



Referenz

Exzellente Hygiene im Lebensmittellager



Kunde

ES3



Standort

York (USA)



Branche

Logistikleistungen
durch Dritte



Staubreduktion

80 %

Auf einen Blick

„Unsere Mission ist es, innovative Technologien zu nutzen. Der Einbau der Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions hat uns dabei enorm unterstützt und verschafft uns einen Wettbewerbsvorteil.“

Mark Franke, Senior Director im Bereich Engineering & Maintenance

Herausforderungen

Maximale Sauberkeit hat hier oberste Priorität, um Kunden zufriedenzustellen und den Audits der Behörden (z. B. der FDA) standzuhalten. Eine wichtige Rolle spielt hierbei die Luftreinigung im Lager. Denn die hohe Staubbelastung im Verteilzentrum führte zu enormen Reinigungskosten sowie zu massiven, kostspieligen Verschleißerscheinungen beim Equipment. Zudem wollte man den Staubgehalt reduzieren, um den Mitarbeitern eine gesunde Umgebung zu bieten, die Lebensmittelsicherheit zu gewährleisten und die eigenen hohen Sauberkeitsstandards einzuhalten, die häufig über die der FDA-Anforderungen hinausgehen.

Über ES3

Mit einer Fläche von rund 140 Tausend Quadratmetern ist der Standort in York das größte automatisierte herstellerübergreifende Lebensmittellager der Welt, das von über 60 Herstellern beschickt wird. ES3 bietet Lagerkapazitäten für bis zu 400.000 Paletten haltbarer Lebensmittel, rund um die Uhr. Pro Woche werden vom ES3 Warenverteilzentrum etwa fünf Millionen Warenkartons an Kunden in der Lebensmittelindustrie geliefert und mehr als 20.000 Produkte verwaltet.

Nutzen

Mit dem Einbau der Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions konnte der Staubgehalt im Verteilzentrum um 80 % reduziert werden. Das führt zu sehr hoher Kundenzufriedenheit, da die Waren einwandfrei ausgeliefert werden. Zudem sind Sicherheit und Hygiene deutlich verbessert – ein Muss in der Lebensmittelbranche. Auch der Reinigungsaufwand ist nun weitaus niedriger, die technische Infrastruktur wird weniger belastet. Das führt zu Kosteneinsparungen. Die Belegschaft profitiert von der gesünderen, sauberen Arbeitsumgebung.



Herausforderungen

Maximale Sauberkeit hat in einem Lebensmittel-lager oberste Priorität. „Neben der Einhaltung von Standards, die die Zufriedenheit unserer Kunden und Lieferanten sichern, werden wir zusätzlich regelmäßig von Organisationen wie der ‚Food and Drug Administration (FDA)‘ und der ‚Association of International Bakers (AIB)‘ überprüft und unterziehen uns Audits einzelner Hersteller, Kunden und Einzelhändler,“ erläutert Mark Franke, Senior Director im Bereich Engineering & Maintenance bei ES3.

Ein Standort von der Größe des ES3 Warenverteilzentrums in York, der täglich von 1.000 LKWs angefahren wird, ist logistisch und kostentechnisch eine große Herausforderung in Bezug auf die Sauberkeitskontrolle und die Reinhaltung der Waren.

Wöchentliche Staubmessungen bestätigten eine **hohe Staubbelastung in der Luft und auf den Oberflächen der Palettenortierung**, die sich im Verteilzentrum neben einem Warenlagerbereich befindet. Die Staubkonzentration führte zu zahlreichen Problemen:

- Starke Dunstentwicklung in bestimmten Palettierbereichen des Verteilzentrums.
- Zum Schutz der benachbarten Lebensmittel-lagerbereiche mussten physische Barrieren errichtet werden.

- ES3 gab täglich Tausende von Dollar für die manuelle Reinigung aus.
- Die Staubansammlung auf Hubwagen und Gabelstaplern führte zu massiven und kostspieligen Verschleiß- und Abnutzungserscheinungen an den Einrichtungen.

ES3 brauchte eine Lösung, die den Staubgehalt so weit reduzierte, dass die Gesundheitsanforderungen an die Arbeitsumgebung der Mitarbeiter erfüllt wurden, Lebensmittelsicherheit im Gebäude erreicht wurde und die hohen Sauberkeitsstandards von ES3 eingehalten werden konnten, die in der Regel über die FDA-Anforderungen hinausgehen.

Lösung

Mit dem Einbau von Zehnder Clean Air Solutions konnte einer der größten Kunden von ES3 ein ähnliches Problem in einer seiner europäischen Anlagen erfolgreich lösen. ES3 wandte sich an Zehnder, gerade als das Unternehmen begann, seine Geschäftstätigkeit in die USA auszuweiten. „Wir beobachteten den ES3 Standort in York etwa 10 Tage lang,“ berichtet ein Experte von Zehnder Clean Air Solutions. „Wir stellten fest, dass der Palettier- und Sortierbereich tatsächlich einen sehr hohen Staubgehalt aufwies.“

Zehnder Clean Air Solutions wurde installiert, sowie zwei Fernsensoren für die Staubüberwachung mit Echtzeit-Rückmeldung.

Ergebnisse und Mehrwert

Innerhalb weniger Wochen nach dem Einbau von Zehnder Clean Air Solutions ließen sich **deutliche Verbesserungen** bei ES3 feststellen:

- 80 % Staubreduktion in diesem Bereich des Verteilzentrums.
- Sehr hohe Kundenzufriedenheit mit dem gelieferten Produkt.
- Der Staubgehalt im Verteilzentrum, in dem täglich fast 1.400 Beschäftigte von ES3 arbeiten, stellte kein Sicherheitsrisiko mehr dar.
- Die physischen Barrieren konnten wieder abgebaut und die Reinigungskräfte in andere kritische Bereiche des Gebäudes verlegt werden.

Das unmittelbare Feedback von ES3 Kunden und Mitarbeitern war extrem positiv.

„Unsere Mission ist es, innovative Technologien zu nutzen, um Verluste und Verschwendung zu vermeiden,“ erklärt Mark Franke. „Der Einbau von Zehnder Clean Air Solutions hat uns dabei enorm unterstützt. Dass wir eine Technik einsetzen, die niemand sonst nutzt, verschafft uns einen Wettbewerbsvorteil. Wir freuen uns sehr darauf, unsere Geschäftsbeziehungen zu Zehnder auszubauen.“