



Referenz

Zufriedene Mitarbeiter und erfolgreiche Zertifizierungen



Kunde

GXO Logistics



Standort

Venray (NL)



Branche

Rücknahme-
logistik



Staubreduktion

Bis zu 67 %

Auf einen Blick

„Wir haben dank der Luftreiniger nun eine angenehme Arbeitsumgebung. Das ist für unsere Mitarbeiter sehr wichtig, die äußerst hart arbeiten. Ich würde Zehnder Clean Air Solutions auf jeden Fall weiterempfehlen.“

Richard Quick, Standort-Manager

Herausforderungen

Der niederländische Standort Venray ist auf Reparatur, Recycling und Entsorgung von Druckern und Tonerkartuschen spezialisiert. Der Standort hat die Weelabex-Zertifizierung, die in Europa für das Recycling elektronischer Produkte erforderlich ist. Um die Anforderungen auch künftig zu erfüllen, wollte GXO Logistics die Feinstaubbelastung reduzieren. Denn die war in der Lagerhalle äußerst hoch: Drucker und Kopierer lagern häufig lange Zeit in Kisten. Werden diese wieder geöffnet, wird plötzlich eine große Menge Feinstaub an die Luft abgegeben. Dieser Staub lagert sich nicht nur auf den übrigen Kisten ab, sondern beeinträchtigt vor allem die Mitarbeiter: Das Atmen in der Lagerhalle fiel immer schwerer, beim Naseputzen war das Taschentuch schwarz. Zeit für eine professionelle Luftreinigung in der Logistik.

Über GXO

GXO Logistics ist einer der größten Akteure auf dem Weltmarkt für Lagerung und Logistik. Das Unternehmen sorgt an 1 500 Standorten in über 34 Ländern für die effiziente Lagerung von Waren. In Venray beschäftigt sich das multinationale Unternehmen jedoch mit etwas Besonderem: der reversen Logistik. Jedes Jahr treffen 50 000 Drucker und 5 Millionen Tonerkartuschen in der Lagerhalle ein. Die Teile werden repariert, recycelt oder umweltfreundlich entsorgt.

Nutzen

Mithilfe der Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions konnte die Staubbelastung um 67 % reduziert werden. Dadurch konnte GXO Logistics eine saubere, angenehme Arbeitsumgebung für die Mitarbeiter schaffen, die sich nun viel wohler fühlen. Der Effekt ist auch deutlich sichtbar: Kleidung und Taschentuch sind nicht mehr schwarz. Zudem sind auch Kisten im Lager weniger staubig, das ist komfortabler für das Handling. Ein weiterer Pluspunkt: Die Reinigungskosten lassen sich dank der Luftreiniger signifikant reduzieren. Staub muss nur noch einmal pro Woche entfernt werden statt wie zuvor täglich.



Weelabex-zertifiziert

In Europa müssen in der Elektronikverarbeitung die Qualitätsanforderungen von Weelabex erfüllt werden, um Waren recyceln zu können. Das gilt auch für GXO Logistics, die diese Zertifizierung erhalten haben. Um künftige europäische Qualitätsstandards weiterhin einzuhalten, wollte GXO Logistics nun die Feinstaubbelastung reduzieren. Jan Gommans zufolge, Account Manager von GXO, war das sehr wichtig. „Wir sind sehr stolz auf unser Weelabex-Zertifikat und wir möchten dieses natürlich behalten.“

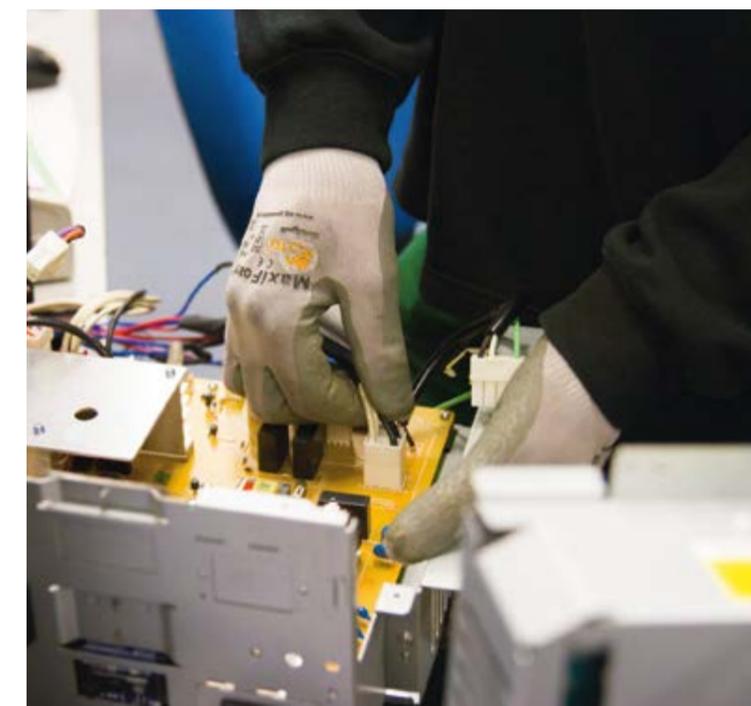
Der in der Raumluft vorhandene Staub ist nicht unbedingt sichtbar.

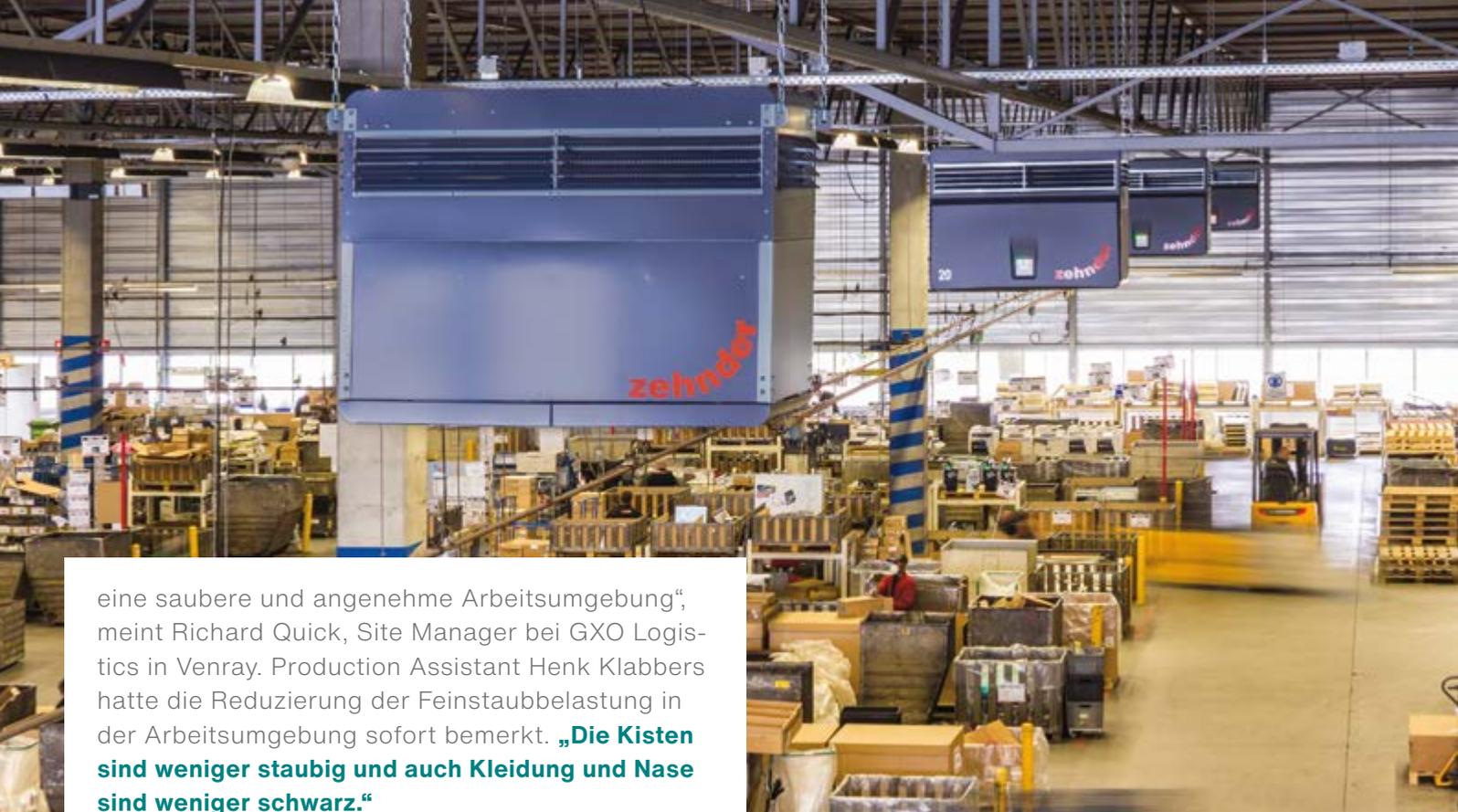
Staub wird bei XPO dadurch verursacht, dass Drucker und Kopierer oft lange Zeit in Kisten gelagert werden. Wenn die Drucker und Kopierer dann das erste Mal nach ihrer Produktion geöffnet werden, wird plötzlich viel Feinstaub in die Luft abgegeben. Der im Raum vorhandene Staub ist zwar nicht sichtbar, aber man spürt ihn. **Die Mitarbeiter bemerkten, dass ihnen das Atmen in der Lagerhalle immer schwerer fiel und die Kisten und Maschinen staubig waren.** Dave van Houten, 2. Team Leader & Technical Test: „Wir begannen den Tag immer damit, den ganzen Staub abzuwischen, aber am nächsten Tag lag wieder eine Staubschicht auf den Arbeitsoberflächen. Es verging kein Tag ohne Staubwischen.“ Production Assistant Sylvia Scheibel konnte spüren, dass viel Staub im Raum war. „Das Atmen fiel mir immer schwerer und wenn man sich die Nase putzte, dann war das Taschentuch schwarz.“

XPO Logistics machte es sich deshalb zur Aufgabe, eine Lösung für dieses Problem zu finden. Über das Netzwerk von Manager Jan Gommans wurde der Kontakt zwischen der Direktion und Zehnder Clean Air Solutions hergestellt. Der Kontakt kam schnell zustande und Zehnder half bei der Suche nach einer Lösung des Problems.

Weniger Staub bedeutet eine bessere Arbeitsumgebung bei GXO Logistics.

Das Management ist sehr zufrieden mit dieser Lösung. „Wir haben jetzt eine angenehme Arbeitsumgebung und das ist sehr wichtig für unsere Mitarbeiter, die sehr hart arbeiten. Sie verdienen





eine saubere und angenehme Arbeitsumgebung“, meint Richard Quick, Site Manager bei GXO Logistics in Venray. Production Assistant Henk Klabbers hatte die Reduzierung der Feinstaubbelastung in der Arbeitsumgebung sofort bemerkt. **„Die Kisten sind weniger staubig und auch Kleidung und Nase sind weniger schwarz.“**

Mit der Reduzierung des Staubs in der Lagerhalle wurde nicht nur eine bessere Arbeitsumgebung für die 125 Mitarbeiter geschaffen, sondern auch die Reinigungskosten für das Unternehmen reduziert. **„Nun müssen wir nur noch einmal die Woche am Montag Staub wischen. Für den Rest der Woche ist der ganze Arbeitsplatz sauber“**, so Dave van Houten.

Reduzierung der Feinstaubbelastung um 67 %

Mithilfe von Zehnder Clean Air Solutions wurde die Staubbelastung um 67 % reduziert. Wenn die Systemfilter voll sind, kümmern sich Mitarbeiter von Zehnder Clean Air Solutions um den Ersatz. „Falls doch einmal etwas schief läuft, sind sie am nächsten Tag vor Ort, um das Problem zu lösen. Das ist super. Wir sind keine Spezialisten auf diesem Gebiet, Zehnder Clean Air Solutions regelt das alles für uns“, erklärt Richard Quick. „Ich würde das Unternehmen auf jeden Fall weiterempfehlen.“