



Case study

Terve työympäristö ilmanpuhdistuslaitteilla



Asiakas

Typhoo Tea



Sijainti

Merseyside (UK)



Ala

Teen valmistus



Pölyn väheneminen

81 %

Yhdellä silmäyksellä

”Zehnder Clean Air Solutionsin ilmanpuhdistuslaitteet ovat ylittäneet kaikki odotuksemme. Olisimme olleet tyytyväisiä jo siihen, että pölyä olisi ollut 50 prosenttia vähemmän, mutta 81 prosentin vähennys on todella vertaansa vailla. Tiimin kannalta sen aikaansaama ero on valtava.”

Danny McGrail, operatiivinen johtaja

Haasteet

Typhoo Tea on Yhdistyneen kuningaskunnan suurin teenvalmistaja. Yhtiö on erittäin sitoutunut työntekijöidensä hyvinvointiin. Kuitenkin jossain vaiheessa teensekoitusprosessin aikana syntyvä lentopöly alkoi vaikuttaa työntekijöiden terveyteen. Hengittäminen muuttui vaikeaksi, ja ilma oli myös epämukavan lämmintä. Sekoitushallin pöly levisi myös toimitilojen muille alueille, minkä seurauksena siivoukseen kului jopa 15 tuntia viikossa. Typhoon johtoryhmä asetti tavoitteekseen löytää optimaalinen ilmanpuhdistuksen ratkaisu elintarviketeollisuuteen.

Typhoo Tea

Typhoo Tea Company on Britannian suurin omalla merkillään teetä valmistava yritys. Tätä peribrittiläistä merkkiä valmistetaan Moretonissa Wirralin niemimaalla, ja se työllistää lähes 300 henkeä.

Hyödyt

Zehnder Clean Air Solutionsin ilmanpuhdistuslaitteiden asennuksen jälkeen vaikutus oli havaittavissa välittömästi. Sekoitushallin pölymäärät laskivat 81 %. Ilma on nyt paljon puhtaampaa, työntekijät voivat huomattavasti paremmin ja koko työympäristö on terveellisempi. Siivoustarve on vähentynyt 15 viikotunnista viiteen, mikä säästää yrityksen arvokasta aikaa ja rahaa. Lisäksi ilmanpuhdistuslaitteet saavat aikaan myös hyödyllisen ilmankierron, jolloin epämiellyttävä kuumuus työpaikalla katoaa.



Typhoo on osoittanut vaikuttavaa sitoutumista työntekijöidensä hyvinvointiin alusta asti. Yritys on tehnyt monenlaisia toimenpiteitä työntekijöiden terveyden ja turvallisuuden suojelemiseksi. Niihin kuuluvat muun muassa tehtaalla työskentelevä työterveys- ja työturvallisuuspäällikkö, tiukka henkilönsuojaimia koskeva politiikka sekä terveys- ja turvallisuuskomitea, jolla on yhteyksiä ammattiliittoihin.

”Terveys ja turvallisuus ovat meille etusijalla, sillä ne vaikuttavat kaikkiin muihin liiketoiminnan osa-alueisiin.” – operatiivinen johtaja Danny McGrail.

Kun erilaisten teesekoitustuotteiden aiheuttamat suuret pölymäärät alkoivat vaikuttaa työntekijöiden terveyteen, Typhoon johto ryhtyi välittömästi toimenpiteisiin. **Sekoitusalueella syntynyt pöly teki työntekijöiden hengittämistä vaikeaa, ja alueella oli epämiellyttävän kuumaa.**

Sekoitusalueella syntynyttä pölyä kulkeutui myös muihin tehtaan osiin. Tämä kasvatti Typhoon siivouksekustannuksia. **Suurten pölypitoisuuksien vuoksi yrityksen oli varattava viikoittain 15 ylimääräistä tuntia arvokasta aikaa sekoitusalueen siivoukseen.** Valitettavasti ongelma ei kuitenkaan sillä ratkennut.

Ratkaisua etsimässä

Yrittäessään vähentää sekoituslaitoksessaan olevan pölyn määrää Typhoo päätti vuokrata kaksi pientä ilmanpuhdistusyksikköä. Viikoittaiseen 1 000 punnan hintaan nähden tulokset eivät kuitenkaan olleet lainkaan tyydyttäviä, Typhoon McGrail sanoi.

Typhoo oli kuitenkin oikeilla jäljillä – se tarvitsi vain paremman ratkaisun. Yritys kutsui joukon eri yrityksiä käymään ja esittelemään omia ratkaisujaan pölyongelmaan.

Suuret pölypitoisuudet tarkkailussa

Zehnder kuuli avunpyynnön, otti yhteyttä ja lähetti työryhmän Typhoon tehtaalle. Ensimmäiseksi he mittasivat ilmassa olevan pölyn määrän ongelman laajuuden selvittämiseksi. **Kyseisissä mittauksissa havaittiin selkeitä huippuarvoja käyttötuntien aikana, mikä osoitti sekoitusprosessien olevan syytä korkeisiin pölypitoisuuksiin.**

Zehnderin työryhmä esitteli Typhoonille nämä mittaukset yhdessä ratkaisuehdotuksen kanssa. Typhoossa oltiin innostuneita, mutta lopulta heidät sai vakuuttumaan vierailu Zehnderin toisen, erittäin myönteisiä kokemuksia raportoineen asiakkaan luo. Typhoo allekirjoitti sopimuksen, ja sen tiloihin asennettiin 13 Zehnder Clean Air Solutions -yksikköä.

Tuloksia jo 48 tunnissa

Tuloksia saatiin lähes välittömästi: Typhoon työntekijät havaitsivat muutoksen parempaan jo 48 tunnin kuluttua asennuksesta. Ilma oli huomattavasti puhtaampaa, ja työntekijät **kertoivat hengittämistä helpottuneen.**





Pölymäärä mitattiin uudelleen, ja Typhoossa hämmästyttiin tuloksista: sekoituslaitoksen pölypitoisuudet olivat laskeneet 81 %. **Tämä pienensi ylimääräisen siivousajan tarpeen 15 tunnista viikossa vain viiteen tuntiin viikossa**, mikä säästi yritykseltä kallista aikaa ja rahaa.

Lisäksi alueen lämpötila muuttui entistä miellyttävämmäksi parannetun ilmankierron ansiosta.

”Olimme ällikällä lyötyjä yksiköiden toimivuudesta. Uskomatonta, että kaikki sujui niin hyvin. Zehnder ylitti kaikki odotuksemme. Olisimme olleet tyytyväisiä 50 %:n vähennykseen pölyn määrässä, joten 81 % on aivan mahtavaa. Sillä on iso vaikutus tiimiimme”, McGrail sanoi.

Tästä eteenpäin

Typhoossa ollaan tuloksiin niin tyytyväisiä, että nyt siellä suunnitellaan uusien Zehnder-yksiköiden asennusta tehtaan muihin osiin. Yrityksen tavoitteena on tarjota kaikille työntekijöilleen puhtainta mahdollista ilmaa joka päivä.

”Puhdas ilma on korvaamatonta. Haluamme tarjota työntekijöillemme mahdollisimman turvallisen ja terveellisen työympäristön. Nyt kun teemme niin sekoituslaitoksella, haluamme laajentaa hyviä tuloksia myös muille alueille niin pian kuin mahdollista”, McGrail totesi.