



Referentie

# Uitstekende hygiëne in het levensmiddelenmagazijn



**Klant**

ES3



**Locatie**

York (USA)



**Branche**

Logistieke dienstverlening  
3PL



**Stofreductie**

80 %

## In één oogopslag

“Onze missie is om innovatieve technologieën te gebruiken. De installatie van de luchtzuiveringsunits van Zehnder Clean Air Solutions heeft ons enorm geholpen en geeft ons een concurrentievoordeel.”

Mark Franke, Senior Director in Engineering & Maintenance

### Uitdagingen

Maximale zuiverheid is hier de topprioriteit om de klanten tevreden te stellen en controles door de autoriteiten (bv. de FDA) te doorstaan. Luchtzuivering in het magazijn speelt hierbij een belangrijke rol. Het hoge stofgehalte in het distributiecentrum leidde tot enorme schoonmaakkosten en aanzienlijke, dure slijtage van de apparatuur. Het doel was dan ook om het stofgehalte te verminderen en zo een gezonde omgeving voor de werknemers te creëren, de voedselveiligheid te garanderen en hun eigen hoge reinheidsnormen te handhaven, die vaak verder gaan dan de FDA-voorschriften.

### Over ES3

ES3's magazijn in York is met zijn 140.000 m<sup>2</sup> de grootste geautomatiseerde opslagplaats voor levensmiddelen ten behoeve van meerdere producenten ter wereld. Meer dan zestig producenten maken er gebruik van. Het magazijn, dat meer dan 20.000 verschillende producten herbergt en plaats heeft voor 400.000 pallets niet-bederfelijke waar, verzendt per week rond de vijf miljoen pakketten voor zijn klanten in de levensmiddelenindustrie.

### Resultaten

Met de installatie van de luchtzuiveringsunits van Zehnder Clean Air Solutions werd het stofgehalte in het distributiecentrum met 80% verminderd. Dit leidt tot een zeer hoge klanttevredenheid, aangezien de goederen onberispelijk worden geleverd. Bovendien worden veiligheid en hygiëne aanzienlijk verbeterd - een must in de voedingsindustrie. We moeten nu minder inzetten op schoonmaak en de technische infrastructuur wordt minder belast, waardoor we kosten kunnen besparen. Bovendien geniet het personeel nu ook van een gezondere, zuivere werkomgeving.



### Uitdagingen

Waar voedsel ligt opgeslagen is hygiëne een vanzelfsprekende noodzaak.

“Naast dat we ons houden aan de standaarden die onze klanten en leveranciers tevreden houden, vinden er ook geregeld inspecties en audits plaats door bijvoorbeeld de Amerikaanse Voedsel en Warendienst (FDA), de internationale tak van de Amerikaanse bakkersvereniging (AIB) en door producenten, klanten en retailers”, zegt Mark Franke, Senior Director of Engineering and Maintenance bij ES3.

Bij een magazijn met deze omvang – elke dag rijden er duizend vrachtwagens in en uit – is het bestrijden van stof en vuil een belangrijke en kostbare kwestie.

Uit wekelijkse controles in de hal waar pallets worden hergesorteerd, bleek de hoeveelheid stof aanzienlijk te zijn, **zowel in de lucht als op oppervlakken. Dat veroorzaakte tal van problemen:**

- Hoge heigheidsniveaus op plekken in het magazijn waar met pallets werd gewerkt.
- Om de naastgelegen productopslagruimte tegen stof te beschermen waren fysieke barrières nodig.
- ES3 gaf per dag duizenden dollars uit aan handmatig schoonmaken.

- ES3 had te kampen met overmatige en kostbare slijtage en schade aan materiaal als gevolg van de opeenhoping van stof op palletwagens en vorkheftrucks.

ES3 zocht een oplossing die voldoende stof kon verwijderen om het personeel een gezondere werkomgeving te kunnen bieden, het magazijn voedselveilig en inspectieproof te houden en te kunnen voldoen aan ES3's eigen hoge hygiëne-eisen, die vaak nog strenger zijn dan die van de FDA.

### Oplossing

Eén van ES3's grootste klanten loste een soortgelijk probleem in zijn Europese vestiging succesvol op met Zehnder Clean Air Solutions. ES3 nam contact op met Zehnder net toen het bedrijf wilde uitbreiden naar de VS. “We hebben de locatie van ES3 in York 10 dagen lang gemonitord”, zegt een expert van Zehnder Clean Air Solutions. “Daaruit bleek inderdaad dat de pallet- en hersorteerruimte hoge stofniveaus hadden.”

Vervolgens werden Zehnder Clean Air Solutions geïnstalleerd, plus twee stofsenoren voor realtime feedback.

## Resultaten en toegevoegde waarde

Binnen een paar weken na installatie van de Zehnder Clean Air Solutions waren al **merkbare verbeteringen**

### te zien:

- 80% stofreductie in dat gedeelte van het magazijn.
- Zeer hoge klanttevredenheidsniveaus over de producten die geleverd werden.
- De stofniveaus in de ruimte die dagelijks door bijna 1400 ES3 werknemers wordt gebruikt, vormden geen veiligheidsrisico meer.
- De fysieke barrières konden worden verwijderd en schoonmakers konden op andere kritieke plekken in het gebouw worden ingezet.

De feedback van zowel ES3-klienten als -werknemers was onmiddellijk en uiterst positief.

“Wij willen via innovatieve technologie vermijden dat de productie stilvalt en dat het afval zich opstapelt”, aldus Mark Franke. “Zehnder Clean Air Solutions heeft ons enorm geholpen om die doelen te bereiken. Techniek in huis hebben die niemand anders heeft: We willen onze relatie met Zehnder dan ook graag verder uitbouwen.”