



Referenz

# Von der Produktion mit Rauchnebel hin zu Luftqualität Reinraumklasse ISO 8



**Kunde**

FOLIEN  
FISCHER AG



**Standort**

Dottikon (CH)



**Branche**

Kunststoffindustrie



**Staubreduktion**

Bis zu 80 %

## Auf einen Blick

„Wir sind mit der Umsetzung vom Clean Air Solutions Team sehr zufrieden. Auch wenn ich anfänglich skeptisch war, bin ich heute froh mich auf das Projekt eingelassen zu haben. Wir haben unser gemeinsames Ziel erreicht und produzieren heute unter der Reinraumklasse ISO 8. Normalerweise bedeutet so ein Hallen-Umbau siebenstelligen Ausgaben. Mit den Luftreinigern von Zehnder liegen wir weit darunter. Vielen Dank!“

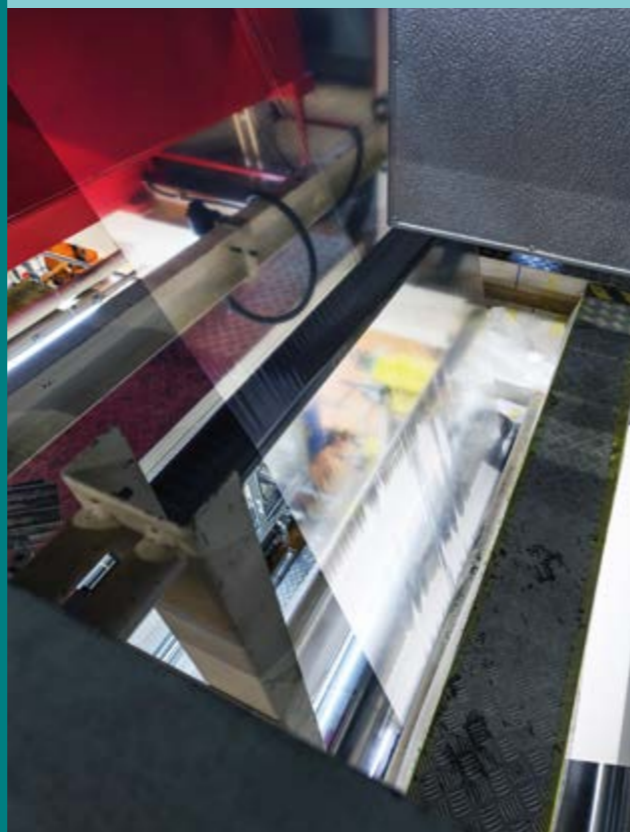
Dr. Fridolin Fischer, Geschäftsführer

### Herausforderungen

Durch die vielen verschiedenen Herstellungsprozesse, die mit dem speziellen und innovativen Angebot der FOLIEN FISCHER AG einhergehen, bleibt eines leider nicht aus: eine große Rauchnebelentwicklung in den Produktionshallen zu haben. Die üblichen Belüftungssysteme konnten damit nicht mithalten. Die Folge waren sichtbare Nebelwolken unterhalb der Hallendächer. Aber auch die generelle Luftqualität war etwas, bei dem Dr. Fridolin Fischer Handlungsbedarf sah.

### Nutzen

Das Ergebnis nach der Installation der Zehnder-Luftreiniger kann sich sehen lassen: Die Luft in den Hallen wurde nicht einfach nur sauber. Die Lösung ist so gut, dass die Folien Fischer AG heute sogar unter einer Luftqualität der Reinraumklasse ISO 8 produziert.



### Über FOLIEN FISCHER AG in Dottikon

„Im Herzen Europas verwurzelt – global tätig!“ So lautet der Leitspruch der FISCHER FOLIEN AG. Dass der Folienproduzent seine Produkte auf allen fünf Kontinenten so erfolgreich vermarktet, ist kein Zufall. Das Familienunternehmen besteht bereits seit 1899 und hat seitdem weltweite Bekanntheit erlangt.

Damals noch als Steindruckerei tätig, hat sich FISCHER zu einem der erfolgreichsten Hersteller für Folien, Papiere und Textilien weiterentwickelt. Egal ob Beschichtungen, bedruckbare, trennende oder klebende Folien – mit seiner breiten Produkt-

palette macht das Unternehmen für seine Kunden so gut wie alles möglich. Dabei gibt es keine Branche, die nicht von der breiten Expertise profitiert: Von der Druckveredelung über Food- und Non-Food-Packaging bis hin zur medizinischen Anwendung und dem Baubedarf ist alles dabei



### Mitarbeitende schützen und die eigene Positionierung weiter stärken

Für die FOLIEN FISCHER AG sind Wirtschaftlichkeit und Konkurrenzfähigkeit selbstverständlich Themen, die auf der Agenda immer ganz weit oben stehen. Und um beides zu sichern und voranzutreiben, **sind gesunde und zufriedene Mitarbeitende essenziell.** Aus diesem Grund hat sich der Geschäftsführer, Herr Dr. Fridolin Fischer, bereits frühzeitig um eine geeignete Lösung zum Schutze der eigenen Angestellten bemüht.

Doch übliche Luftabsaugsysteme erzielten nicht die gewünschten Ergebnisse. Der Umbau der Produktionshallen mit dem Ziel, einen Reinraum-Standard zu erfüllen, hätte nicht nur Millionen Schweizer Franken gekostet, sondern auch die Produktion stark beeinflusst.

### Die Empfehlung eines ehemaligen Mitarbeiters und die Erfüllung der Reinraum-Klasse auf ganz besondere Art

Dr. Fridolin Fischer hatte die Hoffnung auf Produktionshallen mit einwandfreier Luftqualität bereits fast aufgegeben, da kreuzte ein neuer Mitarbeiter seinen Weg. Der frischgebackene Kollege berichtete, dass er lange Zeit bei Zehnder Clean Air Solutions gearbeitet habe. Deren Luftreinigungssysteme wären ideal für sein Vorhaben, die Partikelbelastung in den eigenen Produktionshallen auf ein Minimum zu reduzieren. Die Kosten

wären lediglich ein Bruchteil derer, die für einen kompletten Hallen-Umbau angefallen wären.

Anfangs noch skeptisch, beschloss Herr Dr. Fischer, der Sache eine Chance zu geben und kontaktierte Zehnder Clean Air Solutions.

### Zehnder Clean Air Solutions übertrifft die Erwartungen

Nach einem ersten Beratungsgespräch und einer Vor-Ort-Analyse der Produktionshallen, stellte der Ansprechpartner von Zehnder eine Luftreinigungs-Lösung zusammen, die die Hallen der FOLIEN FISCHER AG in einen Reinraum wandeln sollte. Die Ziele:

- Grobstaub-Partikel stark reduzieren und weniger Ablagerungen auf Halb- und Fertigfabrikaten
- Eine rundum gesunde Atemluft für alle Mitarbeitenden in den Produktionshallen schaffen
- Prozessabläufe optimieren sowie die Produktqualität steigern
- Die Reduzierung allgemeiner Reinigungskosten
- Saubere Anlagen, weniger Anlagenstillstand, weniger Verschmutzung von Steuerkästen und Elektronik
- Allgemeine Sauberkeit im Lager und in der Produktion für ein rundum positives Image als Arbeitgeber und Lieferant





Und das Ergebnis? Zehnder Clean Air Solutions konnte diese Ziele nicht bloß erfüllen, sondern sogar übertreffen.

## Reinraumluftklasse ISO 8, oder: 80 % weniger Staub seit 2021

Nach der Installation der Luftreinigungssysteme führte Zehnder mit einigen Tagen Abstand eine erneute Messung der Luftqualität durch. **Das Ergebnis machte Herrn Dr. Fischer sprachlos. Denn nicht nur der sichtbare Rauchnebel war beseitigt und die Atemluft spürbar besser:**

Die Messwerte in den Hallen waren so gut, dass die Luftqualität der Produktionshallen jetzt sogar der Reinraumluftklasse ISO 8 (DIN EN ISO 14644-1) entspricht. Und das, ohne Millionen von Schweizer Franken ausgeben zu müssen.

Ein Ergebnis, das sich nicht nur sehen, sondern beruhigt einatmen lassen kann.

Um die hervorragenden Resultate auch schriftlich festzuhalten, hat Zehnder Herrn Dr. Fischer zum Abschluss des Projektes ein Zertifikat überreicht, was die besonders gute Luftqualität bestätigt. Es steht zudem als Sinnbild dafür, dass man als Unternehmen mutige und innovative Projekte trotz anfänglicher Skepsis mit überraschenden Ergebnissen abschließen kann.