving af te schaffen. Volgens hem is de lucht daarvoor bij GEWA Blechtechnik gewoonweg te zuiver."**

De cijfers ondersteunen deze beweringen op indrukwekkende wijze. In de werkplaats kon de fijnstofbelasting met gemiddeld 81% worden gereduceerd, op de lasafdeling met gemiddeld 72%.

## Conclusie: een mooi voorbeeld

Niet alleen de prestaties van de apparaten overtuigden, maar ook de samenwerking. Bij GEWA Blechtechnik was er veel waardering voor de competente raadgeving, de snelle installatie en de resultaten die voor 100% met de beloftes overeenstemden. Op die basis kon worden verder gewerkt, omdat er ook op de afdeling lasersnijden behoefte was aan luchtzuivering. Daar ontstaat zowel bij het snijproces als bij het reinigen van de machine zeer fijn metaalstof, dat door de afzuiging van de machine zelf slechts gedeeltelijk wordt verwijderd. Na de positieve ervaringen in de werkplaats en op de lasafdeling wilde Zwicklhuber ook hier optimale werkomstandigheden realiseren. Daarom zijn sinds kort ook daar industriële luchtzuiveringssystemen van Zehnder Clean Air Solutions in gebruik genomen die zorgen voor een zuivere omgeving.

En hoe gaat het nu verder? Walter Zwicklhuber: "Momenteel zijn alle vereiste gebieden gedekt. Maar wij zijn van huis uit een zeer geautomatiseerd bedrijf, zelfs industrie 4.0. Zodra wij verder uitbreiden en er weer behoefte ontstaat, zullen we opnieuw een beroep doen op de apparaten van Zehnder. In ieder geval kan ik de luchtzuiveringssysteem ten sterkste aanbevelen."