



Referenz

# Weniger Reinigungsaufwand und gesundes Arbeitsumfeld



**Kunde**

GILOG GmbH.  
Gesellschaft für  
innovative Logistik



**Standort**

Frechen (DE)



**Branche**

Logistik



**Staubreduktion**

n/a

## Auf einen Blick

„Die Mitarbeiter spüren, dass die Luft spürbar besser und angenehmer ist. Auch unser Reinigungsbedarf ist deutlich gesunken. Wir sind so zufrieden, dass wir Zehnder aktiv weiterempfehlen.“

Frank Oelschläger, Gründer und Geschäftsführer von GILOG

### Herausforderungen

Beim Logistikdienstleister GILOG ist hohes Staubaufkommen an der Tagesordnung, sowohl am Hauptstandort in Frechen als auch am zweiten Standort Bergheim. Dies gilt vor allem dort, wo reger Warenumsatz herrscht oder viele Menschen aktiv sind, z. B. im Retourenmanagement von Elektronikartikeln. Hier müssen Waren ausgepackt, auf Schäden untersucht, gereinigt und wieder verpackt werden. Dadurch entsteht viel Staub, der durch die Bewegung der Belegschaft zusätzlich aufgewirbelt wird und sich im Raum verteilt. Diese Partikelbildung verursachte außerordentlich hohen Reinigungsaufwand und beeinträchtigte die Mitarbeitergesundheit.

### Über GILOG GmbH

Die GILOG | Gesellschaft für innovative Logistik ist auf qualitativ hochwertige Logistikdienstleistungen spezialisiert, mit Schwerpunkt auf anspruchsvollen Branchen wie Gesundheit, Lifestyle und Elektronik.

### Nutzen

Dank der Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions konnte die Partikelkonzentration in der Luft um bis zu 85 % gesenkt werden. Dadurch ließ sich der Reinigungsaufwand in der Umschlaghalle und im Retourenbereich drastisch reduzieren. Auch die Mitarbeitergesundheit profitiert: Dank der sauberen, gesünderen Luft kann die Belegschaft nun besser durchatmen und fühlt sich wohler. Auch erzeugen die Luftreinigungssysteme Luftbewegungen, die sich positiv auf die Wärmeverteilung im Raum auswirken.



### Intelligente Logistikdienstleistungen nach Maß

Die GILOG | Gesellschaft für innovative Logistik wurde vor 18 Jahren in Frechen gegründet, als Dienstleister für hochwertige Logistik. Mit ihrem qualifizierten Team bietet die GILOG nicht nur die gesamte Bandbreite eines modernen, leistungsfähigen Logistiklers, sondern geht auch die entscheidenden Schritte weiter. Das Portfolio umfasst die Teilbereiche Analyse & Konzeption, eCommerce Lösungen, Mehrwertdienstleistungen, Frachtmanagement, GILOG.gütesiegel und Lagerlogistik. Heute verfügt der Logistikler über 2 Standorte, in Frechen und Bergheim, und beschäftigt 75 Mitarbeiter, die täglich ca. bis zu 2.500 Sendungen bearbeiten. Der Schwerpunkt liegt auf den Branchen Elektronik, Gesundheitsprodukte und Lifestyleartikel, die Kunden kommen aus ganz Europa und den USA.

### Partikel machen Logistikern das Leben schwer

Überall dort, wo verpackt, gelagert, kommissioniert wird, entsteht eine große Menge an Staub. Gerade, wenn Pappe im Spiel ist, kommt es zu übermäßiger Partikelbildung und viel Kartonabrieb. Dieser Staub setzt sich auf Waren, Equipment und im Raum ab. Der Effekt verstärkt sich, wenn Artikel länger lagern, z. B. über Nacht oder übers Wochenende. Gerade bei Gesundheitsprodukten und Elektronik sind jedoch die Anforderungen in Sachen Sauberkeit äußerst hoch. Hinzu kommt: Bei GILOG lagern nicht nur die Produkte der Hersteller selbst, sondern auch die zugehörigen Marketingmaterialien. Oberste Priorität ist hier, alle Komponenten zuverlässig vor Staub und Schmutz zu schützen.

Frank Oelschläger, Gründer und Geschäftsführer der GILOG, erläutert: „**Wir legen Wert auf Hallen, die dem Kunden das Gefühl vermitteln, hier kann er seine Ware guten Gewissens lagern.** Einer unserer Kunden ist z. B. Hersteller von zahnmedizinischen Produkten. Diese Artikel werden an Zahnärzte und Kieferorthopäden geliefert, eine anspruchsvolle Klientel. Bei verstaubter Ware gäbe es sofort Reklamationen.“ Um dies zu verhindern, betrieb man bei GILOG beträchtlichen Aufwand. Die betreffenden Bereiche wurden 1-mal wöchentlich zusätzlich von Hand gesäubert sowie 1-mal monatlich mit einer speziellen Nassreinigungsmaschine bearbeitet. Das kostete Zeit und belastete das Budget.

Darüber hinaus beeinträchtigte die hohe Partikelbildung die Belegschaft. Denn bei starken Warenbewegungen ließ es sich nicht vermeiden, dass die Mitarbeiter eine große Menge Staub durch Mund und Nase einatmeten. Alles in allem: GILOG hatte gute Gründe, nach einer Lösung zu suchen, die diese Probleme löst.

### Eine Messeentdeckung, die in der Praxis überzeugt

Frank Oelschläger beschloss, sich auf der Logistikmesse LOGIMAT nach Lösungen zur Lageroptimierung umzuschauen, z. B. auch nach Reinigungssystemen. Bei diesem Messebesuch entdeckte er eine Lösung, die bereits an der Staubquelle ansetzt: Luftreinigungssysteme von Zehnder Clean Air Solutions. Diese Lösungen filtern Partikel aus der Luft, noch bevor sie sich im Raum ausbreiten. Der Messestand und erste Gespräche mit den Zehnder-Experten weckten Oelschlägers Neugier. Er wagte im Headquarter in Frechen einen Testlauf

mit einem einzigen Gerät. **Nach den ersten Staubmessungen war man so überzeugt, dass die ganze Halle mit Luftreinigern von Zehnder Clean Air Solutions ausgestattet wurde.** Das Ergebnis: Die finalen Staubmessungen ergaben eine durchschnittliche Partikelreduktion von bis zu 85 %.

Aufgrund dieser positiven Erfahrungen nahm GILOG zwei Jahre später auch am Standort in Berghem ein Projekt in Angriff. Dort werden in einem Zwischengeschoß Retouren von Elektronikartikeln bearbeitet. Die Aufgabe der Mitarbeiter ist es, Verpackungen zu öffnen, die Geräte auszupacken, deren Zustand zu überprüfen, zu reinigen und die Geräte für den eventuellen Weiterverkauf als B- oder C-Ware wieder neu zu verpacken. Bei diesem Prozedere fällt eine enorme Menge Staub an, die sich aufgrund der beengten räumlichen Gegebenheiten förmlich staut. Das führte zu hohem Reinigungsaufwand und starker Belastung für die Belegschaft. Hier wurden ebenfalls die High-tech-Luftreinigungsgeräte von Zehnder Clean Air Solutions montiert – und die hohe Staubbelastung war Geschichte!

## Minimierter Reinigungsaufwand, saubere Luft und repräsentative Optik

Was hat sich dadurch bei GILOG konkret geändert? Zunächst einmal konnte der Reinigungsaufwand enorm verringert werden, „Großputz“ ist weitaus seltener erforderlich. Das spart beträchtliche Kosten. Auch der Belegschaft fiel die Veränderung auf. Oelschläger: „Ich bekam viele positive Rückmeldungen: Die Luft ist spürbar besser, man kann leichter atmen, die Nase ist nicht mehr so trocken, man muss weniger trinken.“ **Nicht zuletzt bemerkten auch Besucher den Zehnder-Effekt. Ein Kunde meinte sogar, eine so topsaubere Halle habe er noch nicht gesehen. Auf diese Weise tragen die Luftreiniger zum guten Image des Logistikdienstleisters bei.**

Annalena Gaten, Assistenz der Geschäftsführung, präzisiert: „Für uns ist der Einsatz der Zehnder-Geräte ein Qualitätsmerkmal, das wir auch gegenüber unseren Kunden kommunizieren. Wir weisen darauf

hin, dass wir diese Luftreinigungsgeräte einsetzen und dadurch die Ware länger staubfrei bleibt.“

## Eine flexible Lösung, die sich positiv auf die Raumluft auswirkt

Neben der exzellenten Performance war auch die Flexibilität der Zehnder-Lösung ausschlaggebend. Denn die Logistikprozesse bei GILOG sind nicht statisch, sondern ändern sich je nach Kunde und Aufgabenstellung. So kann das Equipment jederzeit die Position wechseln. Und wo gestern noch wenige Mitarbeiter im Einsatz waren, sind es heute viele. Daher müssen die Luftreinigungsgeräte möglichst mobil sein, genau wie die Lösungen von Zehnder Clean Air Solutions, die sich ohne großen Aufwand umpositionieren lassen. Darüber hinaus stellte sich noch ein Effekt ein, mit dem Oelschläger nicht gerechnet hatte. Eines Sonntags kam er in eine angenehm warme Halle und mußte bereits, dass man vergessen hatte, die Heizung auszuschalten. Dem war nicht so, wie er montags erfuhr. Der Grund für die Erwärmung: Die Luftreinigungssysteme, die rund um die Uhr laufen, lenken warme Luft, die nach oben steigt und sich unter der Decke staut, wieder nach unten. In der kühlen Jahreszeit ist dies ein sehr willkommener Effekt. Das Fazit von Thomas Stiller, verantwortlich für die Bereiche Sicherheit & Technik: „**Die Zusammenarbeit mit Zehnder klappt hervorragend. Und wir sind von der Lösung so überzeugt, dass wir sie aktiv weiterempfehlen.** Außerdem planen wir derzeit diverse Zertifizierungen und prüfen gerade, inwieweit uns die Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions bei diesen Vorhaben unterstützen können.“