



Referentie

Professionele luchtzuivering zorgt voor een laag ziekteverzuim



Klant

CHI Cargo
Handling



Locatie

Frankfurt (DE)



Branche

vrachtafhandeling



Stofreductie

tot 76 %

In één oogopslag

"Bij het onderhoud van de luchtzuiveringssystemen werd bijna 70 kg stof verwijderd – 70 kg dat niet meer in de longen van de werknemers terecht komt"

Adriano Fries, technisch manager

Uitdagingen

Het logistieke bedrijf heeft optimale arbeidsomstandigheden en bescherming van de werknemers hoog in het vaandel. De grote hoeveelheid goederenverkeer veroorzaakte echter een hoog stofgehalte – schadelijk voor de gezondheid en het welzijn van het personeel. Bovendien brengen stofafzettingen de werking en nauwkeurigheid van de biometrische sensoren in de installaties in gevaar. Een andere uitdaging werd gevormd door de steeds strenger wordende audits en regelgeving voor het logistieke bedrijf, die een hoge mate van reinheid vereisen. En niet in de laatste plaats tastte de overvloed aan deeltjes het uiterlijk van de zaal aan.

Over CHI Deutschland Cargo Handling GmbH

CHI Deutschland is al meer dan 20 jaar gespecialiseerd in vrachtafhandeling. Hun aanbod gaat van trucking via luchtvrachtveiligheid naar afhandelingsdiensten voor expediteurs en luchtvaartmaatschappijen. De logistieke onderneming is vooral vertegenwoordigd op plaatsen met een druk goederenverkeer, met name in Frankfurt am Main, München en Nürnberg.

Voordelen

Een krachtige luchtzuivering in de logistiek brengt tal van voordelen met zich mee. Dat is bij CHI Cargo dag in dag uit te zien. Dankzij de luchtzuiveringssystemen van Zehnder Clean Air Solutions kunnen medewerkers nu vrij ademhalen en voelen ze zich prettiger. Het ziekteverzuim kon drastisch worden verminderd.

Een ander positief gevolg is de vereenvoudigde reiniging: de systemen en apparaten hoeven nu nog maar om de 3 à 4 dagen te worden gereinigd in plaats van dagelijks, zoals voorheen. De stofvrije hallen bieden nu een representatieve aanblik, wat het imago van het bedrijf ten goede komt.



Logistieke dienstverlening op het hoogste niveau

Alleen al in de Cargo City op de luchthaven van Frankfurt, de grootste logistieke hub van Europa, verwerkt CHI Deutschland jaarlijks ca. 550.000 ton ladingen en beheert het tien hallen met een oppervlakte tot 8.000 m² per hal. De succesformule van het logistieke bedrijf: voorsprong door het gebruik van de nieuwste technologieën, een hoog kwaliteitsniveau en vooral aandacht voor medewerkers.

Doel: een gezond werkklimaat voor gezonde medewerkers

Kai Domscheit, directeur van CHI Deutschland, licht toe: "Wij hebben ca. 1.000 medewerkers in dienst. Als traditioneel familiebedrijf zijn deze medewerkers als onze familie." **Optimale werkomstandigheden en bescherming van de medewerkers staan daarom centraal.** Bij de dagelijkse gang van zaken moet de logistieke onderneming op dat vlak echter bepaalde uitdagingen het hoofd bieden. De hoeveelheid goederenbewegingen veroorzaakte een hoge stofproductie, die zowel de gezondheid van de medewerkers als hun welzijn beïnvloedde. Adriano Fries, technisch manager in de vestiging Frankfurt am Main, beschrijft de ervaring van talrijke collega's: **"Als we onze neus snoten, waren onze zakdoeken zwart; als we ons na het werk douchten, was ook het water zwart."** Dat veroorzaakte ontevredenheid bij het personeel. Aangezien CHI Deutschland de tevredenheid van medewerkers hoog in het vaandel draagt, zocht de directie een oplossing voor dit probleem.

Dat was echter niet de enige reden om het stof te matigen. Voor het logistieke bedrijf is netheid in het algemeen erg belangrijk, aangezien continu biometrische sensoren en gevoelige apparatuur gebruikt worden. **Stofafzettingen verstoren de werking en nauwkeurigheid van deze toestellen.** Bovendien worden de voorschriften steeds preciezer, de audits steeds strenger en omvangrijker.

Domscheit: "Als bijv. prototypes van de iPhone onze hal passeren, moeten we op elk moment kunnen zeggen dat we werken volgens de hoogste standaards, die momenteel in de industrie bereikt kunnen worden." Bovendien was het ook een kwestie van imago: een representatieve toestand van de hallen zonder stof maakt een goede indruk op klanten en geïnteresseerden en bevordert de goede naam van de onderneming.

De perfecte Zehnder-oplossing dankzij uitvoerige testen in de praktijk

Er moest dus een oplossing komen die het stof in de lucht beperkt en daardoor stofafzettingen in de hallen vermindert. Op alle vlakken laat CHI Deutschland zich leiden door de filosofie van de beste praktijken. Directeur Domscheit: "Wij proberen altijd om de beste producten op de markt op te sporen en testen deze grondig." Bij één van de grootste klanten van de logistieke onderneming ontdekten ze de industriële luchtzuiveringssystemen van Zehnder Clean Air Solutions, die daar de hoeveelheid partikels verminderen. De belangstelling was gewekt, maar de onderneming was nog niet overtuigd. De werking en resultaten voldeden niet volledig aan de behoeften van CHI Deutschland. Armin Gläßer, regiomanager van Zehnder Clean Air Solutions, kreeg in intensieve gesprekken een nauwkeurig zicht op de eisen en bood later een oplossing, die exact op de omstandigheden van het logistieke bedrijf afgestemd was.

Er werd gestart met een pilotproject en in één hal werden industriële luchtzuiveringssystemen van Zehnder Clean Air Solutions geplaatst. Dankzij de intelligente technologie filteren de toestellen fijne en grove stofpartikels efficiënt uit de lucht, nog voor deze ingeademd worden of neerslaan op kostbare goederen of machines. **De grootste uitdaging voor het Zehnder-serviceteam**



was dat alle componenten moesten worden geïnstalleerd terwijl er in het bedrijf gewoon werd verdergewerkt. De hallen zijn namelijk 24 uur per dag en 365 dagen per jaar in gebruik. Aangezien het project uitstekend voorbereid werd, slaagden ze hier ook in. Fries: "Als de Zehnder-medewerkers bij ons komen, zijn ze altijd in een handomdraai klaar. We merken niet eens dat ze er zijn."

Gedurende een jaar werd de nieuwe toestelconfiguratie in de praktijk getest en zes geselecteerde medewerkers werden regelmatig gevraagd naar hun ervaringen. Hoofd magazijn Antonio Azevedo vertelt: "We konden zeer goed vergelijken, aangezien de luchtzuiveringssystemen eerst slechts in één hal geïnstalleerd werden. Als we van een andere hal naar de hal met nieuwe uitrusting gingen, merkten we het onmiddellijk: **de lucht was er frisser, zuiverder, je kon er beter ademen.** Medewerkers kwamen me zelfs vragen: Wat is hier gebeurd?"

Het resultaat: minder zieken, een hoger kwaliteitsniveau, een betere aanblik

Zwart douchewater en donkere zakdoeken behoren nu tot het verleden. De medewerkers kunnen op hun werkplek beter ademen en voelen zich beter. Een ander positief gevolg: de statistieken rond ziekteverzuim zijn verbeterd. De resultaten zijn ook duidelijk bij de dagelijkse processen. Vóór het gebruik van de luchtzuiveringssystemen moesten bepaalde toestellen soms dagelijks gereinigd worden, nu is dat om de drie of vier dagen.

Uit metingen blijkt bovendien dat het stofgehalte tot zelfs 76% gedaald is. Deze waarden worden ook gestaafd door ervaringen in de praktijk. Hierover zegt de technisch manager: "Bij het onderhoud van de toestellen werd bijna 70 kg stof verwijderd – 70 kg, die niet meer in de longen van de medewerkers terecht komt." De resultaten overtuigden zowel de directie als het personeel. Toen de medewerkers aan de verantwoordelijken vroegen om de luchtzuiveringssystemen ook in andere hallen te plaatsen, werd er niet lang getwijfeld.

De krachtige toestellen van Zehnder Clean Air Solutions werden achtereenvolgens in vier extra hallen geplaatst; andere staan op de planning.

Domscheit verwoordt de algemene stemming over het Zehnder-project: **"De tevredenheid en motivatie van onze medewerkers zijn toegenomen. Ook het imago van onze bedrijf is duidelijk verbeterd. Zehnder Clean Air Solutions biedt echt een effectieve oplossing voor ons."**



#startwithcleanair

info@zehnder-cleanairsolutions.com • www.zehnder-cleanairsolutions.com

