



Referencja

Zdrowy klimat w miejscu pracy dzięki czystemu powietrzu



Klient

Typhoo Tea



Lokalizacja

Merseyside
(Wielka Brytania)



Branża

Produkcja herbaty



Redukcja zapylenia

81 %

W skrócie

„Systemy oczyszczania powietrza Zehnder Clean Air Solutions przerosły wszystkie nasze oczekiwania. Bylibyśmy zadowoleni z ograniczenia ilości pyłu o 50 %, ale ograniczenie o 81% jest naprawdę godne podziwu. Uzyskana z punktu widzenia zespołu różnica jest ogromna”.

Danny McGrail, kierownik ds. operacyjnych

Wyzwania

Firma Typhoo Tea jest największym producentem herbaty w Wielkiej Brytanii. Firma przywiązuje dużą wagę do samopoczucia swoich pracowników. Niestety w pewnym momencie drobny pył powstający w trakcie procesu mieszania herbaty zaczął negatywnie wpływać na ich zdrowie. Pracownicy mieli trudności z oddychaniem, a ponadto było nieprzyjemnie ciepło. Pył z mieszalni przenosił się do innych pomieszczeń, co przekładało się na wysoką częstotliwość czyszczenia - 15 godzin tygodniowo. Kierownictwo firmy Typhoo postawiło sobie za zadanie znalezienie optymalnego rozwiązania w zakresie filtracji powietrza w przemyśle spożywczym.

O firmie Typhoo Tea

Przedsiębiorstwo Typhoo Tea jest największym w Wielkiej Brytanii producentem herbaty sprzedawanej pod własną marką. Herbata tej wyraźnie brytyjskiej marki jest produkowana w miejscowości Moreton na półwyspie Wirral, w zakładzie zatrudniającym niespełna 300 osób.

Zalety

Po zainstalowaniu systemów oczyszczania powietrza Zehnder Clean Air Solutions efekt był zauważalny natychmiast. Zapylenie w mieszalni spadło o 81 %. Powietrze jest teraz znacznie czystsze, pracownicy czują się wyraźnie lepiej, a klimat w miejscu pracy jest zdrowszy. Firma zmniejszyła częstotliwość czyszczenia z 15 do 5 godzin tygodniowo, oszczędzając cenny czas i pieniądze. Ponadto, systemy oczyszczania powietrza zapewniają również korzystną cyrkulację powietrza, co pozwala zlikwidować nieprzyjemne ciepło w miejscu pracy.



Firma Typhoo od początku działalności wykazuje się godnym podziwu dbaniem o samopoczucie jej pracowników. Stosuje różne rozwiązania, aby chronić ich zdrowie i dbać o ich bezpieczeństwo. W zakładzie utworzono stanowisko kierownika ds. BHP, wprowadzono rygorystyczną politykę w zakresie środków ochrony indywidualnej oraz powołano komisję ds. BHP powiązaną z organizacją związkową.

„Bezpieczeństwo i higiena pracy to nasz podstawowy priorytet – od niego zależy każdy inny aspekt naszej działalności” – Danny McGrail, kierownik ds. operacyjnych, Typhoo Tea.

Gdy duże zapylenie powodowane pracą różnych urządzeń do mieszania suszu herbacianego zaczęło wpływać niekorzystnie na zdrowie pracowników, kierownictwo firmy Typhoo od razu przystąpiło do działania. **Pył powstający w mieszalni utrudniał pracownikom swobodne oddychanie i sprawiał, że w otoczeniu było nieprzyjemnie gorąco.**

Ponadto pył z mieszalni przedostawał się do innych części zakładu. W rezultacie rosły koszty czyszczenia ponoszone przez firmę Typhoo. **Z powodu dużego zapylenia firma musiała przeznaczyć dodatkowe 15 cennych godzin tygodniowo na czyszczenie mieszalni.** To niestety w ogóle nie rozwiązało problemu.

Szukanie rozwiązania

Aby zmniejszyć ilość pyłu w mieszalni, w firmie Typhoo podjęto decyzję o wynajęciu dwóch niewielkich urządzeń do oczyszczania powietrza.

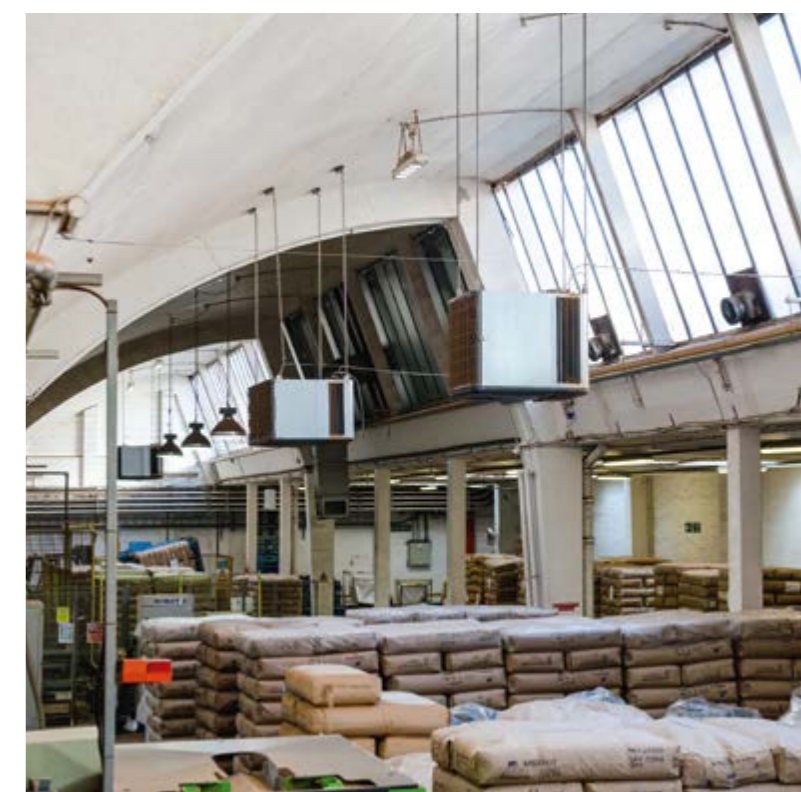
Jednak według Danny'ego McGraila z Typhoo rezultaty w ogóle nie były zadowalające, a koszt wynajmu wynosił 1 000 funtów tygodniowo.

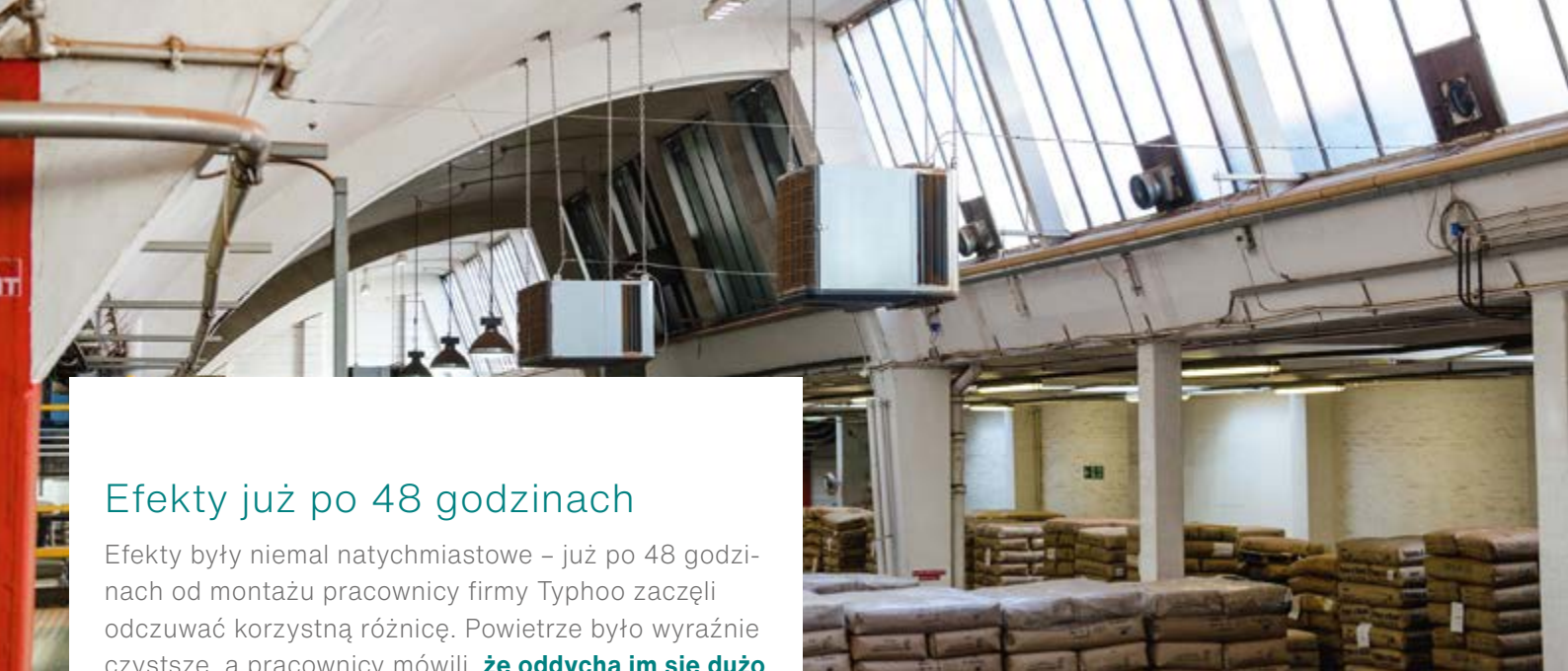
Pomysł firmy był jednak dobry – wystarczyło znaleźć lepszy sposób, aby go zrealizować. Zwrócono się do różnych firm z prośbą o zaprezentowanie na miejscu, co mogą zrobić, aby rozwiązać problem.

Badanie poziomego zapylenia

Prośba o pomoc dotarła do firmy Zehnder, która nawiązała kontakt i wysłała swój zespół do zakładu przedsiębiorstwa Typhoo. Jego członkowie najpierw przeprowadzili pomiary zapylenia powietrza, aby ustalić skalę problemu. **Pomiary wykazały, że stopień zapylenia wzrasta wyraźnie w godzinach pracy, dowodząc jednoznacznie, że przyczyną dużego zapylenia było mieszanie suszu herbacianego.**

Zespół firmy Zehnder przedstawił wyniki tych pomiarów przedsiębiorstwu Typhoo, proponując rozwiązanie problemu. Prezentacja zrobiła wrażenie na przedstawicielach Typhoo, lecz ostatecznie przekonała ich wizyta u innego klienta firmy Zehnder i jego bardzo pochlebna opinia na temat zastosowanych rozwiązań. Przedsiębiorstwo Typhoo sfinalizowało umowę, a w jego zakładzie zamontowano 13 urządzeń Clean Air Solutions firmy Zehnder.





Efekty już po 48 godzinach

Efekty były niemal natychmiastowe – już po 48 godzinach od montażu pracownicy firmy Typhoo zaczęli odczuwać korzystną różnicę. Powietrze było wyraźnie czystsze, a pracownicy mówili, **że oddycha im się dużo łatwiej.**

Przeprowadzono kolejne pomiary zapylenia, a firma Typhoo była bardzo zaskoczona wynikami – zapylenie w mieszalni zmalało o 81%. **W rezultacie dodatkowy czas poświęcany na czyszczenie skrócił się z 15 do raptem pięciu godzin tygodniowo**, dzięki czemu firma mogła zaoszczędzić cenny czas i pieniądze.

Ponadto dzięki lepszemu obiegowi powietrza temperatura otoczenia stała się znośniejsza.

„Te urządzenia były tak dobre, że nas to kompletnie zaskoczyło. Nie możemy uwierzyć w rezultat – Zehnder przerósł nasze najśmielsze oczekiwania. Cieszylibyśmy się, gdyby zapylenie zmalało o 50 %, więc spadek o 81% jest wręcz niewyobrażalny. Personel wyraźnie odczuwa różnicę” - powiedział Danny McGrail.

To jeszcze nie koniec

Firma Typhoo jest tak bardzo zadowolona z efektów, że już planuje montaż kolejnych urządzeń firmy Zehnder w innych częściach zakładu. Celem firmy jest zapewnianie wszystkim pracownikom jak najczystszego powietrza na co dzień.

„Czyste powietrze jest bezcenne. Chcemy stworzyć naszym pracownikom miejsce pracy, które jest tak bezpieczne i zdrowe, jak to tylko możliwe. Zapewniliśmy takie warunki osobom pracującym w mieszalni, więc teraz zamierzamy jak najszybciej zrobić to samo w innych częściach zakładu” - dodał Danny McGrail.